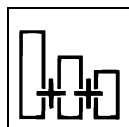


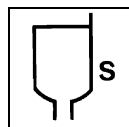


MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT



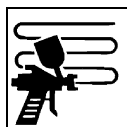
1000 ml +
500 ml +
100-200 ml

HT:
Voir le tableau



15-20" DIN 4
à 20°C

14-17" DIN 4
à 35°C



Ø 1,2 1,3 mm
2- Atm
Nb couches: ½ + 1



En cabine:
60°C: 15 -35 min.
40-50°C: 20-45 min.



À 20°C:
Manipulable : 1,5-4 h
À coeur: 12-24 h



4-6 min. temps de
désolvantation
10-12 min. puissance max.

En fonction des
instructions du fabricant de
l'équipement

DESCRIPTION

Vernis acrylique bi-composant à très haut extrait sec (VOC < 420 g/l) à séchage rapide et large éventail d'utilisation.

Sa grande polyvalence d'application, aussi grâce à la version HT, rend le produit approprié également en conditions d'application critiques (températures >35°C).

DOMAINE D'UTILISATION

Vernis pour finitions mica, métallisées et unies bi-couche de haute qualité, conçu pour des retouches, des réparations partielles et complètes en carrosserie automobile de retouche.

Approprié pour tous les travaux de retouche en carrosserie; il permet d'optimiser les temps/coûts de process spécialement dans certaines conditions d'application (hautes températures) et dans certaines conditions d'équipements (cabines ayant un débit d'air élevé).

CARACTÉRISTIQUES

- Extrêmement facile et flexible en application: il permet d'obtenir de très bons résultats finaux en toutes conditions
- Haut rendement
- Séchage rapide en cabine, qui permet aussi des cycles partiels et des températures en cabines non optimales
- Bonnes prestations également avec séchage à l'air
- Bon lustrage
- Très bonne dureté et aptitude au glissement superficiel
- Très bonne brillance
- Très bonne résistance aux intempéries

PRÉPARATION DU SUPPORT

Surfaces déjà peintes avec des bases mates HYDROFAN HE Basecoat ou BSB HS Basecoat.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Rapports en poids ou en volume	Standard Process	HT Process
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT	1000 parts	1000 g
MH110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 parts	
MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT HARDENER		500 g
MT404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT ADDITIVE		250 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-200 parts	(100 g 00742)*

*NOTE: En conditions particulières du climat et/ou de la surface il est possible d'ajouter jusqu'à 100 g de 00742 au mélange du process HT

DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

Conditions d'utilisation	HT PROCESS		STANDARD PROCESS		
	1-2 pièces T: >30°C	Peintures complètes ou partielles T: 20-30°C	Côté ou peintures partielles T: 20-30°C	1-2 pièces T: 15-25°C	Fast repair T: 15-25°C
Durcisseurs	MH404 / MT404 / (00742/755)		MH110 / 00742	MH115 / 00742-1	MH120 / 00741
Temps d'utilisation à 20°C et 60% HR	90 min.		40 min.	30 min.	20 min.
Viscosité d'application	35°C 14-17" DIN 4		20°C 15-20" DIN 4	20°C 15-20" DIN 4	20°C 15-20" DIN 4

APPLICATION

Pistolet traditionnel et HVLP.

Ø Buse du pistolet: 1.2- 1.3 mm; Pression de l'air: comme conseillé par le fabricant

Rendement théorique: 11,7 m² par 1 kg de mélange à 40 µ; 12 m² par 1 l de mélange à 40 µ

Appliquer comme indiqué ci-dessous: 1 seule couche, 1,5 couches ou 2 couches

Cycles conseillés	Peintures complètes ou partielles T >30°C	Côté ou 2-3 panneaux	1-2 pièces	Fast repair
Application	1 couche régulière bien tendue sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 couche uniforme sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 couche uniforme sur tous les éléments suivie d'une couche pleine	1 seule couche ou 1 couche fine + 1 couche uniforme
Temps de désolvantation entre les couches	5 -10 minutes	2 - 5 minutes	2 - 3 minutes	0 - 2 minutes
Temps de désolvantation finale	0 -10 minutes	0 - 5 minutes	0 - 5 minutes	0 - 3 minutes
Épaisseur du film sec	45-50 micron	40-50 micron	40-50 micron	30- 40 micron

SÉCHAGE

	MH404 / MT404	MH110	MH115	MH120
--	---------------	-------	-------	-------

À l'air à 20 °C

Hors poussière	40 min.	40 min.	30 min.	20 min.
Manipulable	3-4 heures	3-4 heures	2-3 heures	1,5-2 heures
Sec à cœur	12-24 heures	12-24 heures	12-24 heures	12-24 heures

En cabine à 60 °C Température objet: (sans temps de désolvantation)

Manipulable après	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
-------------------	---------	---------	---------	---------

CYCLE AVEC ÉCONOMIE D'ÉNERGIE: chauffer la cabine jusqu'à une température de l'air de 60°C, arrêter le chauffage et laisser les supports peints dans la cabine jusqu'à complet refroidissement.

En cabine avec séchage partiel à 40-50°C Température objet: (sans temps de désolvantation)

Manipulable après	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.
-------------------	---------	---------	---------	---------

Lampes IR : (toujours suivre les indications du fabricant des lampes : les temps et les distances changent en fonction du modèle et de la couleur)

Temps de désolvantation	5-6 min.	4-5 min.	4-5 min.	3-4 min.
Puissance maximale	10-12 min.	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.
Distance	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.

Le séchage se poursuit pendant les 3-4 jours qui suivent.

VERNIS

POLISSAGE

Après le séchage à l'air (**18 heures**) ou à cœur en cabine, attendre que le véhicule atteigne la température ambiante (environ 1h), procéder ensuite au nettoyage et au polissage avec les pâtes abrasives et les polish de la gamme Lechler (voir les fiches techniques des cycles de polissage n° CL013 et suivants)

REMARQUES

Il faut garder à l'esprit que les premiers jours après la peinture, le véhicule ne doit pas être exposé à des conditions difficiles. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes humidités comme la rosée et le givre ou les contextes agressifs comme la pollution, les détergents et le sel, jusqu'à ce que le film ait atteint la complète réticulation.

FICHE TECHNIQUE N° 0723-F
REV. 06/2019

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.