

# Novastar<sup>®</sup> Flex

## Hintergrund und Anwendungen

- Novastar Flex erfüllt die Anforderungen des Marktes nach einem hochflexiblem Trockenhandschliffprodukt
- Zielgruppe sind alle bestehenden und neuen Kunden im ART und OEM Sektor
- Wettbewerbsprodukte sind Kovax Super Assilex und 3M Flexible (34000 Serie)
- Novastar Flex ist ein Mitglied der Novastar Familie:



**Novastar 80-600**



**Novastar Flex 400-1500**



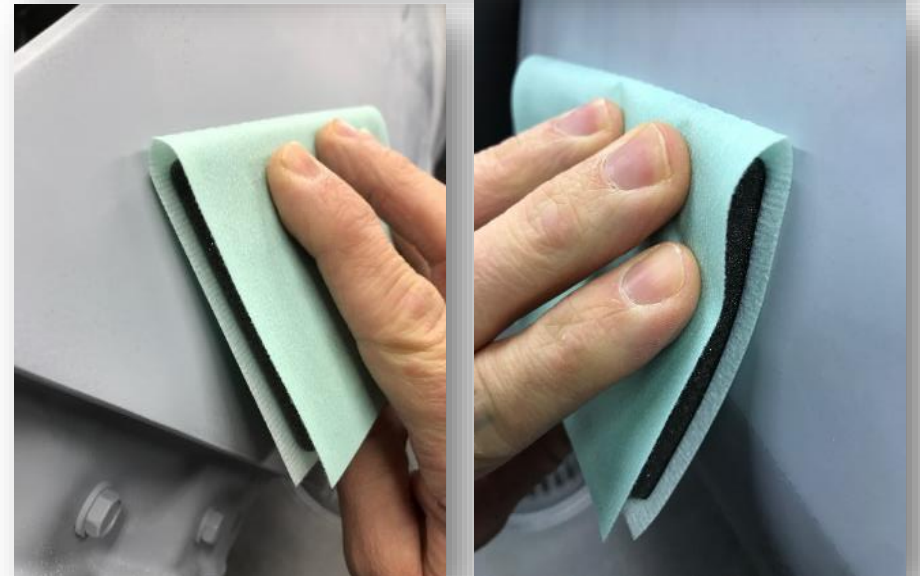
**Novastar SR 3, 5**

- Flexibler Polyurethanfilm
- Langlebige Stearatbeschichtung für den Trockenschliff und lange Standzeit
- farblich gekennzeichnet und mit Klettrücken
- mittig perforiert

Technische Eigenschaften	
Kornart	Aluminiumoxid
Trägermaterial	Polyurethanfilm
Bindemittel	Vollkunstharz
Körnung	400 (blau), 600 (grün), 800 (gelb), 1200 (orange), 1500 (hellrot)
Streuung	halboffen

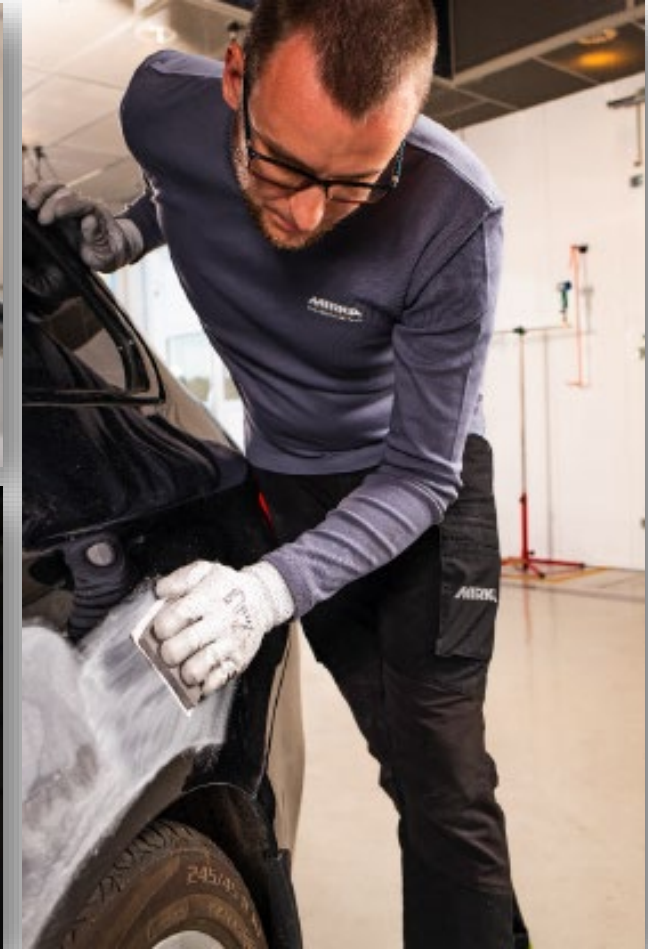
## Novastar Flex - Produktvorteile

- ✓ sehr flexibel – keine Falten, Brüche oder scharfen Kanten
- ✓ Balance zwischen Abtrag und Schleifbild
- ✓ bewältigt alle Arten von komplexen Herausforderungen
- ✓ farblich gekennzeichnet und mit Kletttrücken
- ✓ mittig perforiert
- ✓ lange Standzeit
- ✓ kann mit und ohne Handpad verwendet werden



## Anwendungen

- ✓ KTL-Anschliff
- ✓ Schleifen von Grundierung
- ✓ Schleifen von Stoßstangen
- ✓ Kanten und schwer erreichbare Stellen
- ✓ Schleifen von Türgriffmulden und Türfalzen
- ✓ Fürs Einlackieren
- ✓ Schleifen von Klarlack und Entfernung von Staubeinschlüssen

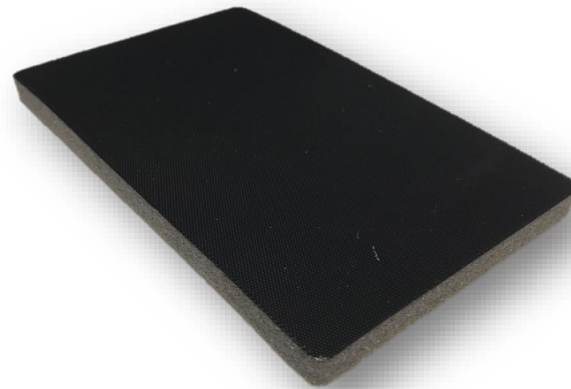


# Novastar Flex – Flexibel und formbeständig

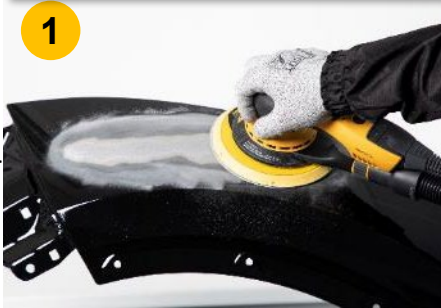
	P400	P600	P800	P1200	P1500
KTL-Anschliff	X	X			
Grundier Vorbereitung	X	X			
Schleifen von Grundierung	X	X	X		
Schleifen von Klarlack		X	X	X	
Füllern an der instandgesetzten Stelle			X	X	X
Entfernung von Staubeinschlüssen					X
Korrekturverfahren zum Nachschleifen					X

### Soft Handpad

- ✓ Gute Flexibilität, gibt aber gleichzeitig eine gute Stabilität für das Schleifen
- ✓ Keine "Fingerabdrücke" beim Schleifen
- ✓ Gripseite
- ✓ In zwei Abmessungen verfügbar:
  - 74 x 122 mm
  - 122 x 145 mm



Fläche säubern und  
überprüfen



**Schritt 1:**  
Lack entfernen  
→ Iridium Scheiben K 120  
Randzonen ausschleifen  
→ Iridium Scheiben K 220

Polyesterspachtel  
auftragen



**Schritt 2:**  
Füller schleifen Teil 1  
→ Iridium Streifen K 120  
Füller schleifen Teil 2  
→ Iridium Streifen K 220

Kontrollpulver  
auftragen



**Schritt 3:**  
Randzonen ausschleifen +  
Vorbereitung für Grundierung  
→ Iridium Scheiben K 320  
+ Mirka DEROS, 5,0 mm Softauflage



**Schritt 4:**  
Vorbereitung für Grundierung  
→ Novastar Flex K 400

Grundierung auftragen  
Kontrollpulver auftragen



**Schritt 5:**  
Grundierung an Stelle ebnen  
→ Iridium Streifen K 320  
Grundierung schleifen  
→ Iridium Scheiben K 320

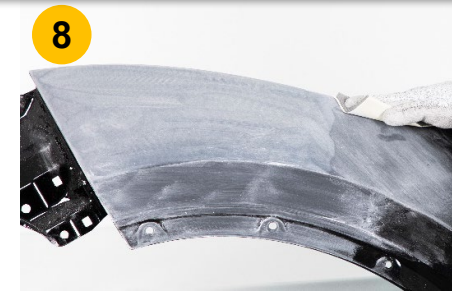


Kontrollpulver auftragen

**Schritt 6:**  
Grundierung schleifen und  
Vorbereitung für Lackierung  
→ Iridium Scheiben K 500  
+ Mirka DEROS und 5,0 mm  
Softauflage



**Schritt 7:**  
Handschliff der Kanten  
→ Novastar Flex K 600

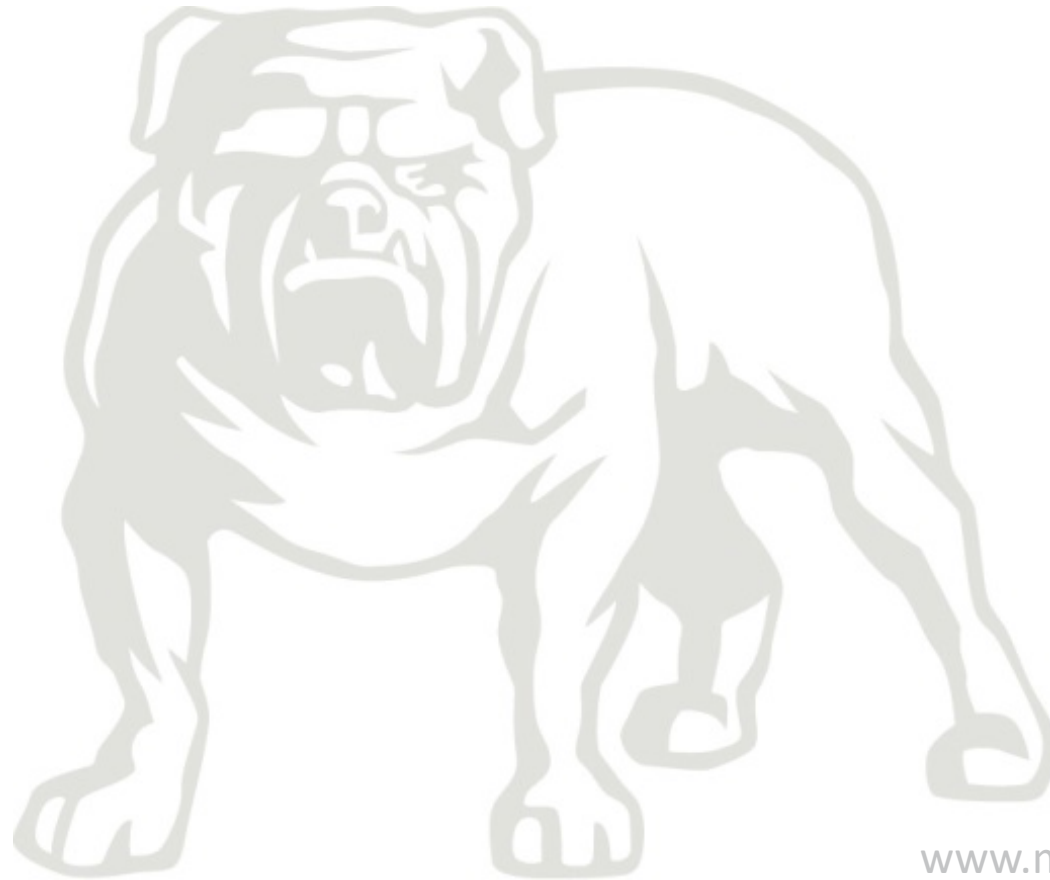


**Schritt 8:**  
Beilackierzone bearbeiten  
→ Novastar Flex K 800



**Schritt 9:**  
Angrenzende Teile anschleifen zur  
Lackaufbereitung  
→ Novastar Flex K 1200/1500





[www.mirka.com](http://www.mirka.com)