

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

• Komfort-Feinstaubmaske P3



• Gehörschutz



• Komfort-Vollsichtbrille



• Wiederverwendbarer Schutzanzug



• Nitrilhandschuhe



Grundanforderungen



▶ Verwenden Sie immer eine passende Staubabsaugung und wählen Sie die richtigen Werkzeuge für das Schleifen von Aluminium. Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 ist zertifiziert unter der ATEX Richtlinie 94/9/EG für Bereiche der Zone 22.

▶ Separate Werkzeuge und Schleifmittel, um eine Kreuzkontamination zu vermeiden.

Hinweis: Falls Aluminium- und Stahlstaub vermisch werden, könnte dies zu einer thermischen Reaktion führen, was eine stärkere Explosion verursachen kann, als nur mit Aluminiumstaub.



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM
48 E LE EC/B22



Festool IAS 3-3500 AS - gemäß
DIN IEC 312, antistatisch,
Ableitwiderstand (DIN IEC 312)
< 1 MΩ/m

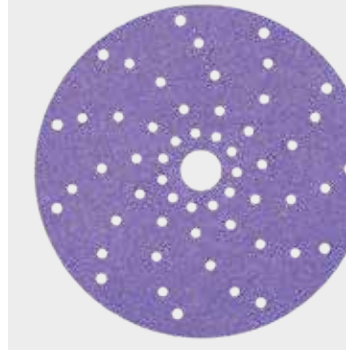
1 Schleifen der Reparaturstelle



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Schleifscheiben, 120+ - 150+.

▶ Nutzen Sie Kontrollpulver um Schleifriefen oder Unebenheiten sofort zu erkennen.

Hinweis: Aluminium ist ein sehr weiches Metall! Seien Sie besonders aufmerksam, da die Verwendung von zu groben Schleifmitteln die Oberfläche des Substrats immens beschädigen kann.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifscheiben



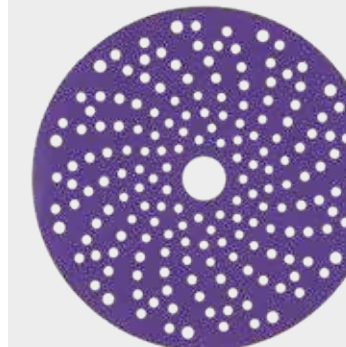
3M™ Kontrollpulver

2 Feinschleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Schleifscheiben 220+ - 240+.

▶ Schleifen Sie Schleifriefen fein aus und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifscheiben



Festool Interface Pad

3 Spachtel schleifen

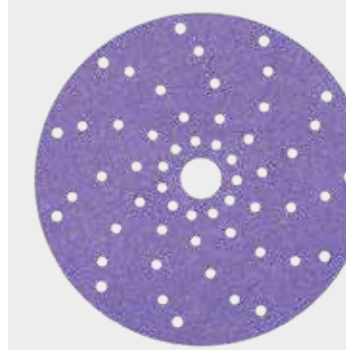


▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Schleifscheiben 150+ - 240+.

▶ Planschleifen des Bereiches der Spachtelmasse.

▶ Nutzen Sie Kontrollpulver, um Schleifriefen oder Unebenheiten sofort zu erkennen.

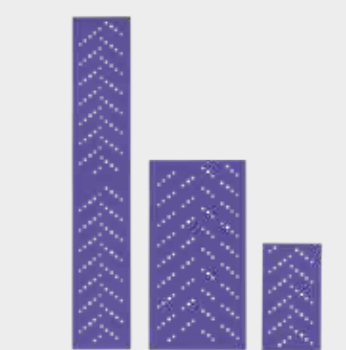
Hinweis: Eine übermäßige Wärmeentwicklung während des Schleifprozesses sollte vermieden werden, da dies die Aluminiumoberflächen beschädigen kann.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifscheiben



3M™ Hookit™ Purple
Handschleifblock



3M™ Hookit™ Purple+
Schleifstreifen

4 Vorschleifen von Kanten und Rändern



▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen P800-P1000.

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.



3M™ Hookit™ Flexible
Schleifstreifen



3M™ Hookit™ Flexible
Schleifstreifen

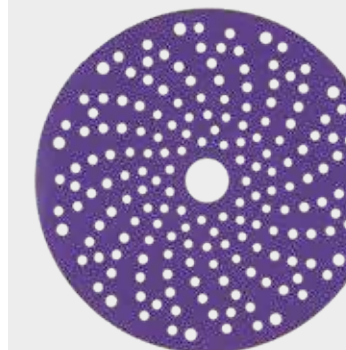
5 Feinschleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Schleifscheiben 320+

▶ Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.

Hinweis: Die Wahl der Körnung muss an die Lösemittelpflichtigkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittelpflichtigkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem Füllerauftrag.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifscheiben



Festool Interface Pad

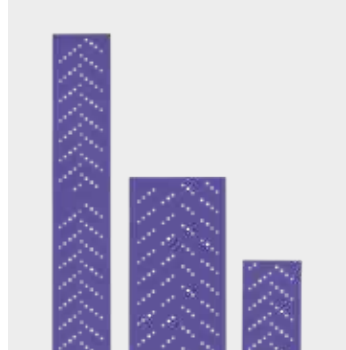
6 Planschleifen des Bereiches der Spachtelmasse.



▶ 3M™ Hookit™ Handschleifblock und 3M™ Schleifmittel 320+ - 400+.

▶ Heben Sie die Struktur des Füllers mit Kontrollpulver hervor.

▶ Für beste Ergebnisse und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifstreifen



3M™ Hookit™ lila
Handschleifblock



3M™ Kontrollpulver

7 Vorschleifen von Kanten und Rändern



▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen P800-P1000.

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.

▶ Nutzen Sie Kontrollpulver um Schleifriefen oder Unebenheiten sofort zu erkennen.



3M™ Hookit™ Flexible
Schleifstreifen



3M™ Hookit™ Flexible
Schleifstreifen

8 Großflächiger, Füllerschleif vor der Lackierung

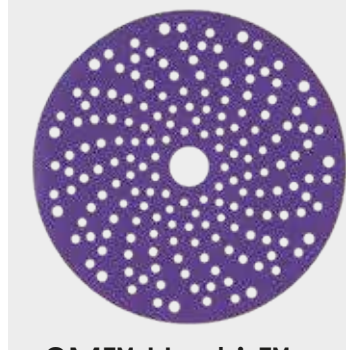


▶ Exzentrerschleifen mit 3M™ Schleifmitteln 400+ - P500.

▶ Verwenden Sie für kritische Farben eine 3M™ Hookit™ flexible Schaumstoffscheibe P600 als letzten Schleifschritt nach 400+.

▶ Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben.

Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Schleifscheiben



3M™ Hookit™ Flexible
Schaumstoffscheibe

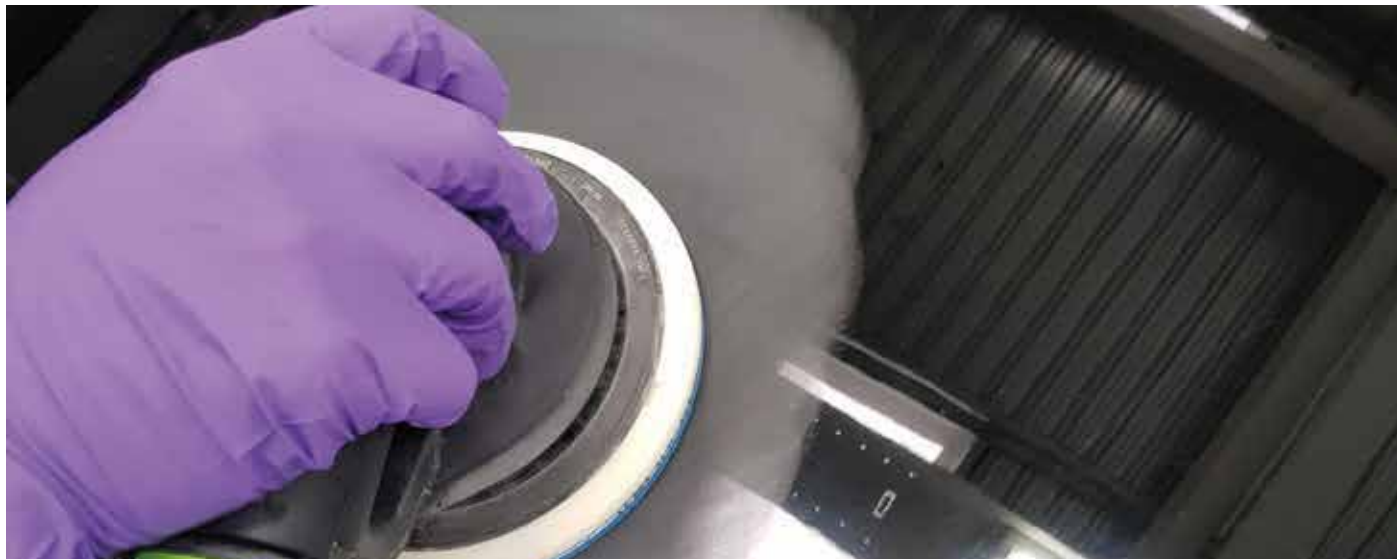


3M™ Scotch-Brite™
Schleifscheiben



Festool
LEX 3 150/3

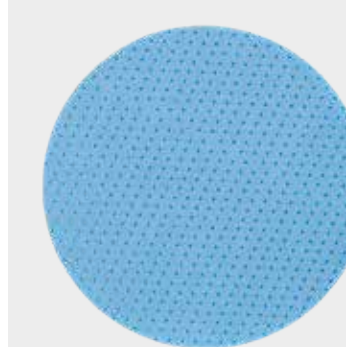
9 Belackern von angrenzenden Bereichen



▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schaumstoffscheibe P800 - P1000.

▶ Bereiten Sie angrenzende Bereiche des OEM-Klarlacks vor.

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.



3M™ Hookit™ Flexible
Schaumstoffscheibe