

TEROSON MS 9221

Janvier 2016

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 9221 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	MS - Polymère
Type de produit	Adhésif
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Humidité
Domaine d'application	Assemblage
Aspect	Noir, Gris, Blanc
Consistance	Pâte, Thixotrope
Odeur	Sans odeur

TEROSON MS 9221 est un adhésif mono-composant de type MS polymère avec une résistance à l'affaissement élevée. Le produit polymérise en réagissant avec l'humidité de l'air pour former un élastomère souple. Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité réduit ces temps; inversement une diminution de la température et de l'humidité les retarde. TEROSON MS 9221 ne contient pas de solvant, d'isocyanate, de silicone ni PVC, et il dégage une très faible odeur (après polymérisation il est inodore). Il possède une bonne adhérence sur la plupart des substrats. Le produit présente une bonne résistance aux rayonnements UV et peut donc être utilisé pour des applications extérieures.

Domaines d'application:

TEROSON MS 9221 est utilisé par exemple dans les domaines suivants:

- la fabrication des véhicules automobiles,
- la fabrication des autocars et autres véhicules,
- la carrosserie automobile et carrosserie industrielle,
- la fabrication des véhicules de loisirs,
- la construction maritime,

pour un collage souple sans primaire et avec une bonne aptitude à étancher des surfaces métalliques (y compris les aciers galvanisés et l'aluminium) ou des surfaces peintes. TEROSON MS 9221 peut également être utilisé pour le collage du verre, de céramique et la plupart des matières plastiques, sauf les plastiques PTFE, PE, PP et combinaison de ces polymères. Des essais sont recommandés avant de coller les matières plastiques. Une

résistance initiale élevée est obtenue dès accostage des matériaux à coller.

DONNEES TECHNIQUES

Densité et Aspect:

Couleur:	noir, blanc, gris
Odeur:	sans odeur
Densité, g/cm ³ :	env. 1,4
Consistance	pâte thixotrope

Caractéristiques diverses:

Temps de formation de peau, min*:	env. 5
Sec au toucher, min.:	20 à 30
Polymérisation, en mm/24 h:	env. 3
Shore-A-hardness (ISO 868 / approx. 60 Durometer A):	
Tensile strength (acc. to ISO 37), MPa:	approx. 5
Résistance au cisaillement (DIN EN 1465), MPa :	env. 2
Substrats:	aluminium
Jeu d'assemblage, mm:	2
Vitesse de traction, mm/min:	50
Température d'application, °C:	-40 à +100
Température d'utilisation, °C:	-40 à 100
Short exposure (up to 1 h), °C:	120
* selon DIN 50014 conditions ambiantes	23°C, 50% humidité relative

Recommandations de mise en oeuvre

Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:

Les supports doivent être propres, secs et exempts de graisse. Utiliser les nettoyeurs dégraissants TEROSON VR 20 et TEROSON VR 40 pour préparer les surfaces avant collage.

TEROSON MS 9221

Janvier 2016

Remarques générales:

Si le mastic est déposé à basse température conduisant à une élévation de sa viscosité, il en résultera un débit d'extrusion plus faible à la dépose. Ceci peut être évité en amenant le mastic à la température ambiante avant application. Si les substrats sont trop froids, la température descendra en dessous du point de rosée et provoquera une condensation. Ceci pourra être évité en stockant les pièces à température ambiante suffisamment à l'avance.

Application:

TEROSON MS 9221 peut être déposé directement à partir des cartouches en utilisant des pistolets manuels ou pneumatiques usuels. Avec un pistolet pneumatique, une pression de 2 à 5 bar est suffisante, selon le diamètre des buses de dépose et de la vitesse de dépose. Si TEROSON MS 9221 est appliqué en milieu confiné, il est important de bien ventiler durant le process de polymérisation.

Nettoyage:

Pour nettoyer les équipements de dépose utilisés avec du produit TEROSON MS 9221 et lorsque le produit est non polymérisé, nous recommandons d'utiliser le nettoyant TEROSON VR 40.

Le produit polymérisé devra être obligatoirement retiré mécaniquement.

STOCKAGE

Durée de vie au stockage:

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie au stockage	12 mois

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

TEROSON MS 9221

Janvier 2016

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Technologies France SAS

F-77716 Serris, Marne La Vallée
Phone: +33-(0)1.64.17.70.00
www.henkel.fr

