

Technisches Merkblatt  
**Spectral KLAR 565**  
Zweikomponenten-Klarlack VHS

Spectral KLAR 565  
Spectral H 6115  
Spectral PLAST 775  
Spectral HS-D11  
Spectral EXTRA 835  
Spectral EXTRA 895

**VERWANDTE PRODUKTE**







Klarlack VHS  
Härter standard, kurz  
Elastifizierer  
Mattierzusatz  
Strukturzusatz  
Beispritzverdünnung

**EIGENSCHAFTEN**

- Sehr kurze Aushärtezeit (15min/60°C oder 30min/50° C)
- Der Klarlack bleibt lange offen, was die Lackierung von großen Flächen ermöglicht (ganze Fahrzeuge)
- Hohe vollständig ausgehärtet sowohl bei der Aushärtung in erhöhter Temperatur wie Raumtemperatur
  - Ausgezeichnetes Fließvermögen
- Sehr hoher Gehalt an festen Bestandteilen (> 60 %)


# Spectral KLAR 565

Technisches Merkblatt  
25.10.2012

UNTERGRÜNDE					
Spectral BASE Grundsichten		Trockene matte Oberfläche. Bei Bedarf leicht mattieren.			
Spectral WAVE Grundsichten		Trockene matte Oberfläche. Bei Bedarf leicht mattieren.			
Dieser Klarlack ist kompatibel mit den meisten marktüblichen konventionellen Basislacken sowie Wasser – Basislacken.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
			Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
	Spectral KLAR 565		2	100	
Spectral H 6115		1	50		
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20°C		15 ÷ 17 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN					
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/d *		420 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt		415 g/l			
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE					
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN					
Es wird empfohlen, den Lack bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. Unter solchen Bedingungen ist die ausgehärtete Lackschicht nach mindestens 10 Stunden gebrauchsfertig.					
APPLIKATION					
			Düse	Druck	Abstand
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung		1.3 ÷ 1.4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.		HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten		1.5		
	Dicke der trockenen Einzelschicht		30 ÷ 35 µm		
	Ausbeute der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich		10.6 m <sup>2</sup> /l bei 50 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C		30 min		
	Abluftzeit zwischen den Schichten		5 ÷ 10 min		
	Verdampfung nach der letzten Schicht		10 min		

# Spectral KLAR 565

Technisches Merkblatt  
25.10.2012

<b>AUSHÄRTEZEIT</b>							
	H 6115 kurz						
	20°C		30°C		40°C	50°C	60°C
	stand.	kurz	stand.	kurz	stand / kurz	stand / kurz	stand / kurz
Staubtrocken	25 min.	20 min.	12 min.	10 min.	7 min.	5 min.	4 min.
Griffest	2.5 Stunden		1 Stunde		30 min.	15 min.	10 min.
Gebrauchshärte	7 Stunden		3 Stunden		1 Stunde	30 min.	15 min.
Vollständig ausgehärtet	4 Tage		3 Stunden + 3 Tage /20°C		1 Stunde.+ 3 Tage /20°C	30 min.+ 3 Tage /20°C	15 min.+ 3 Tage /20°C
<b>ACHTUNG:</b> Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente. Die Temperatur der Kabine soll um ca. 10 °C höher sein.							
<b>TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER</b>							
	<b>Abstand</b>  Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.					Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.  7 ÷ 15 min.	
<b>ACHTUNG:</b> Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 min nach dem Auftrag der letzten Schicht erfolgen.							
<b>Spectral PLAST 775 ELASTIFIZIERER</b>							
Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 + 30 % Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung* (Spectral KLAR 565 und Spectral H 6115) zuzugeben. * die angegebenen Mengen Spectral PLAST 775 gelten nicht für Mischungen mit Matt- und Struktureffekt.							
<b>Spectral HS-D11 MATTIERZUSATZ</b>							
Volumenverhältnis in %					Glanz		
80					halbmatt		
100					matt		
<b>ACHTUNG:</b> Volumenverhältnis von HS-D11 in % pro Lack (ohne Härter) angegeben. Die Härtermenge ist ausschließlich pro Spectral KLAR 565 zuzugeben. Nach Fertigstellung die Mischung so schnell wie möglich umrühren.							
<b>Spectral EXTRA 835 STRUKTURZUSATZ</b>							
Oberfläche	Spectral KLAR 565 - Effekt	Zielmenge der Mischung	Spectral KLAR 565	Spectral EXTRA 835	Spectral H 6115	Spectral HS-D11	
Stahl	struktur matt	1 l	357 g	118 g	237 g	286 g	
Galvanisierter Stahl	halbmatt	1 l	476 g	---	238 g	286 g	
Aluminium							
Starre Kunststoffe	Matt	1 l	417 g	---	208 g	375 g	
<b>ACHTUNG:</b> Bei Oberflächen aus elastischem Kunststoff sind etwa 10 % (vol.) Spectral PLAST 775 pro spritzfertige Mischung mit eventuellen Zusätzen (z. B. Spectral HS-D11) zuzugeben.							

# Spectral KLAR 565

Technisches Merkblatt  
25.10.2012

## Spectral EXTRA 895 BESPRITZVERDÜNNUNG



Bespritzverdünnung Spectral EXTRA 895 wird dünn in 1-2 Durchläufen an den Stoßstellen der alten Lackschicht und des neuen Lacks aufgetragen.

Man kann zwischen zwei Arbeitsmethoden wählen:

1. Methode (empfohlen): eine dünne Schicht der Bespritzverdünnung sofort nach der Applikation jeder einzelnen Schicht des Klarlackes auftragen
2. Methode: eine dünne Schicht der Bespritzverdünnung sofort nach der Applikation der letzten Schicht des Klarlackes auftragen

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdünnung Spectral SOLV 855 oder Nitroverdünnung.

## LAGERUNG

In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

## HALTBARKEIT

Spectral KLAR 565	24 Monate/20°C
Spectral H 6115	9 Monate /20°C
Spectral PLAST 775	24 Monate /20°C
Spectral HS-D11	24 Monate /20°C
Spectral EXTRA 835	24 Monate /20°C
Spectral EXTRA 895	24 Monate /20°C

## SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

## SONSTIGE ANGABEN

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.

# Spectral KLAR 565

Technisches Merkblatt  
25.10.2012

## ZUSATZINFORMATIONEN

### GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

#### ACHTUNG!

Um einen Lack mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral KLAR 565	Spectral H 6115
0.10 l	66 g	34 g
0.15 l	99 g	50 g
0.20 l	132 g	67 g
0.25 l	166 g	84 g
0.30 l	199 g	101 g
0.40 l	265 g	134 g
0.50 l	331 g	167 g
0.75 l	496 g	251 g
1.00 l	662 g	335 g
2.00 l	1324 g	670 g