

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series ist ein hochglänzender 2K-Polyurethanlack, sowohl lufttrocknend als auch forciert trocknend. MM2099 Fleet Additive kann für Nutzfahrzeuge oder größere Objekte verwendet werden.

MISCHVERHÄLTNIS



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner
 3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Druckbehälter	0,85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless / Airmix	0,007-0,009/40°	160-200

ANWENDUNG



2 Schichten 40 - 60 µm (1,6-2,4)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	5 - 15 Minuten	Ablüftzeit	5 - 15 Minuten
Staubtrocken	20 - 30 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	8 - 12 Stunden	Montagefest	20 - 45 Minuten
Abklebefest	8 - 12 Stunden	Abklebefest	Nach Abkühlung
Trocken zum Schleifen	8 - 12 Stunden	Trocken zum Schleifen	Nach Abkühlung
Trocken zum Polieren	24 Stunden	Trocken zum Polieren	Nach Abkühlung



SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten und entfettetem grundierten Stahl, grundierten Aluminium und grundierten Kunststoff aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, OEM-Grundierung und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Grundierung/Spachtelmasse auswählen, beachten Sie hierzu das TDS der Grundierung/Spachtelmasse.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



20 Minuten - 300 Minuten

KOMPONENTEN



- 47-20 2K Hardener Air Dry
- 47-30 2K Hardener Very Fast
- 47-40 2K Hardener Fast
- 47-50 2K Hardener Medium
- 47-60 2K Hardener Slow
- 47-35 MS Hardener Fast
- 47-55 MS Hardener Medium
- 47-65 MS Hardener Slow
- 8-130 HS Hardener Very Fast
- 8-140 HS Hardener Fast
- 8-150 HS Hardener Medium
- 8-160 HS Hardener Slow
- 1-141 Uni Thinner Fast
- 1-151 Uni Thinner Medium
- 1-161 Uni Thinner Slow
- 1-171 Uni Thinner Very Slow
- 47-91 Spot Repair Thinner
- 1-231 Fade-Out Thinner

ZUSATZSTOFFE



- 1-060 2K Structure Coat Fine
- 1-065 2K Structure Coat Coarse
- 47-09 2K DB Coating Additive
- 47-39 2K Elastic
- 47-49 2K Matting Agent
- MM2099 Fleet Additive

Vor dem Härter zugeben. In ICRIS ist eine Optionsschaltfläche zur Auswahl einer Farb Rezeptur mit oder ohne MM2099 Fleet Additive vorhanden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen, auftragen und trockenwischen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE DATEN MM 2000 - 2099 BERO MIX 2000 SERIES		
Chemische Basis	2K-Polyurethan-Decklack	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,987
	Flammpunkt	29C° / 84,2°F
	Vol.% Festkörper	35
	Verbrauch	7 m ² /L/50 µm 240 ft ² /Gal/2 mil
	Glanz	Hochglanz
	Farbe	-

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).