



## INFORMATION GÉNÉRALE

La Series MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 est une finition polyuréthane bi-composant à haute brillance, supportant le séchage à l'air et le séchage forcé. Le MM2099 Fleet Additive peut être utilisé pour les véhicules commerciaux et de plus grands objets.

## RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Finition : 2K/MS Durcisseur +  
0 - 10 % Diluant Uni Thinner  
3 : 1 Finition : HS Durcisseur +  
0 - 10 % Diluant Uni Thinner

## REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Pot sous pression	0,85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless/Airmix	0,007-0,009"/40°	160-200

## APPLICATION



2 couches 40 - 60 µm (1,6-2,4)

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 15 minutes	Temps d'évaporation	5 - 15 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	8 - 12 heures	Manipulable	20 - 45 minutes
Prêt à cacher	8 - 12 heures	Prêt à cacher	Après refroidissement
Prêt à poncer	8 - 12 heures	Prêt à poncer	Après refroidissement
Prêt à polir	24 heures	Prêt à polir	Après refroidissement



## SUPPORT



La Series MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

**Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaceur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaceur.**

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



20 minutes à 5 heures

## COMPOSANTS



47-20 2K Hardener Air Dry  
47-30 2K Hardener Very Fast  
47-40 2K Hardener Fast  
47-50 2K Hardener Medium  
47-60 2K Hardener Slow  
47-35 MS Hardener Fast  
47-55 MS Hardener Medium  
47-65 MS Hardener Slow  
8-130 HS Hardener Very Fast  
8-140 HS Hardener Fast  
8-150 HS Hardener Medium  
8-160 HS Hardener Slow  
1-141 Uni Thinner Fast  
1-151 Uni Thinner Medium  
1-161 Uni Thinner Slow  
1-171 Uni Thinner Very Slow  
47-91 Spot Repair Thinner  
1-231 Fade-Out Thinner

## ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine  
1-065 2K Structure Coat Coarse  
47-09 2K DB Coating Additive  
47-39 2K Elastic  
47-49 2K Matting Agent  
MM2099 Fleet Additive

**Ajouter avant le durcisseur. ICRIS comporte un bouton permettant de choisir une formulation de couleur avec ou sans MM2099 Fleet Additive.**

## PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage.



**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

## COUCHE SUIVANTE





**DEBEER**  
REFINISH

**MM 2000 - 2099**  
BeroMix 2000 Series

## DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES PHYSIQUES MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series		
Base Chimique	2K Couche de finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	0,987
	Point Éclair en Vase Clos	29C° / 84,2°F
	Pourcentage de matières solides	35
	Rendement	7 m <sup>2</sup> /L/50 µm
		240 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
Couleur	-	

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.de-beer.com>

## NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



**Informations spécifiques pour une utilisation en Europe (UE): Ce produit (prêt à l'emploi) n'est pas conforme en matière de COV. Veuillez consulter la déclaration COV (2004/42/CE).**