

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

8-914 Super Clear ist ein äußerst schnell trocknender Klarlack in Verbindung der gehärteten WaterBase 900+ Serie, der bei verschiedenen Temperaturen getrocknet werden kann – Trocknung in 5 Minuten bei 60°C oder mit Lufttrocknung als eine energieeffizientere Option. Das Produkt benötigt einen speziellen Härter, 8-910 Super Hardener, mit einem einfachen Mischverhältnis von 1 : 1. Der Klarlack hat ausgezeichnete Anwendungseigenschaften, eine hochglänzende, glatte Oberfläche und kann ebenso zum Beilackieren eingesetzt werden.

MISCHVERHÄLTNIS



1 : 1 Klarlack : 8-910 Super Hardener

Um eine optimale Haftung zwischen dem Klarlack und dem MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Serie zu erhalten, muss der Basislack mit 2% von 9-910 WaterBase 900+ Super Hardener aktiviert werden. (Siehe Bewährte Praktiken).

PISTOLENKONFIGURATION



	Düse (MM)	Luftdruck (BAR/PSI)
HE	1,2 - 1,3	1,8-2,0 / 26-29

ANWENDUNG



1/2 + 1 Schicht / 40 - 50 µm (1,6-2,0 mil)

1,5 Schichten: Keine Ablüfzeit zwischen den Schichten.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



Ablüftungs- und trocknungszeiten	Vor dem Trocknen ablüften	Staub-trocken	Montagefest	Trocken zum Polieren
Lufttrocknung 20°C (68°F)	-	20 Minuten	45 Minuten	45 - 60 Minuten
Niedrigtemperaturtrocknung 40°C (104°F)	0 - 5 Minuten	-	15 - 20 Minuten	Nach Abkühlung
Beschleunigte Trocknung 60°C (140°F)	0 - 5 Minuten	-	5 - 10 Minuten	Nach Abkühlung

Siehe Bewährte Praktiken für zusätzliche Trockenzeiten.

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Serie

Der Basislack muss aktiviert werden.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



25 Minuten

KOMPONENTEN



8-910 Super Hardener
1-231 Fade-Out Thinner

1-231 Fade-Out Thinner für Beilackier- oder Auslaufbereich verwenden.

ZUSATZSTOFFE



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Der Basislack sollte vollständig trocken sein.

Das gesamte Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.



NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(d)(420)357	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/e. Spezielle Lackierungen - Alle Typen. EU-Grenzwerte: 420 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 357 g/l VOC.	
Chemische Basis	Lösemittelbasierter 2K-Polyharnstoff	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	13-15 Dincup 4 / 20°C
	Dichte (kg/l)	1,016
	Flammpunkt	9°C / 48.2°F
	Vol.% Festkörper	59
	Verbrauch	11.8 m ² /L/50 µm 481 ft ² /Gal/2 mil
	Glanz	Hochglanz
	Farbe	-

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen
(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).



Für weitere Informationen siehe das
Sicherheitsdatenblatt unter folgendem Link:

[SDS DeBeer](#)

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

Lackierpistole sofort nach Gebrauch reinigen.

HALTBARKEIT



Die aktuelle Übersicht der Haltbarkeit
finden Sie unter folgendem Link:

[Haltbarkeitsübersicht DeBeer](#)

HINWEISE



**Sofern nichts anders angegeben wird, werden alle
auf dem TDB angegebenen Produkteigenschaften
bei einer Temperatur von 20°C / 68°F bestimmt.**

8-914 Super Clear

VORBEREITUNG


Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise bei der Einschätzung des Reparaturprozesses. In dieser Phase bewährt sich eine Farbtonmusterkarte.


Atemschutz

Bitte geeignetes Atemschutzgerät benutzen (wir empfehlen eine belüftete Atemschutzmaske).


Reinigung

Mit 1-951 Silicone Remover und/oder 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser reinigen.


Oberflächenvorbereitung

Eine Schleifmatte mit P500-Körnung oder feiner auf dem Reparaturbereich und mit P1500-Körnung auf dem Beilackierbereich verwenden.

SCHRITT 1


900+ mischen (Schritt 1)

2 % von 9-910 WaterBase 900+ Super Hardener nach Gewicht zur Mischfarbe zugeben.


900+ mischen (Schritt 2)

15 bis 20 % von 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner zugeben, gut mischen.


Hinweis

Nach der Zugabe des Härters und der Verdünnung zur Farbe muss das Produkt sofort aufgetragen werden. Spritzpistole sofort nach Gebrauch reinigen.

SCHRITT 2


Anwendung

Farbe auftragen mit 2 bar, Effekt-Nebelgang mit 1 bar. Für die Einstellung der Pistole siehe Tabelle unten. Ggf. im angrenzenden Karosserieteil beilackieren.

	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29


Abluftzeit

Bis eine einheitliche, matte Oberfläche entsteht.

SCHRITT 5


Zusätzliche Informationen zur Trocknung

		Trocknungsbedingungen								
		Lufttrocknung 20 °C	Niedrigtemperatur-Trocknung 40 °C	Beschleunigte Trocknung 60 °C	Lufttrocknung 20 °C	Niedrigtemperatur-Trocknung 40 °C	Beschleunigte Trocknung 60 °C	Lufttrocknung 20 °C	Niedrigtemperatur-Trocknung 40 °C	Beschleunigte Trocknung 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (außen)	> 70 %	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	50 bis 70 %	✓	✓	✓	✓	✓	☑	✓	✓	✗
	30 bis 50 %	☑	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	< 30 %	✗	✓	✓	☑	✓	✓	☑	✓	✗
Temperature (außen)		<15 °C			15 bis 25 °C			> 25 °C		

✗	Nicht empfohlen
☑	Empfohlen, aber Trocknungszeiten können vom TDB abweichen
✓	Empfohlen

SCHRITT 3


8-914 Super Clear mischen
Mischverhältnis 1:1

8-914 Super Clear: 8-910 Super Hardener

SCHRITT 4


Anwendung

Einen dünnen, geschlossenen Spritzgang und sofort, ohne Zwischenablüfzeit einen normalen satten Spritzgang auftragen (siehe TDB 8-914 Super Clear). Für die Einstellung der Pistole siehe Tabelle unten.

	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HE	1,2-1,3	1,8-2,0 / 26-29

Bemerkung: Das Fahrzeug sofort nach Abschluss der Aushärtung demaskieren.

Empfohlene Produkte


1-951 Silicone Remover
9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser
9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
8-914 Super Clear
8-910 Super Hardener
9-910 WaterBase 900+ Super Hardener