

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

SOLLEVATORE RUOTE

ART. 3473 / SVIZZERA



INDICE

1. INTORDUZIONE.....	4
1.1. TERMINI DI GARANZIA.....	4
1.2. SICUREZZA	5
1.3. PERICOLI SPECIALI	6
1.4. MISURE PRECAUZIONALI ED ORGANIZZATIVE	6
2. DATI TECNICI	7
2.1. SOLLEVATORE	7
2.2. CAVO ALIMENTAZIONE	7
3. TRASPORTO E MONTAGGIO	8
4. UTILIZZO.....	10
4.1 CARICA DELLE BATTERIE.....	10
4.2 COMANDI ED ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO.....	10
5. MANUTENZIONE	12
5.1. PULIZIA.....	12
5.2. CONTROLLO DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE	13
5.3. CONTROLLO DELLE RUOTE PER IL TRASPORTO.....	13
5.4. CONTROLLO PULSANTE DI EMERGENZA	13
5.5. INGRASSAGGIO DEI RULLI DELLE FORCHE.....	14
5.6. INGRASSAGGIO VITE TRAPEZIE E PATTINI	15
5.7. SOSTITUZIONE DELLE BATTERIE.....	16
6. CAUSE DI GUASTO O ARRESTO	17
7. SMALTIMENTO	18
8. ADESIVI PRESENTI SUL SOLLEVATORE.....	18
9. SCHEDA DI RIEPILOGO CONTROLLI DI SICUREZZA	20
10. SCHEMA ELETTRICO	21
11. DISEGNI ESPLOSI.....	22

1. INTORDUZIONE

Il sollevatore Wheelifter 3473 è pensato per la movimentazione degli pneumatici durante le operazioni di montaggio e smontaggio sull'autoveicolo.

Leggere e seguire attentamente le istruzioni operative in ogni situazione di lavoro, al fine di evitare i danni ed i rischi derivanti dall'utilizzo dell'attrezzatura.

Il sollevatore Wheelifter 3473 è studiato esclusivamente per sollevare, abbassare e trasportare pneumatici per automobili all'interno di autofficine o centri di sostituzione degli pneumatici. L'attrezzatura non va utilizzata in presenza di atmosfere a rischio di esplosione.

Qualsiasi utilizzo del sollevatore, che non sia conforme a quanto specificato nel presente manuale è da considerarsi improprio. Per un uso appropriato dell'attrezzatura si raccomanda e si ritiene necessario che siano seguite e rispettate tutte le istruzioni del presente manuale e che siano eseguite le ispezioni e le manutenzioni previste nel manuale.

TECNOLUX s.r.l. non si riterrà in alcun modo responsabile di danni o rischi che siano conseguenza di un uso improprio dell'attrezzatura.

1.1. TERMINI DI GARANZIA

Sono applicati i termini di garanzia previsti nel contratto di vendita.

Le garanzie e le responsabilità per danni personali e/o materiali decadono in caso si verifichi almeno uno dei seguenti punti:

- a) Uso improprio
- b) Assemblaggio non corretto
- c) Manutenzione ed ispezione dell'attrezzatura non eseguite correttamente
- d) Il sollevatore viene utilizzato con i dispositivi di protezione non funzionanti o non correttamente installati
- e) Non vengono seguite le istruzioni per quanto riguarda le operazioni di movimentazione, assemblaggio, manutenzione ed utilizzo
- f) Non vengono sostituite le parti soggette ad usura e/o deterioramento
- g) Danni dovuti ad agenti e/o cause esterni o eventi naturali

1.2. SICUREZZA

E' fatto divieto di utilizzare il sollevatore alle persone non qualificate, alle persone che non conoscano le istruzioni operative di utilizzo e che non abbiano letto il presente manuale.

L'operatore che utilizza il sollevatore deve essere a conoscenza delle norme fondamentali di sicurezza.

Le norme di sicurezza e le istruzioni operative specificate nel presente manuale vanno considerate in aggiunta alle regole di sicurezza già previste per il luogo dove il sollevatore viene utilizzato.

Per un uso sicuro del sollevatore è necessario rispettare i seguenti punti:

- a) Il sollevatore deve essere utilizzato solamente per le finalità per cui è stato pensato
- b) Difetti, non conformità, mal funzionamenti devono essere segnalati e corretti immediatamente
- c) Qualora si riscontrassero difetti, non conformità o mal funzionamenti, il sollevatore non deve essere utilizzato fino a che questi non siano stati corretti.
- d) Accertarsi che il sollevatore sia correttamente funzionante dopo l'assemblaggio e la prima messa in funzione. Annotare i risultati dell'accertamento nella scheda di manutenzione.
- e) In fase di carica delle batterie accertarsi che il cavo di alimentazione non si trovi in zone di passaggio o transito
- f) Non usare e/o azionare il sollevatore in atmosfere esplosive
- g) Prima di sollevare o abbassare il carico accertarsi che lo pneumatico sia stabile e ben appoggiato in modo che non possa cadere.
- h) Abbassare completamente lo pneumatico prima di trasportarlo
- i) Usare il sollevatore solamente su pavimenti piani e liberi da ostacoli
- j) Accertarsi che l'utilizzo del sollevatore non possa causare danni ad altre persone
- k) Mantenere libera da ingombri l'area dove il sollevatore viene utilizzato
- l) Non entrare nell'area di movimento del sollevatore
- m) Non superare il massimo carico consentito
- n) Eseguire le operazioni di sollevamento, abbassamento e trasporto con calma e senza movimenti improvvisi
- o) Possono eseguire le riparazioni del sollevatore solamente le persone qualificate

E' fatto obbligo agli operatori che utilizzano il sollevatore di essere informate riguardo alla sicurezza sul lavoro, alla prevenzione dei rischi, al funzionamento del sollevatore e di aver letto, capito ed accettato mediante firma le istruzioni e gli avvertimenti del presente paragrafo.

1.3. PERICOLI SPECIALI

Prima di iniziare qualsiasi operazione di manutenzione o di riparazione, scollegare il sollevatore da qualsiasi alimentazione elettrica.

Porre particolare attenzione a non scambiare, confondere o collegare in modo errato qualsiasi connessione elettrica.

Porre attenzione a non entrare in contatto con i poli delle batterie! Proteggerli ed accertarsi che siano elettricamente isolati prima di maneggiare le batterie.

Prima di aprire il vano contenente i dispositivi elettrici, il motore accertarsi che sia premuto il pulsante di emergenza.

Prima di operare su qualsiasi parte meccanica od elettrica o sugli organi di movimento (ad esempio motore, pulegge, cinghie, ecc) scollegare le batterie ed accertarsi che il sollevatore non possa entrare in funzione accidentalmente.

1.4. MISURE PRECAUZIONALI ED ORGANIZZATIVE

Le istruzioni operative presenti su questo manuale devono essere conservate in un luogo vicino alla zona di utilizzo del sollevatore ed accessibile in qualsiasi momento.

Oltre alle presenti istruzioni operative e regole di sicurezza, vanno considerate, attuate e rispettate tutte le altre regole inerenti la prevenzione e la protezione dai rischi.

Si consiglia di monitorare gli operatori al fine di assicurarsi che stiano operando in conformità delle norme di sicurezza e che stiano utilizzando tutti i dispositivi di sicurezza previsti.

Assicurarsi che tutte le indicazioni di sicurezza e di utilizzo presenti sul sollevatore siano chiaramente leggibili.

Non apportare modifiche al sollevatore senza l'approvazione del fabbricante.

Utilizzare solamente ricambi originali.

Eseguire le ispezioni periodiche secondo quanto previsto nel manuale.

In caso di riscontrato malfunzionamento, spegnere immediatamente il sollevatore ed assicurarsi che non possa essere utilizzato. Riparare il guasto prima possibile.

2. DATI TECNICI

2.1. SOLLEVATORE

DATI TECNICI	U.M.	
Larghezza	mm	755
Lunghezza	mm	730
Altezza	mm	1710
Corsa	mm	1100
Altezza massima mozzo ruota	mm	1400 *
Peso macchina	Kg	55
Velocità massima	mm/sec	90
Carico massimo	kg	50
Temperatura di esercizio	°C	Min -5 Max +45
Batterie	N.ro	2
Voltaggio complessivo Bat.	V	24
Capacità Bat.	Ah	12
Tensione di Carica	V ac	220

* il dato è legato alle dimensioni della ruota

2.2. CAVO ALIMENTAZIONE

Il sollevatore è dotato di un cavo di alimentazione per la carica delle batterie.

CARATTERISTICHE DEL CAVO	U.M.	
Lunghezza	mm	2000
Tipo di cavo	-	Cavo Tripolare 3x0,75 mm ²
Spina	-	Tipo J (SVIZZERA - SEV 1011)
Presa	-	IEC C13
Tensione di lavoro	V	250
Corrente Nominale	A	10
Grado di Protezione	--	IP 20
Rivestimento Esterno	-	PVC
Uscita Cavo	-	Assiale

3. TRASPORTO, MONTAGGIO E MESSA IN FUNZIONE

Il sollevatore WheelLifter 3473 viene consegnato imballato in una scatola di cartone su pallet. E' richiesto un mezzo di movimentazione idoneo (ad esempio un transpallet)
All'interno della scatola troverete:

- 1) Il corpo principale (composto da base, colonna, maniglia)
- 2) Le staffe con ruote
- 3) Le forche di sollevamento

L'assemblaggio delle parti deve essere eseguito secondo lo schema seguente (figura 1)

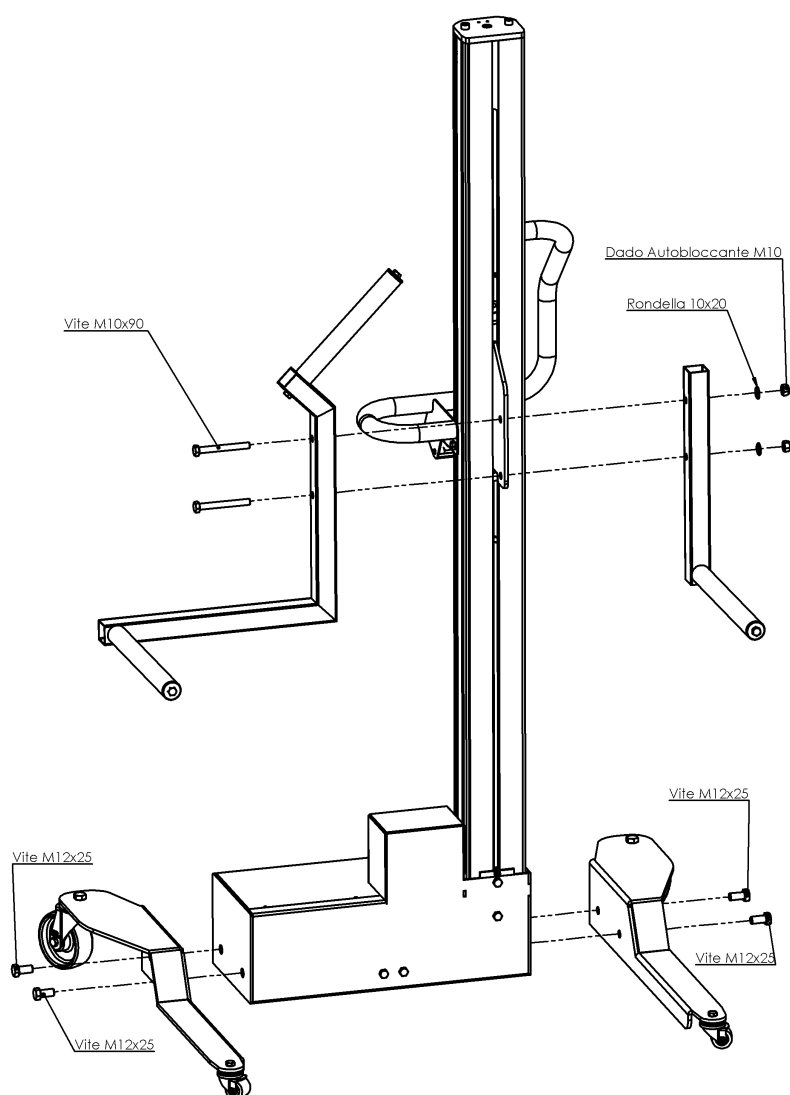


Figura 1 - Assemblaggio

Per mettere in funzione il sollevatore è necessario collegare le batterie e rimuovere eventuali imballi di protezione all'interno del vano motore.

Dopo aver montato tutte le parti, aprire il carter della base (vano motore) e connettere le batterie come illustrato nelle figure 2 e 3.

Richiudere il vano motore.

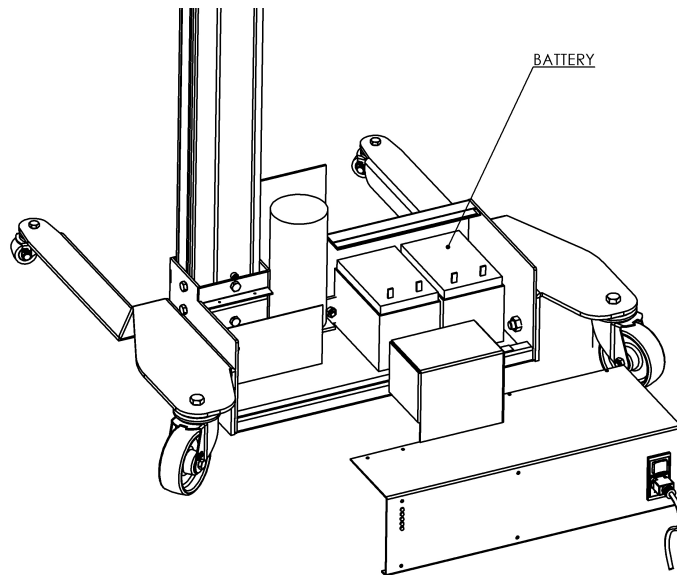


Figura 2 – Apertura vano motore

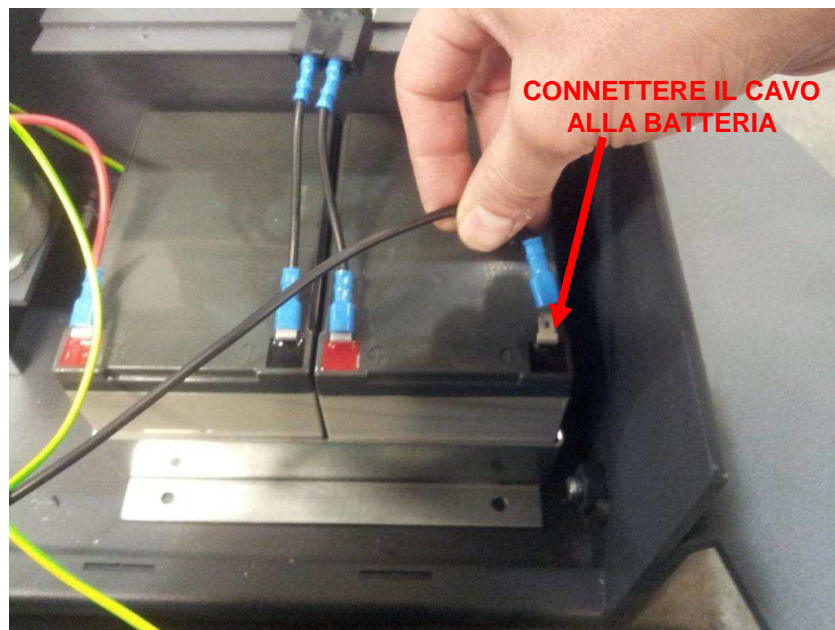


Figura 3 – Connessione della Batteria

4. UTILIZZO

4.1 CARICA DELLE BATTERIE

Questa macchina è dotata di un caricabatteria interno elettronico con indicatori LED sullo stato della ricarica.

Si consiglia prima di utilizzare questa macchina di effettuare una prima ricarica.

Per caricare le batterie connettere il cavo di alimentazione alla presa della macchina, connettere l'altro capo alla presa di rete 220 V ac.

Accendere il caricabatteria tramite l'interruttore posto sulla macchina.

I LED indicheranno automaticamente lo stato di ricarica.

Si raccomanda di ricaricare le batterie quando lo stato di carica è sull'indicatore LED giallo, senza attendere che la batteria sia completamente scarica.



Staccare la spina dalla presa di corrente prima di rimuovere lo spinotto dalla macchina.



4.2 COMANDI ED ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

I comandi per l'azionamento delle forche sono posti sotto la maniglia per la movimentazione/trasporto manuale del sollevatore.

Per sollevare le forche premere il pulsante bianco nella sua parte alta.

Per abbassare le forche premere il pulsante bianco nella sua parte inferiore.

Al rilascio del pulsante il movimento delle forche si arresta automaticamente.

Nel caso ci fossero anomalie di funzionamento premere immediatamente il pulsante rosso di emergenza il quale

interromperà immediatamente l'alimentazione elettrica alla macchina.

4.2.1 CARICO E SCARICO DELLA RUOTA

Abbassare le forche fino al punto di arresto inferiore.
Posizionare la ruota in modo che la parte esterna del cerchio metallico sia posta verso il lato dell'operatore e sia appoggiata al rullo obliqui.

Prima di dare il comando di sollevamento, accertarsi che la ruota sia ben appoggiata, che sia stabile e che non possa cadere facilmente.

Assicurarsi che la ruota appoggiata sulle forche possa girare liberamente senza che il cerchio ne risulti danneggiato.



4.2.2 TRASPORTO DELLA RUOTA

Prima di movimentare il sollevatore per trasportare la ruota accertarsi che non vi siano ostacoli posti sul pavimento.

Trasportare la ruota solamente con le forche completamente abbassate.

Trasportare la ruota solamente su pavimenti piani e stabili.

4.2.3 SOLLEVAMENTO DELLA RUOTA

Per sollevare le forche premere il pulsante bianco nella sua parte alta.

Durante il sollevamento assicurarsi che la ruota non possa cadere e che non possa urtare nessuno ostacolo



4.2.4 ABBASSAMENTO DELLA RUOTA

Per abbassare le forche premere il pulsante bianco nella sua parte alta.

Durante l'abbassamento assicurarsi che la ruota non possa cadere e che non possa urtare nessuno ostacolo



5. MANUTENZIONE

Al fine di ottenere uno stato di servizio ottimale è necessario effettuare una manutenzione regolare sul sollevatore ogni 3 mesi. Nel caso il sollevatore operi in ambienti particolarmente polverosi si consiglia di eseguire interventi di manutenzione con frequenza maggiore a seconda dei casi.

Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione tenere presente che:

- 1) La manutenzione deve essere eseguita solo da persone qualificate
- 2) Non devono essere presenti carichi sul sollevatore
- 3) Le batterie del sollevatore non devono essere poste in carica durante la manutenzione.
- 4) Il sollevatore non deve essere connesso alla rete elettrica.
- 5) Durante le operazioni di manutenzione e/o sostituzione di ricambi disporre l'attrezzatura ed i ricambi in maniera facilmente fruibile ed il sollevatore in maniera tale da facilitare il più possibile l'intervento senza comprometterne la funzionalità.



ATTENZIONE!

- 6) Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione premere il pulsante di emergenza e scollegare le batterie per evitare qualsiasi rischio di attivazione inaspettata del sollevatore.

Di seguito viene riportato un elenco esemplificativo delle periodicità delle operazioni di manutenzione.

	Giornaliera	Ogni 3 mesi
Carica delle Batteria	x	
Pulizia	x	
Controllo del cavo di alimentazione per caricabatteria		x
Controllo serraggio delle viti		x
Controllo delle ruote per il trasporto		x
Controllo del funzionamento del pulsante di emergenza		x
Ingrassaggio della vite trapezia		x
Ingrassaggio dei pattini di scorrimento		x
Ingrassaggio dei rulli delle forche		x

5.1. PULIZIA

Non usare idropulitrici o sistemi di pulizia ad alta pressione
Usare detergenti standard ed asciugare accuratamente dopo la pulizia

5.2. CONTROLLO DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE

Controllare che il cavo sia in buono stato, che non presenti fili scoperti e che le spine siano integre.

5.3. CONTROLLO DELLE RUOTE PER IL TRASPORTO

Accertarsi che tutte le ruote scorrano agevolmente sul loro asse di rotazione e sull'asse di orientamento.

Controllare che le viti di fissaggio siano ben serrate

Controllare che le ruote non presentino usura eccessiva.

5.4. CONTROLLO PULSANTE DI EMERGENZA

Eeguire i seguenti test:

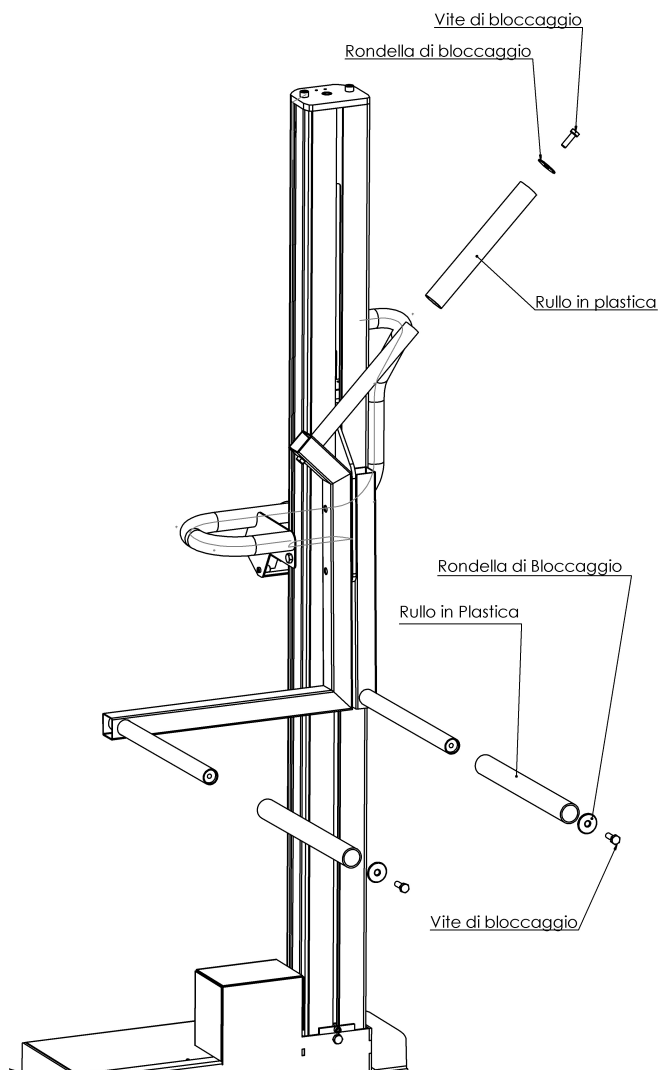
- 1) Mettere in funzione il sollevatore e testare che si arresti quando viene premuto il pulsante di emergenza.
- 2) Ripetere l'operazione sia per il funzionamento in salita sia per il funzionamento in discesa.
- 3) Premere il pulsante di emergenza ed assicurarsi che il sollevatore **NON** risponda al comando di salita.
- 4) Premere il pulsante di emergenza ed assicurarsi che il sollevatore **NON** risponda al comando di discesa.

5.5. INGRASSAGGIO DEI RULLI DELLE FORCHE

Per garantire una facile rotazione della ruota necessario ingrassare periodicamente i rulli in plastica.

Svitare le viti di bloccaggio, sfilare il rullo ed ingrassare il perno della forca.

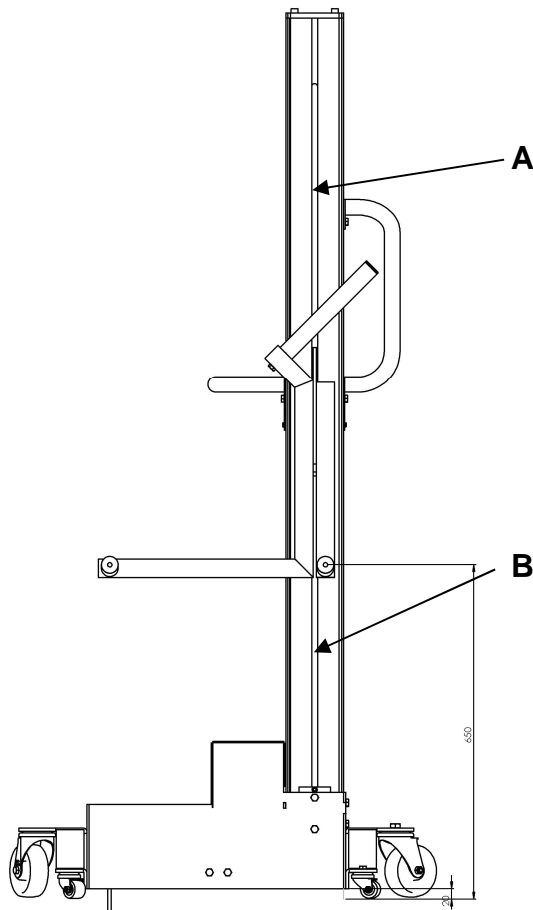
Reinserire il rullo e rimettere le viti di bloccaggio assicurandosi che siano ben serrate.



5.6. INGRASSAGGIO VITE TRAPEZIE E PATTINI

Per ingrassare la vite trapezia e le superfici di scorrimento dei pattini effettuare le seguenti operazioni:

- 1) Portare le forche a circa metà della corsa (60-65 cm dal pavimento)
- 2) Premere il pulsante di emergenza
- 3) Accertarsi che il cavo di alimentazione sia scollegato
- 4) Aprire il carter del vano motore e scollegare un polo delle batterie
- 5) Ingrassare la vite trapezia e le superfici di scorrimento dei pattini accedendovi dalla fessura sul lato delle forche. Mettere il grasso sia sopra che sotto le forche, in corrispondenza dei punti A e B come indicato in figura
- 6) Connettere le batterie e richiudere il carter del vano motore
- 7) Rilasciare il pulsante di emergenza
- 8) Eseguire alcune corse complete delle forche per consentire al grasso di distribuirsi uniformemente.



5.7. SOSTITUZIONE DELLE BATTERIE

E' possibile che durante la vita del sollevatore sia necessario sostituire le batterie.

Per eseguire questa operazione procedere secondo quanto di seguito specificato:

- 1) Premere il pulsante di emergenza ed accertarsi che il sollevatore non sia collegato a nessuna fonte di alimentazione elettrica.

- 2) Aprire il carter del vano motore

- 3) Scollegare tutti i cavi delle batterie

- 4) Rimuovere le batterie e posizionare le nuove batterie

- 5) Ricollegare i cavi alle batterie facendo attenzione a non invertire o confondere i cavi (vedi schema elettrico)

- 6) Richiudere il carter del vano motore

- 7) Provvedere allo smaltimento delle vecchie batterie

6. CAUSE DI GUASTO O ARRESTO

L'arresto del sollevatore o il suo funzionamento non regolare potrebbero essere dovuti ad alcune semplici ragioni. Si riportano nel prospetto seguente le principali cause di arresto/malfunzionamento.

Nel caso risultasse impossibile individuare la causa del malfunzionamento preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.

<i>PROBLEMA RISCONTRATO</i>	<i>CAUSA POSSIBILE</i>	<i>COSA FARE</i>
Salita/discesa non funziona o funziona in modo irregolare	Batteria scarica	Ricaricare le batterie
	Carico Massimo Superato	Rimuovere il carico e testare il funzionamento
	Fusibili	Controllare il fusibile a lama da 20A posto sul ponte tra le due batterie e sostituirlo se necessario
	Surriscaldamento del motore	Attendere il raffreddamento del motore (per abbreviare i tempi aprire il vano motore)
Non si caricano le batterie	Le batterie non sono collegate alla scheda elettronica	Collegare le batterie (vedi paragrafo Messa in funzione)
	Batteria danneggiata	Controllare il voltaggio delle batterie (2x12V)
	Carica Batterie non funzionante	Controllare tutte le connessioni tra le batterie e la scheda di controllo
	Fusibili	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il fusibile a lama da 20A posto sul ponte tra le due batterie e sostituirlo se necessario• Controllare il fusibile posto sulla presa di alimentazione per la carica delle batterie e sostituirlo se necessario
	Le batterie sono completamente esauste	Sostituire le batterie

7. SMALTIMENTO

INFORMAZIONE AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 Luglio 2005, n. 151 "attuazione delle direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE E 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

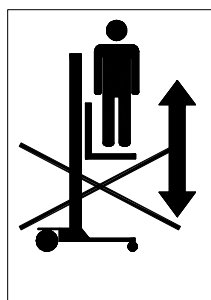
L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

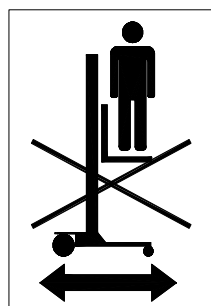
Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. n.22/1997 (articolo 50 e seguenti del D.Lgs. n.22/1997).

8. ADESIVI PRESENTI SUL SOLLEVATORE

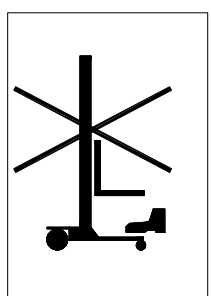
Sul sollevatore sono presenti le etichette adesive riportanti le seguenti informazioni:



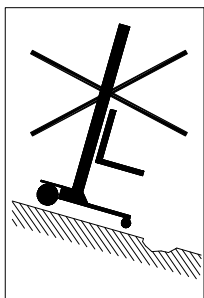
E' vietato utilizzare il sollevatore per sollevare persone



E' vietato utilizzare il sollevatore per trasportare persone



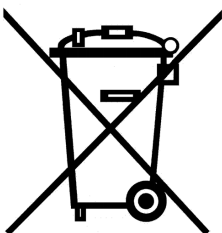
E' vietato porre parti del corpo tra le forche ed il pavimento o tra le forche e le staffe di base del sollevatore



E' vietato utilizzare il sollevatore su pavimenti non pianeggianti e che presentino asperità



E' vietato salire sul sollevatore



Smaltire il sollevatore alla fine del ciclo di vita (vedi paragrafo 7)

	<p>Tecnolux s.r.l. Via del Lavoro,12 37060 Trevenzuolo (VR) - Italy Tel. 0039-045-7350757 E-mail: info@lux-oil.it</p>
WHEELIFTER - TYRE LIFTER ART. 3473	
Power supply: 220 Vac	
Working height: 1100 mm	
Weight: 55 Kg	
Year: 2014	
Serial No. XXX	
made in Italy	

9. SCHEDA DI RIEPILOGO CONTROLLI DI SICUREZZA

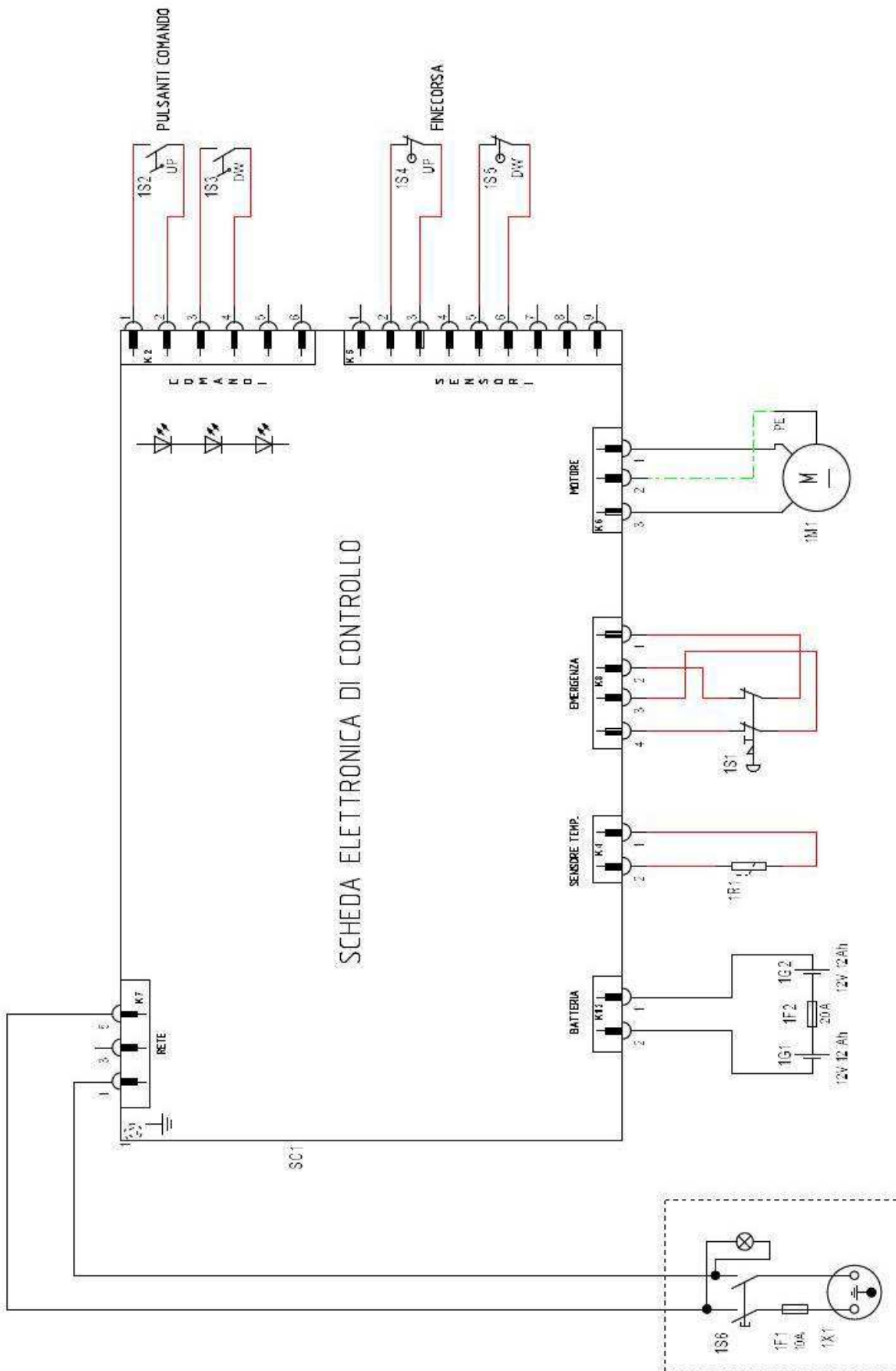
Per garantire la sicurezza dell'utilizzo del sollevatore è necessario effettuare periodicamente i seguenti controlli (vedere il paragrafo 5 per informazioni più dettagliate):

CONTROLLI DI SICUREZZA
Controllare che sia presente l'etichetta riportante il modello ed il numero seriale del sollevatore
Controllare che tutti gli adesivi riportanti le indicazioni di utilizzo (capacità di carico, istruzioni di utilizzo) siano esposti e ben visibili
Controllare che tutte le parti siano in buono stato, stabili e prive di deformazioni o rotture
Controllare che tutte le viti siano ben serrate
Controllare che i cavi ed le connessioni elettriche siano in buoni stato
Controllare che il cavo di alimentazione del carica batterie sia in buono stato
Testare che il sollevatore sia funzionante sia a vuoto che con carico presente
Controllare che il pulsante di emergenza sia funzionante

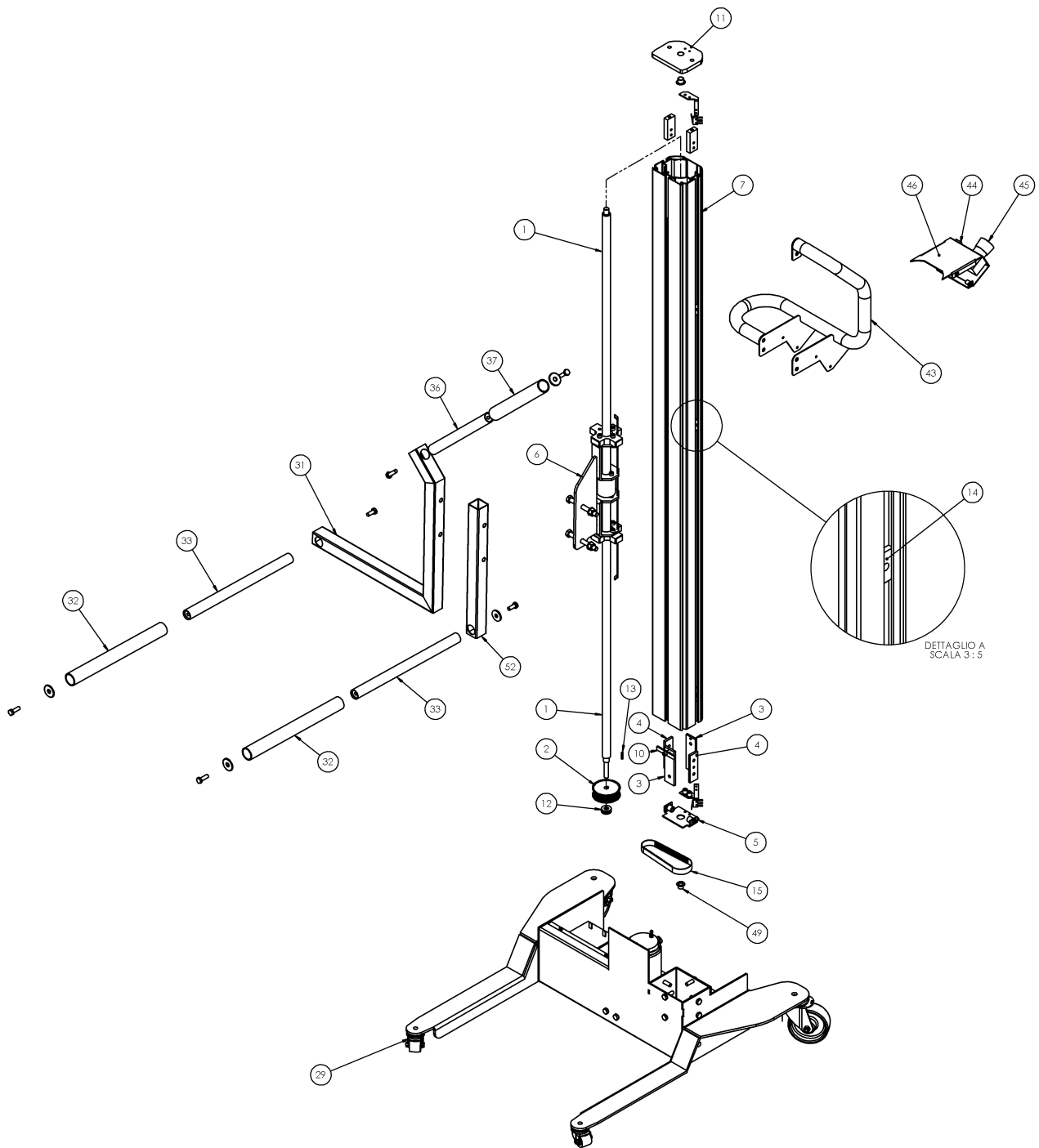
NUMERO DI SERIE :	ANNO DI COSTRUZIONE :	MODELLO :

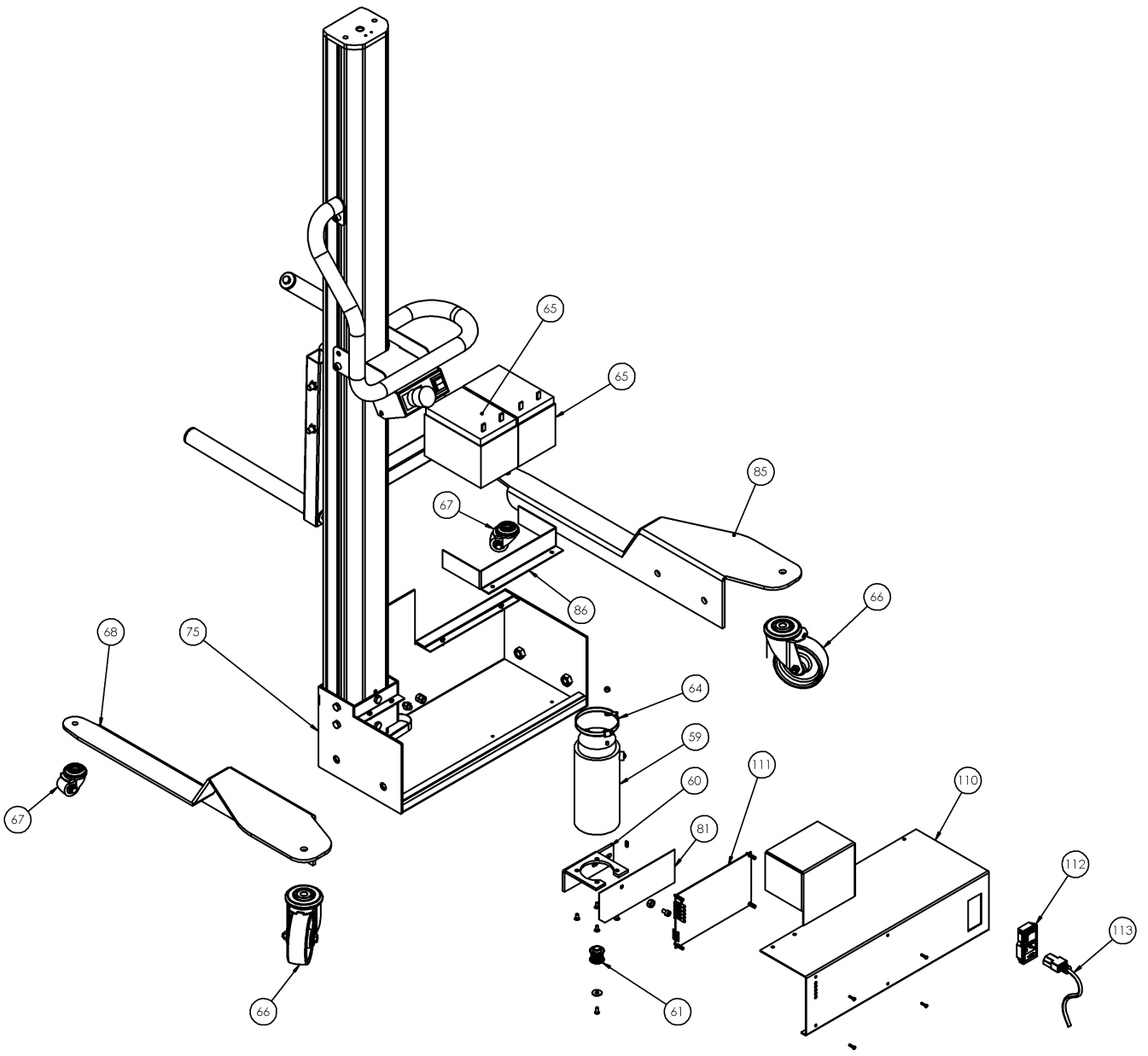
DATA	GUASTO		CONTROLLO AGGIUNTIVO	FIRMA
	SI	NO		

10. SCHEMA ELETTRICO

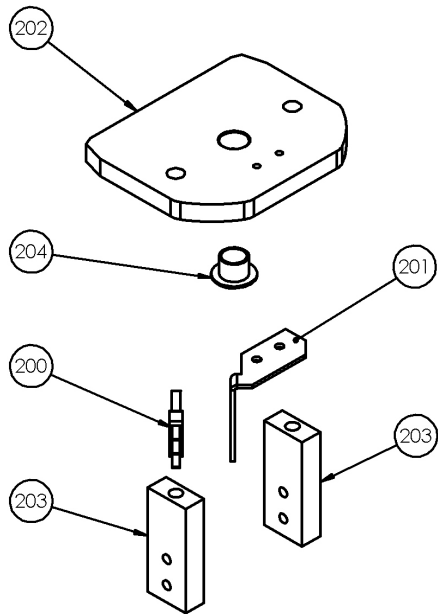


11. DISEGNI ESPLOSI

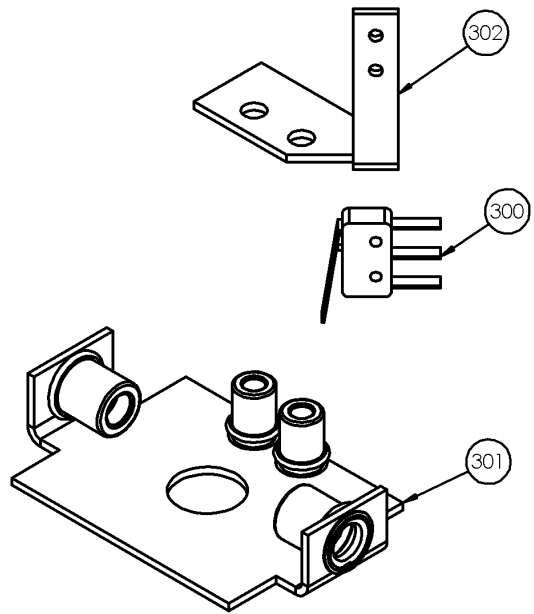




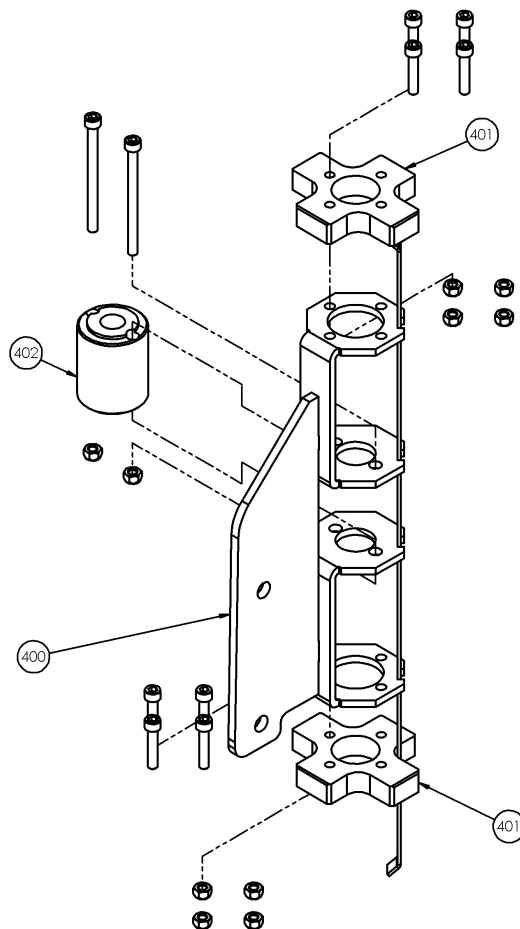
DETTAGLIO 11
TESTATA SUPERIORE



DETTAGLIO 5
CHIUSURA INFERIORE



DETTAGLIO 6
PATTINO COMPLETO



LISTA DELLE PARTI			
RIF.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
1	034720014	VITE TRAPEZIOIDALE 20x8(P4)	1
2	034720016	PULEGGIA CONDOTTA HDT 5M-15 Z=40	1
3	034710104	CONTROFLANGIA LARGA	2
4	034710105	CONTROFLANGIA STRETTA	2
5	034710135	CHIUSURA INFERIORE COMPLETA PER COLONNA SOLLEVATORE	1
6	034710132	PATTINO DI SCORRIMENTO COMPLETO	1
7	034720017	COLONNA SOLLEVATORE L=1610 mm	1
10	034710112	PIASTRA RISCONTRO ANTERIORE	1
11	034710134	TESTATA COMPLETA SOLLEVATORE SERIE 3473	1
12	ND1010011	CUSCINETTO ASSIALE 10/24 - 51100	1
13	ND0060003	LINGUETTA 3x3 lg.20 - UNI6604 A	3
14	034710143	PIASTRINA FISSAGGIO MANIGLIA SOLLEVATORE	1
15	034730014	CINGHIA HDT 15 M5 Lg.405 (abbinare a motore 034730008)	1
	034730017	CINGHIA HDT 15 M5 Lg. 400 (abbinare a motore 034730015)	
31	034710084	TUBO SUPPORTO FORCA SINISTRA	1
32	034730003	TUBO IN PLASTICA PER FORCA 350 mm	2
33	034710085	FORCA 350 mm	2
36	034710056	FORCA PARACOLPI INCLINATO 18°	1
37	034730004	TUBO IN PLASTICA PER PARACOLPI INCLINATO	1
43	034710110	MANIGLIA COMPLETA PER SOLLEVATORE SERIE 3473	1
44	402030003	COMMUTATORE BIPOLARE 3 POS C/N T/B B41J41200000	1
45	402040044	PULSANTE A FUNGO CON AGGANCIAMENTO SERIE D.22 MM	1
46	034710111	CARTER PLANCIA DI COMANDO SOLL. SERIE 3473	1
49	ND1030008	BOCCOLA FLANGIATA DU 12x10 LG.=10 AUTOLUBRIFICATA	1
52	034710083	TUBO FORCA 1	1
59	034730015	MOTORE 24V MP56- 200 W - 2000 rpm	1
	034730008	MOTORE 24V MP56- 150 W - 1500 rpm	
60	034710108	SUPPORTO MOTORE ELETTRICO SOLLEVATORE SERIE 3473	1
61	034720015	PULEGGIA MOTRICE HDT5M-15 Z=15 (abbinare a motore 034730015)	1
	034720010	PULEGGIA MOTRICE HDT5M-15 Z=20 (abbinare a motore 034730008)	
64	NG0010018	FASCETTA STRINGITUBO A VITE DIAM. 60/80	1
65	402040072	BATTERIA 12V 12Ah (REMCO)	2
66	NR1010033	RUOTA D.100 GIREVOLE NYLON+POLIURETANO ROSSO - MOZZO SU RULLI	2

67	NR1010034	RULLINO D.35 POLIURETANO CON SUPP.GIREVOLE- MOZZO SU CUSCINETTO	2
68	034710119	STAFFA PORTARUOTE DX COMPLETA	1
75	034710109	BASE COMPLETA SOLL. SERIE 3473	1
81	034710116	CARTER ZINCATO PER CINGHIA	1
82	ND1030008	BOCCOLA FLANGIATA DU 12x10 LG.=10 AUTOLUBRIFICATA	1
85	034710120	STAFFA PORTARUOTE SX COMPLETA	1
86	034710144	STAFFA ALLOGGIAMENTO BATTERIE	1
110	034710121	CARTER MOBILE PER BASE SOLLEVATORE	1
111	03473009	SCHEDA DI CONTROLLO	1
112	402040061	SPINA INT. LUM ROSSO + PORTAFUS. 10A	1
113	402040061 spina Schuko	CAVO ALIMENTAZIONE TRIPOLARE Lg. 2 m	1
	402040078 SpinaSvizzera		1

200	402020016	DEVIATORE MINIATURA 3A 125V A LEVA	1
201	034710115	SUPPORTO LAMIERA ZINCATO PER MICROSWITCH SUPERIORE	1
202	034720020	TESTATA SUPERIORE IN ALLUMINIO	1
203	034720021	SUPPORTO IN ALLUMINIO PER TESTATA	2
204	ND1030007	BOCCOLA FLANGIATA DU 14x12 Lg.10 AUTOLUBRIFICATA	1

300	402020016	DEVIATORE MINIATURA 3A 125V A LEVA	1
301	034710113	CHIUSURA INFERIORE IN LAMIERA ZINCATO PER COLONNA	1
302	034710114	SUPPORTO LAMIERA ZINCATO PER MICROSWITCH INFERIORE	1

400	034710118	SUPPORTO PATTINI COMPLETO	1
401	034720018	PATTINO A CROCE SP.15 mm	2
402	034720019	MADREVITE IN PLASTICA TR 20x8(P4)	1