POWERSPORTS FRESHPACK

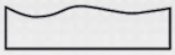
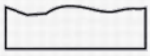
Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN	
Europäische Typ-Nr. (ETN):	516 016 012
Artikel-Nummer:	516 016 012 A51 4
Kurzbezeichnung:	YB16AL-A2 (CB16AL-A2)
Strichcode:	4016987140536
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	75

TECHNISCHE INFORMATIONEN			
Spannung [V]:	12	**Bodenleiste:**	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	16	**Schaltung:**	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	180	**Polart:**	Y2
Länge [mm]:	205	**Gasableitung:**	GaL
Breite [mm]:	72	**Gewicht gug (kg):**	5,25
Höhe [mm]:	164	**Gewicht (kg):**	3,90

ZEICHNUNGEN

B00