



## POWERSPORTS FRESHPACK

### Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATIONEN

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 509 015 008       |
| Artikel-Nummer:            | 509 015 008 A51 4 |
| Kurzbezeichnung:           | 12N9-3B (YB9L-B)  |
| Strichcode:                | 4016987140451     |
| Verpackungseinheit:        | 1                 |
| Palette / Karton:          | 120               |

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

|                          |     |                   |      |
|--------------------------|-----|-------------------|------|
| Spannung [V]:            | 12  | Bodenleiste:      | B00  |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 9   | Schaltung:        | 0    |
| Kälteprüfstrom EN [A]:   | 85  | Polart:           | Y6   |
| Länge [mm]:              | 136 | Gasableitung:     | GaR  |
| Breite [mm]:             | 76  | Gewicht gug (kg): | 3,31 |
| Höhe [mm]:               | 140 | Gewicht (kg):     | 2,57 |

B00

