



POWERSPORTS FRESHPACK

Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	516 015 016
Artikel-Nummer:	516 015 016 A51 4
Kurzbezeichnung:	YB16B-A (YB16B-A1)
Strichcode:	4016987140529
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	84

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	16	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	200	Polart:	Y4
Länge [mm]:	160	Gasableitung:	GaL
Breite [mm]:	90	Gewicht güg (kg):	5,17
Höhe [mm]:	161	Gewicht (kg):	3,90

B00

