



## POWERSPORTS FRESHPACK

### Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Zuverlässige Startleistung bei heißem und kaltem Wetter
- Robuste Konstruktion, die Vibrationen standhält, egal ob Sie durchs Gelände, über Schnee oder über Wellen fegen
- Kipp- und auslaufsicher (bei aufrechtem Einbau)

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509 016 008
Artikel-Nummer:	509 016 008 A51 4
Kurzbezeichnung:	YB9L-A2 (CB9L-A2)
Strichcode:	4016987127919
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	225

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	9	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	130	Polart:	Y2
Länge [mm]:	135	Gasableitung:	GaL
Breite [mm]:	75	Gewicht gug (kg):	2,97
Höhe [mm]:	139	Gewicht (kg):	2,20

B00

