



## POWERSPORTS AGM

### Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Wartungsfrei, kein Nachfüllen notwendig
- Erfüllt JIS-Standard
- Kipp- und auslaufsicher bei Winkeln bis 45°
- Funktioniert mit AGM-Technologie, die wiederholtes Laden und Entladen der Batterie möglich macht, ohne ihre Leistungsfähigkeit zu beeinträchtigen

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509 902 008
Artikel-Nummer:	509 902 008 A51 4
Kurzbezeichnung:	YT9B-BS (YT9B-4)
Strichcode:	4016987127421
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	160

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	8	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	115	Polart:	Y11
Länge [mm]:	149	Gasableitung:	GaO
Breite [mm]:	70	Gewicht gug (kg):	3,40
Höhe [mm]:	105	Gewicht (kg):	2,90

B00

