



## POWERSPORTS AGM

### Die wesentlichen Vorteile

- Trockengeladene Batterie, ausgeliefert in Freshpack-Version (mit Säurepäckchen)
- Wartungsfrei, kein Nachfüllen notwendig
- Erfüllt JIS-Standard
- Kipp- und auslaufsicher bei Winkeln bis 45°
- Funktioniert mit AGM-Technologie, die wiederholtes Laden und Entladen der Batterie möglich macht, ohne ihre Leistungsfähigkeit zu beeinträchtigen

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	514 901 022
Artikel-Nummer:	514 901 022 A51 4
Kurzbezeichnung:	YTX16-BS-1 (YTX16-4-1)
Strichcode:	4016987127506
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	63

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	14	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	210	Polart:	Y1
Länge [mm]:	150	Gasableitung:	GaO
Breite [mm]:	87	Gewicht gug (kg):	5,30
Höhe [mm]:	161	Gewicht (kg):	4,30

B00

