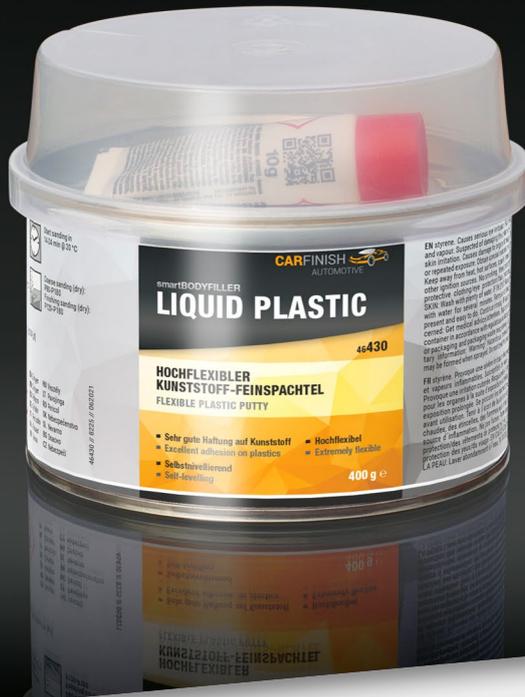


CARFINISH



AUTOMOTIVE



smartBODYFILLER

LIQUID PLASTIC

Hochflexibler
Kunststoff-Feinspachtel

LIQUID PLASTIC



Extrem hohe Flexibilität

Moderne Füllstoffgeneration

Selbstnivellierend

Einfache Schleifbarkeit

Gleichmäßiger und
porenfreier Materialauftrag

DI 00 46430 1 – 400 g

Liquid Plastic ist ein hochflexibler Kunststoff-Feinspachtel auf Polyesterbasis für Reparaturarbeiten an Kunststoffteilen.

Das Produkt wurde unter dem Aspekt einer höchstmöglichen Flexibilität für die Reparatur von Stoßfängern und anderen flexiblen Kunststoffteilen entwickelt und garantiert ausgezeichnete Haftungseigenschaften.

Aufgrund der geringen Viskosität und der selbstnivellierenden Eigenschaften sind ein gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag sowie ultrafeine Übergänge gewährleistet.

*Testen Sie selbst und
überzeugen Sie sich von den vielen
Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!*

LIQUID PLASTIC

Hochflexibler Reparaturspachtel

Ausgabedatum: 06.2021 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der hochflexible Kunststoff-Feinspachtel auf Polyesterbasis dient zum Füllen und Glätten von kleineren Fehlstellen oder zur großflächigen Beseitigung von Schleifriefen und Mikroporen auf Kunststoffteilen.														
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Plastik-Untergründen wie z.B. PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, UP-GF														
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.														
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Ausschließlich den mitgelieferten CarFinish Härter verwenden!														
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.														
SCHLEIFEN	Nach einer Trocknungszeit von 25-35 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Der Erstschliff kann direkt mit P180 bis P240 begonnen werden. Tiefe Schleifriefen außerhalb des Reparaturbereiches vermeiden. Feinschliff vor der Füllerapplikation kann mit bis zu P320 erfolgen.														
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"><tr><td>Farbe</td><td>schwarz</td></tr><tr><td>Aggregatzustand</td><td>flüssig/cremig</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>3-4 Minuten bei 20 °C</td></tr><tr><td>Trocken schleifbar nach</td><td>25-35 Minuten bei 20 °C</td></tr><tr><td>Max. Schichtstärke</td><td>3,0 mm (geschliffen)</td></tr><tr><td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td><td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td></tr><tr><td>VOC</td><td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 26 g/l VOC.</td></tr></table>	Farbe	schwarz	Aggregatzustand	flüssig/cremig	Verarbeitungszeit	3-4 Minuten bei 20 °C	Trocken schleifbar nach	25-35 Minuten bei 20 °C	Max. Schichtstärke	3,0 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 26 g/l VOC.
Farbe	schwarz														
Aggregatzustand	flüssig/cremig														
Verarbeitungszeit	3-4 Minuten bei 20 °C														
Trocken schleifbar nach	25-35 Minuten bei 20 °C														
Max. Schichtstärke	3,0 mm (geschliffen)														
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich														
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 26 g/l VOC.														
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit der Spachtelmasse beträgt bei original verschlossenem Gebinde 12 Monate. Bei der Härterpaste mindestens 18 Monate.														
LAGERUNG	Lagern Sie das Produkt bei einer Temperatur zwischen +15 °C und +25 °C im verschlossenen Gebinde. Vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung, Feuer und offene Wärmequellen. Kühl und trocken lagern.														
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der CarFinish Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.carfinish.eu verfügbar.														

DI 00 46430 1 – 400 g

Ihr CarFinish Partner:

SISTEC Coatings GmbH

Mauserstraße 6/1
71640 Ludwigsburg
Germany

T +49 (0)7141 9905516
info@sistec-coatings.de
www.sistec-coatings.de