

CARFINISH

AUTOMOTIVE



smartBODYFILLER

ULTRA SAND

Leichtgewichts-Universalspachtel
der Premiumklasse

ULTRA SAND



Moderne Füllstofftechnologie, ermöglicht eine deutlich schnellere Trocknungszeit und erleichtertes Schleifen.

Gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag

Hervorragende Haftungseigenschaften und superfeine Übergänge

DI 00 46400 1 – 1 Liter
DI 00 46403 3 – 3 Liter

Ultra Sand ist der neue Leichtgewichts-Universalspachtel der Premiumklasse für 90 % der alltäglichen Reparaturprozesse. Dank der herausragenden Trocknungs- und Schleifeigenschaften wird der Reparaturprozess nicht nur deutlich beschleunigt, sondern dabei auch qualitativ verbessert. Sie sparen Zeit, Material und vermeiden teure Nacharbeiten!

Ultra Sand fühlt sich bei der Verarbeitung zunächst etwas ungewohnt an. Dafür gibt es aber gute Gründe. Aufgrund der geringen Viskosität des Materials erfolgt bei richtiger Verarbeitung automatisch ein schichtweiser Materialaufbau. Dadurch ist ein gleichmäßiger und porenfreier Auftrag gewährleistet. Bereits nach 10 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Neben der schnellen Trocknung zeichnet sich Ultra Sand auch durch eine besonders leichte Schleifbarkeit aus. Ein besonders hoher Materialabtrag kann einfach und mit geringem Zusetzen des Schleifpapiers erzielt werden. Der Schleifprozess kann dabei direkt mit P180 bis P240 begonnen werden.

Mit Ultra Sand ist der Schleifprozess bereits nach ca. 20 Minuten abgeschlossen – nach dieser Zeit kann bei einem konventionellen Reparaturspachtel teilweise erst mit dem Schleifen begonnen werden.

Testen Sie selbst und überzeugen Sie sich von den vielen Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!

ULTRA SAND

Leichtgewichts-Universalspachtel

Ausgabedatum: 06.2021 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der Leichtgewichts-Universalspachtel der Premiumklasse ist das ideale Produkt für etwa 90 % der alltäglichen Reparaturprozesse.														
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, Polyesterspachtel. Für bestmögliche Haftung vorab Epoxi-Grundierung auftragen. Nicht anzuwenden auf thermoplastischen Untergründen und direkt auf sog. Wash-Primern oder Edge-Primern.														
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.														
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fett-freies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten CarFinish Härter verwenden!														
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.														
SCHLEIFEN	Bereits nach einer Trocknungszeit von 10-15 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schon der Erstschliff kann direkt mit P180 bis P240 begonnen werden.														
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"><tr><td>Farbe</td><td>hellgrau/bläulich</td></tr><tr><td>Aggregatzustand</td><td>cremig/flüssig</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>3-5 Minuten</td></tr><tr><td>Trocken schleifbar nach</td><td>10-15 Minuten</td></tr><tr><td>Max. Schichtstärke</td><td>6 mm (geschliffen)</td></tr><tr><td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td><td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td></tr><tr><td>VOC</td><td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 8 g/l VOC (verarbeitungsfertig).</td></tr></table>	Farbe	hellgrau/bläulich	Aggregatzustand	cremig/flüssig	Verarbeitungszeit	3-5 Minuten	Trocken schleifbar nach	10-15 Minuten	Max. Schichtstärke	6 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 8 g/l VOC (verarbeitungsfertig).
Farbe	hellgrau/bläulich														
Aggregatzustand	cremig/flüssig														
Verarbeitungszeit	3-5 Minuten														
Trocken schleifbar nach	10-15 Minuten														
Max. Schichtstärke	6 mm (geschliffen)														
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich														
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 8 g/l VOC (verarbeitungsfertig).														
HALTBARKEIT	Mindestens 12 Monate im original verschlossenen Gebinde.														
LAGERUNG	Lagern Sie das Produkt an einem gut belüftetem Ort zwischen +5 °C und maximal +30 °C und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.														
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der CarFinish Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.carfinish.eu verfügbar.														

DI 00 46400 1 – 1 Liter

DI 00 46403 3 – 3 Liter

Ihr CarFinish Partner:

SISTEC Coatings GmbH

Mauserstraße 6/1
71640 Ludwigsburg
Germany

T +49 (0)7141 9905516
info@carfinish.eu
www.carfinish.eu