

# CARFINISH

AUTOMOTIVE




smartBODYFILLER

## SMART SAND

Außergewöhnlicher  
Polyester-Grundierfüller

SMART SAND



Moderne Polyestertechnologie

Herausragender Materialaufbau

Glatte und schrumpffreie Oberfläche

Schnelle Trocknung  
und bestmögliche Elastizität

Optimale Haftungseigenschaften

Einfache Schleifbarkeit

# DI 00 46420 1 – 1 Liter  
# DI 00 46423 3 – 3,5 Liter

inkl. MEKP Härter

Smart Sand ist ein Polyesterfüller auf dem aktuellen Stand der Technologie. Ein sehr hoher Feststoffanteil sorgt für außergewöhnliche Fülleigenschaften und hohem Schichtaufbau mit bis zu 300 µm pro Schicht.

Smart Sand ist das ideale Produkt für die Oberflächenvorbereitung bei Restaurations- und Spezialanfertigungsprojekten, in der Holzverarbeitung, bei Gussteilen oder im Modellbau.

*Testen Sie selbst und  
überzeugen Sie sich von den vielen  
Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!*

<b>BESCHREIBUNG</b>	<b>VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL</b> Smart Sand ist ein neuartiger Polyester-Spritzfüller mit hohem Feststoffanteil und außergewöhnlichen Fülleigenschaften für besonders hohen Materialaufbau. 200-300 µm in nur einer Schicht sind problemlos möglich. Smart Sand ist das ideale Produkt für die kompromisslose Oberflächenvorbereitung bei Restaurations- und Spezialanfertigungsprojekten, in der Holzverarbeitung sowie beim Guss- und Modellbau. Der geringe Lösemittelanteil gewährleistet eine außergewöhnliche Langzeitstrukturstabilität.														
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Bitte schleifen und reinigen Sie die entsprechenden Untergründe sorgfältig. SMART SAND bietet ideale Haftungseigenschaften auf Gussteilen, Stahl, Aluminiumuntergründen sowie mit Epoxid behandelten Untergründen und Altlackierungen, die auf Überlackierbarkeit geprüft wurden. Wenden Sie Smart Sand bitte nicht auf thermoplastischen Lacken sowie auf synthetischen Nitrolacken an. Wenn ein Primer zur Untergrundvorbereitung verarbeitet wurde, achten Sie darauf, dass dieser vor der Smart Sand Applikation vollständig trocken und abgelüftet ist. Achtung: Bitte beachten Sie hierfür die nachfolgenden Vorbereitungshinweise.														
<b>VORBEREITUNG</b>	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Bei der Nassreinigung von rohem, freiliegendem Fiberglas wird empfohlen den Bereich mit Aceton zu reinigen. Bitte nutzen Sie keine feuchten, säurehaltigen Reinigungstücher. <b>Verzinkte Stahlbleche bzw. sandgestrahlte verzinkte Stahlbleche</b>   Sollten grundsätzlich mit einer Epoxidgrundierung vorbehandelt werden, da es sonst zu Adhäsions- und Verlaufsstörungen kommen kann. <b>Unbehandelter oder galvanisierter Stahl</b>   Bei größeren, blanken Metallflächen muss vor der Applikation mit einer Epoxidgrundierung vorbehandelt werden. Hierfür beachten Sie bitte die Empfehlung des entsprechenden Lacksystems und stellen Sie sicher, dass die Oberfläche vollständig ausgehärtet ist. <b>Vorlackierte Flächen, Aluminium und Polyesterspachtel</b>   Reparaturbereich mit 180er- oder 240er-Schleifpapier vorschleifen. Anschließend mit einer Druckluftpistole und einem sauberen Tuch reinigen um Schleifrückstände vor dem Auftrag von Smart Sand zu entfernen.														
<b>ANMISCHEN</b>	Rühren Sie das Produkt gründlich auf, bis es eine einheitliche Farbe und Konsistenz aufweist (ein Farbdosenrüttler kann nützlich sein). Das Mischungsverhältnis mit Härter beträgt 3 % nach Gewicht und kann mit bis zu 5 % verdünnt werden.														
<b>AUFTRAGEN</b>	Lackierpistole für Grundierung, Füller mit einer Düse von 2.0 mm oder größer verwenden und Herstellervorgaben zur Druckeinstellung beachten. Material in 2-3 Arbeitsgängen (mittlere Schichtstärke) auftragen und jeweils eine Abluftzeit von 5 Minuten bei 20 °C beachten.														
<b>SCHLEIFEN</b>	Je nach aufgebrachtter Schichtstärke kann die Trocknungszeit variieren. Bei 2 Gängen beträgt die Trocknungszeit bei 20 °C bis zur Schleifbarkeit des Produktes 3 Stunden. Bei entsprechend 60 °C Objekttemperatur 25 Minuten. Mit einem kurzweiligen IRT-Strahler auf 80 cm Entfernung 5-10 Minuten. Nach der Trocknung sollte Smart Sand zur Vorbereitung der weiteren Arbeitsschritte mit 400er- bis 600er-Schleifpapier geschliffen werden.														
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>grau</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>25 Minuten bei 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Trocken schleifbar nach</td> <td>ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)</td> </tr> <tr> <td>Max. Schichtstärke</td> <td>400 µm</td> </tr> <tr> <td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 199 g/l VOC (spritzfertig).</td> </tr> </table>	Farbe	grau	Aggregatzustand	flüssig	Verarbeitungszeit	25 Minuten bei 20 °C	Trocken schleifbar nach	ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)	Max. Schichtstärke	400 µm	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 199 g/l VOC (spritzfertig).
Farbe	grau														
Aggregatzustand	flüssig														
Verarbeitungszeit	25 Minuten bei 20 °C														
Trocken schleifbar nach	ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)														
Max. Schichtstärke	400 µm														
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich														
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 199 g/l VOC (spritzfertig).														
<b>HALTBARKEIT</b>	Mindestens 12 Monate im original verschlossenen Gebinde.														
<b>LAGERUNG</b>	Kühl und trocken lagern. Direktes Tageslicht vermeiden. Zwischen +5 °C und +30 °C lagern.														
<b>SICHERHEITSHINWEISE</b>	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der CarFinish Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter <a href="http://www.carfinish.eu">www.carfinish.eu</a> verfügbar.														

# DI 00 46420 1 – 1 Liter  
# DI 00 46423 3 – 3,5 Liter  
inkl. MEKP Härter

Ihr CarFinish Partner: