

Terokal 9225

- Zur optimalen Aushärtung wird eine Wärmequelle (z.B.: IR Strahler) mit max. 70°C empfohlen
- Vorbehandlung der Reparaturstelle mit Terokal 150
- Sehr gut schleifbar
- In Verbindung mit Primer Terokal 150 sehr gut mit allen Autolacken überlackierbar

Typische Anwendungen:

Stoßfänger, Spoiler, Schürzen usw. Einfache Verarbeitung mit Teromix-Handpistole (2 x 25ml), PowerLine II/Electraflow (250ml), Multipress, Powerline I und Staku Pistole. Einfach zu mischen mit Zwillingkartusche und Statikmischer.

Zu den Produktinformationen: [Kartusche 2 x 25 ml](#)
[Kartusche 250 ml](#)

Technische Informationen	
Basis	2K Polyurethan
Anwendung	Kunststoffkleben
Topfzeit (Normklima)	Ca. 10 Min.

Produktinformationen – Kartusche 2 x 25 ml	
IDH Nr.	267081
Gebindeart	BT
Inhalt	1 Stk.
Stück pro VE	6
EAN Code	4002872109917
Gewicht brutto	115,930
Gewicht netto	78,250
Gewichtseinheit	G
Zolltarif Nr.	35061000

Produktinformationen – Kartusche 250 ml

IDH Nr.	881837
Gebindeart	KT
Inhalt	250 ml
Stück pro VE	12
EAN Code	4002872172447
Gewicht brutto	531,300
Gewicht netto	391,300
Gewichtseinheit	G
Zolltarif Nr.	35061000