

Sikaflex®-552 AT

Colle de montage avec prétraitement de support simplifié

Propriétés physiques

Base chimique		Polymère terminé par un silane
Couleur (CQP ¹ 001-1)		Blanc, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	Dépend de la couleur	1.5 kg/l environ
Propriétés rhéologiques		Très bonnes
Température d'application		5 °C – 40 °C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)		30 min. environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)		-2 % environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)		3 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)		600 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)		15 N/mm environ
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)		2 N/mm ² environ
Température de transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)		-50 °C environ
Résistance volumique spécifique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		3x10 ¹¹ Ωcm environ
Résistance à la température (CQP 513-1)	En permanence	90 °C
Temporairement	4 heures	140 °C
	1 heure	160 °C
Température de service		-40 °C – 90 °C
Durée de conservation (entreposage < 25 °C) (CQP 016-1)	Cartouche	15 mois
	Sachet	12 mois

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % h.r.

Description

Sikaflex®-552 AT est une colle de montage hybride PUR haute performance, élastique, basée sur la technologie des polymères à terminaison silane (STP) de Sika. Le produit durcit sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère.

Sikaflex®-552 AT est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 / 14001 et le programme Responsible Care.

Avantages du produit

- résiste aux intempéries et au vieillissement
- adhère sur un grand nombre de supports sans primaire
- résiste à des sollicitations dynamiques élevées
- élasticité élevée
- peut être peint
- presque sans odeur
- très faible teneur en COV
- exempt de solvants et d'isocyanate
- exempt de silicone et de PVC

Domaines d'application

Le Sikaflex®-552 AT est adapté à la réalisation d'assemblages structuraux soumis en service à des contraintes dynamiques. Les supports appropriés sont les métaux, spécialement l'aluminium, les apprêts et peintures, les vernis, les céramiques et plastiques.

Lors de l'assemblage de supports sujets au crazing, contacter au préalable le fabricant.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-552 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour effet de ralentir la réaction de durcissement. (Voir diagramme 1)

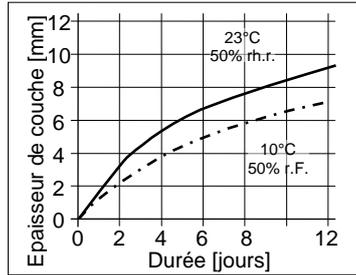


Diagramme 1: Vitesse de durcissement pour Sikaflex®-552 AT

Résistance chimique

Sikaflex®-552 AT est résistant à l'eau douce et à l'eau salée ainsi qu'aux solutions de nettoyage en phase aqueuse. Résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales et aux graisses et huiles végétales et animales. Le produit ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool, aux solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation du support

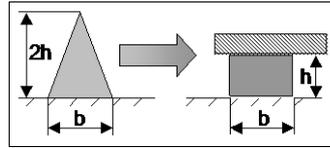
Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. En règle générale: Les surfaces à assembler doivent être préparées suivant les directives indiquées dans le tableau de prétraitement Sika actuel pour les colles hybrides PUR. Compte tenu de la variété de compositions des supports, des tests préliminaires sur les supports originaux sont recommandés.

Pour des conseils concernant des applications spécifiques, veuillez contacter le service technique de Sika Industry.

Application

Couper la pointe de la buse suivant la géométrie du cordon souhaitée. Pour une application sûre, appliquer la colle à l'aide d'un pistolet à piston pneumatique (manuel, à accu ou pneumatique). Afin d'obtenir des épaisseurs de couche uniformes, il est recommandé d'appliquer la colle sous forme de cordon triangulaire

(voir croquis 1). La température d'application optimale pour le matériau et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.



Croquis 1: Application recom. de la colle

Pour obtenir des conseils sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, prenez contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Lissage de finition

Le lissage doit être effectué dans le délai du temps ouvert de la colle. Nous recommandons la solution Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-552 AT non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

Mise en peinture

Sikaflex®-552 AT peut être peint avec différents systèmes de peinture (incl. en phase aqueuse). Les systèmes à base de résines alkydes et ceux durcissant à l'acide ne sont pas appropriés. La mise en peinture peut être réalisée humide sur humide dans un délai de 3 heures après l'application de Sikaflex®-552 AT. Il est possible d'améliorer l'adhérence sur le Sikaflex®-552 AT durci en effectuant un traitement préliminaire avec Sika® Aktivator-205 avant la mise en peinture.

Les peintures doivent être testées au préalable sous les conditions d'application quant à leur compatibilité. L'élasticité des peintures est plus basse que celle des élastomères. Ceci peut conduire à la formation de fissures à la surface des joints.

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®
- Guide des préparations de surface pour PUR hybrides

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Sachet	600 ml

Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations voir:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Suisse
Tél. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Conseils techniques
0800 81 40 40
Passation des commandes
0800 82 40 40

