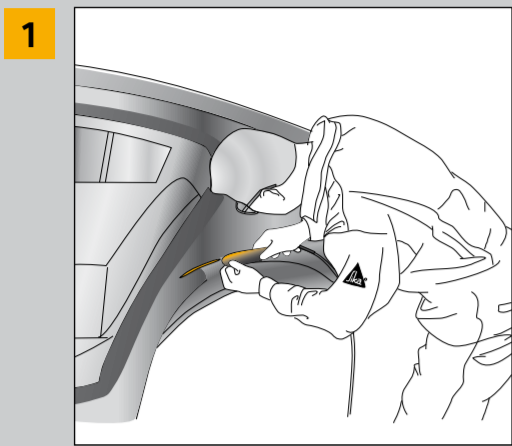
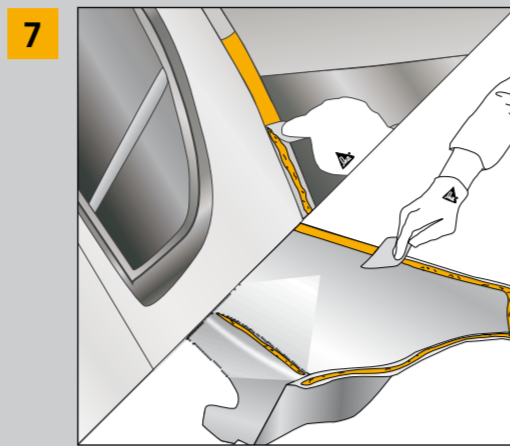


# SikaPower®-4720

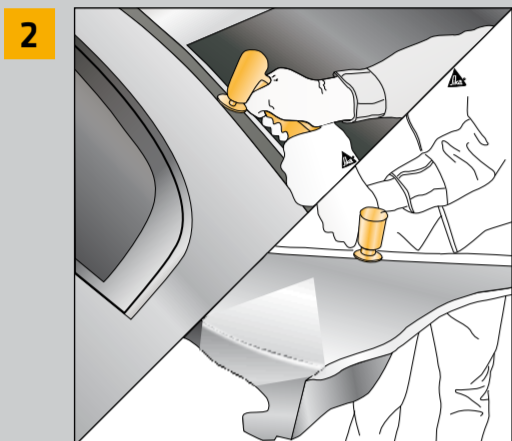
## Mode d'emploi



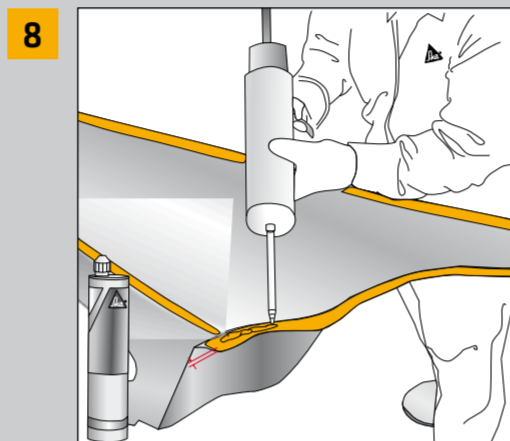
- 1 ■ Couper et enlever la pièce endommagée selon les recommandations OEM



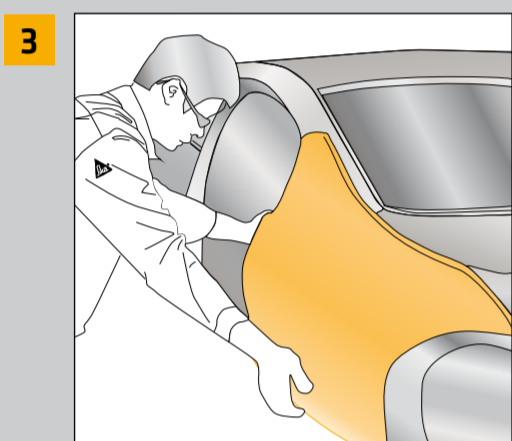
- 7 ■ Etalez l'adhésif au moyen d'une spatule en plastique de manière à ce que toutes les surfaces poncées soient entièrement recouvertes



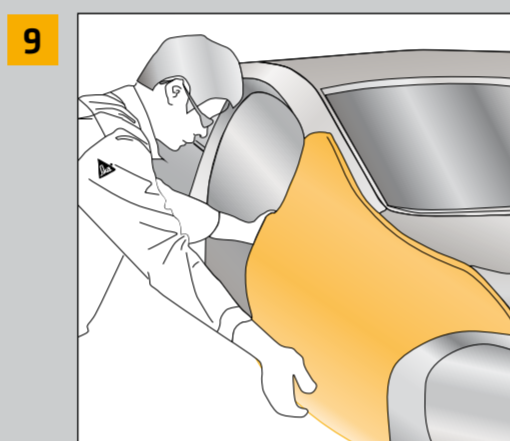
- 2 ■ Poncer les zones à assembler de la carrosserie du véhicule et de la pièce de rechange jusqu'au métal nu



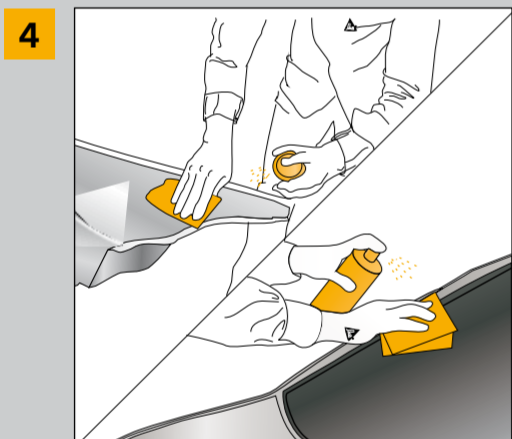
- 8 ■ Appliquer une deuxième couche de colle sur la pièce de rechange à environ 5 mm du bord.  
■ Ne pas appliquer une deuxième couche de colle sur les zones où seront introduits les points de soudure



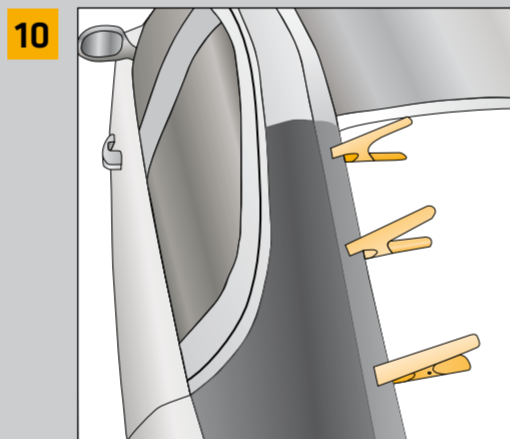
- 3 ■ Ajustez le métal et alignez les pièces de manière précise  
■ Ajustez convenablement la pièce



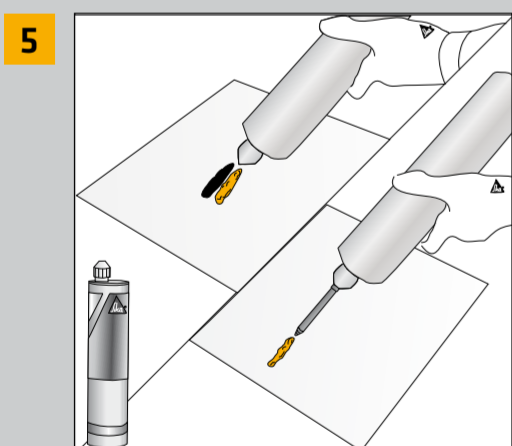
- 9 ■ Ajuster la pièce de rechange à la carrosserie du véhicule dans un délai de 60 minutes<sup>1)</sup> suivant le début de l'application de la colle



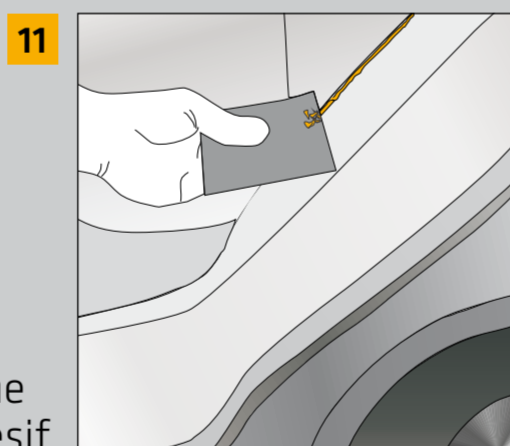
- 4 ■ Nettoyer les zones à assembler avec un solvant approprié qui s'évapore sans laisser de résidus



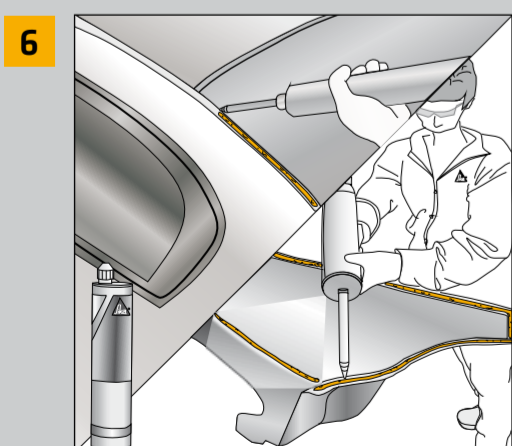
- 10 ■ Immobiliser la pièce assemblée dans la bonne position à l'aide de pinces étau, en commençant par les coins, sur les extrémités de la pièce de rechange et sur les zones de tension. (enlever les pinces étau après 4.5 heures<sup>1)</sup>)



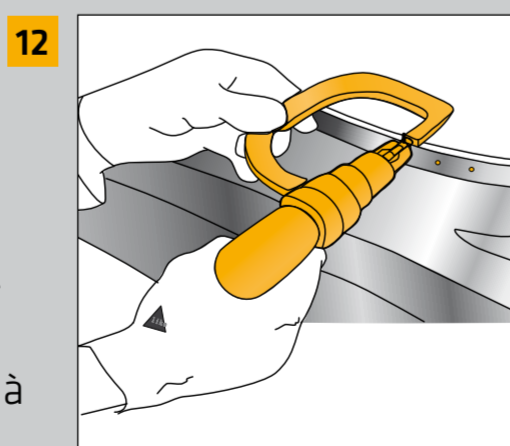
- 5 ■ Avant de monter le mélangeur, extruder un peu de matière afin d'assurer un flux équilibré des composants A et B  
■ Visser le mélangeur statique et extraire une petite quantité d'adhésif



- 11 ■ Enlever les excès d'adhésif qui ont débordé vers l'extérieur le long des bords des pièces



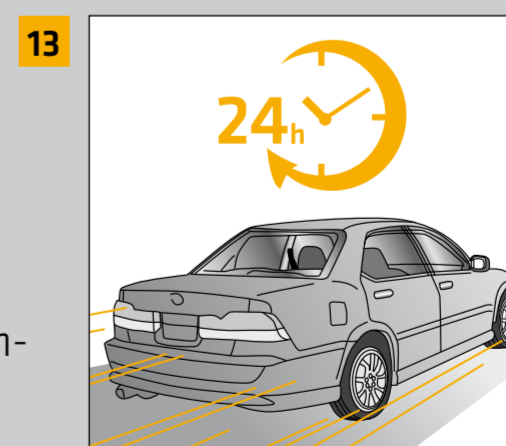
- 6 ■ Appliquer l'adhésif sur les surfaces poncées à blanc des **deux** pièces à assembler



- 12 ■ Procéder au soudage ou au rivetage conformément aux recommandations OEM  
■ Sika Power®-4720 non-durci peut être soudé par points



Température	Temps ouvert	Temps de serrage	Ponçage	Temps de libération du véhicule
10 °C	90 min	16 h	48 h	48 h
23 °C	60 min	4.5 h	16 h	24 h
30 °C	30 min	2 h	6 h	8 h
60 °C	n.a.	30 min	1 h	1 h



<sup>1)</sup> Toutes les données concernant les temps indiqués se rapportent à 23 °C (air ambiant et support). La vitesse de durcissement du produit dépend de la température. Elle augmente en cas d'élévation de la température et vice versa. Le temps de durcissement peut être accéléré en chauffant jusqu'à 85 °C au moyen de lampes infrarouges, de couvertures chauffantes ou de chauffages. Veuillez consulter les informations concernant le durcissement du produit ou contacter le Service technique de Sika.

Avant toute utilisation et mise en oeuvre, veuillez toujours consulter la fiche de données techniques actuelles des produits utilisés. Nos conditions générales de vente actuelles sont applicables.