

Sikaflex[®]-552 AT

Adesivo per assemblaggi con trattamento preliminare minimo del substrato

Caratteristiche tecniche

Base chimica		polimero a terminazione silanica
Colore (CQP ¹ 001-1)		bianco, nero
Meccanismo di indurimento		umidità atmosferica
Densità non polimerizzato (CQP 006-4)	secondo il colore	ca. 1.5 kg/l
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)		ottime
Temperatura d'uso		5 °C – 40 °C
Formazione di pellicola ² (CQP 049-1)		ca. 30 min.
Velocità di polimerizzazione (CQP 049-1)		vedi diagramma 1
Modificazione del volume (CQP 014-1)		ca. -2%
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		ca. 50
Resistenza alla trazione (CQP 036-1 / ISO 37)		ca. 3 N/mm ²
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)		ca. 600%
Resistenza alla propagazione delle lacerazioni (CQP 045-1 / ISO 34)		ca. 15 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)		ca. 2 N/mm ²
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)		ca. -50 °C
Resistività specifica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		ca. 3x10 ¹¹ Ωcm
Resistenza termica (CQP 513-1)	4 ore 1 ora	90 °C 140 °C 160 °C
Temperatura di servizio		tra -40 °C e 90 °C
Conservazione (stoccato sotto i 25°C) (CQP 016-1)	cartucce fusti	15 mesi 12 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23 °C / 50% um. rel

Descrizione del prodotto

Sikaflex[®]-552 AT è un adesivo per assemblaggi ibride poliuretano, elastico, ad alte prestazioni, basato sulla tecnologia Sika dei polimeri a terminazione silanica (STP). Il prodotto indurisce per esposizione all'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

Sikaflex[®]-552 AT è prodotto in osservanza del sistema di garanzia della qualità ISO 9001 / 14001 e del programma Responsible Care.

Vantaggi

- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Aderisce senza primer su un'ampia gamma di substrati
- In grado di sostenere elevate sollecitazioni dinamiche
- Ottima elasticità
- Riverniciabile
- Quasi inodore
- Bassissimo contenuto di COV
- Privo di isocianati e solventi
- Privo di silicone e PVC

Impiego

Sikaflex[®]-552 AT è adatto alla realizzazione di incollaggi in grado di sostenere sollecitazioni dinamiche. Il prodotto aderisce bene su substrati quali metalli, in particolare l'alluminio, primerizzati e verniciati, lamiera di acciaio, ceramiche e plastiche. Si raccomanda di richiedere una consulenza tecnica al produttore prima di procedere all'incollaggio su substrati soggetti a fenomeni di stress-cracking. Questo prodotto è destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, eseguire prove preliminari con materiali originali alle condizioni di cantiere.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-552 AT indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è generalmente inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma 1).

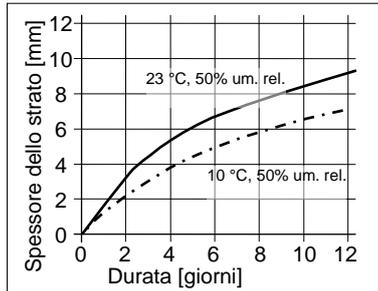


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-552 AT

Resistenza chimica

Sikaflex®-552 AT è resistente ad acqua, acqua di mare e ad agenti di pulizia acquosi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, acidi minerali concentrati, soluzioni caustiche, diluenti. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Su richiesta saremo lieti di fornirvi una consulenza specifica all'oggetto.

Indicazioni di messa in opera

Preparazione delle superfici

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di polvere e sgrassata. Come regola generale, le superfici da incollare vanno pretrattate conformemente alle indicazioni della tabella Sika più attuale di pretrattamento per adesivi ibridi poliuretani. Data la molteplicità delle composizioni dei substrati, si raccomanda di effettuare delle prove preliminari sul sottofondo originale.

Il Servizio tecnico di Sika Industry sarà lieto di offrirvi il suo supporto in merito ad applicazioni specifiche.

Messa in opera

Tagliare la punta del beccuccio secondo la forma di estrusione desiderata. Per un'applicazione soddisfacente, l'adesivo va messo in opera con una pistola a stantuffo (manuale, ad aria compressa o ad accumulatore). Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo, si

raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare (vedi figura 1). La temperatura ottimale del sigillante e del sottofondo si situa tra i 15 °C e i 25 °C.

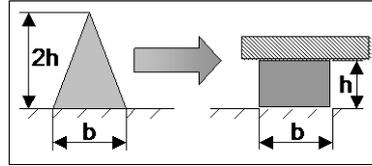


Figura 1: applicazione dell'adesivo

Per una consulenza sulla scelta e l'installazione di un sistema pompante idoneo vogliate contattare la divisione System Engineering di Sika Industry.

Lisciatura

Eseguire la lisciatura entro il tempo di formazione della pellicola dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Pulizia degli attrezzi

Sikaflex®-552 AT non polimerizzato può essere rimosso dagli attrezzi mediante Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente.

Pulire immediatamente le mani e la pelle con Sika® Handclean o con una pasta per mani appropriata e acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-552 AT può essere sovraverniciato con diversi sistemi di verniciatura (anche a base d'acqua). Le vernici a base alchilica e con indurimento acido non sono adatte.

La sovraverniciatura può essere effettuata fresco su fresco fino a 3 ore dopo l'applicazione di Sikaflex®-552 AT.

L'adesione su Sikaflex®-552 AT polimerizzato può essere migliorata pretrattando con Sika® Aktivator-205 prima della sovraverniciatura. Si raccomanda di verificare la compatibilità delle vernici effettuando prove preliminari alle condizioni di cantiere. Poiché l'elasticità delle vernici è inferiore a quella degli elastomeri, sulla superficie dei giunti possono formarsi delle screpolature.

Altre informazioni

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda di sicurezza
- istruzioni generali per l'incollaggio e la sigillatura con prodotti Sikaflex®
- tabella di pretrattamento per ibridi poliuretani

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Sacchetto	600 ml

Valori di misurazione

Tutti i dati tecnici contenuti nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto si basano su prove di laboratorio. Circostanze indipendenti dalla nostra volontà possono comportare deviazioni dai valori effettivi.

Disposizioni di protezione del lavoro

Per informazioni sul trasporto, l'utilizzo, la conservazione e lo smaltimento dei nostri prodotti si rimanda alle indicazioni essenziali sulle caratteristiche fisiche, tossicologiche, ecologiche e di sicurezza riportate nella scheda dati più recente sulle caratteristiche del prodotto.

Indicazioni

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto e in particolare le istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali in condizioni normali, fermo restando che gli stessi siano adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.

Maggiori informazioni su:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Svizzera
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Consulenza tecnica
0800 81 40 40
Ordinazioni
0800 82 40 40

