

Sikaflex®-527 AT

Sigillante altamente performante per giunti elastici multifunzionali

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	ibrido poliuretano 1-C	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco, grigio chiaro, nero	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1.35 kg/l circa	
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	buone	
Temperatura di applicazione	da +5°C a +40°C	
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)	40 min circa	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 526-1)	30 min circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	3% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	1.5 N/mm ² circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	450% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	6.0 N/mm circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C circa	
Resistenza termica (CQP 513-1)	4 ore 1 ora	+120°C +160°C
Temperatura di servizio	da -40°C a +80°C	
Stabilità (stoccato a T < +25°C) (CQP 016-1)	15 mesi	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex®-527 AT è un sigillante monocomponente ibrido per giunti elastici multifunzionali sia per interni che per esterni di carrozzerie di automobili. Il prodotto indurisce per esposizione all'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

Sikaflex®-527 AT è basato sulla tecnologia Sika dei polimeri a terminazione silanica (STP) e non contiene isocianati.

I processi di produzione di Sikaflex®-527 AT sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001 / 14001.

Vantaggi

- Tecnologia ibrida avanzata
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati senza necessità di speciali pretrattamenti
- Rapido indurimento
- Ottima lavorabilità
- Può essere rilavorato con un pennello da verniciatura
- Sovraverniciabile con sistemi di verniciatura base acqua sia su materiale fresco che dopo la formazione della pellicola superficiale
- Resistente agli agenti atmosferici ed all'invecchiamento
- Bassa emissione di odore
- Non corrosivo
- Esente da solventi ed isocianati
- Esente da silicone e PVC

Campi di applicazione

Sikaflex®-527 AT è utilizzabile per sigillare, sigillare a filo, per incollaggi semplici, per ridurre vibrazioni e per insonorizzazioni nella riparazione e ricostruzione delle carrozzerie. Sikaflex®-527 AT aderisce bene su tutti i materiali comunemente utilizzati nella costruzione di veicoli commerciali, come ad esempio metalli primerizzati e verniciati, metalli, plastiche e plastiche verniciate.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-527 AT indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

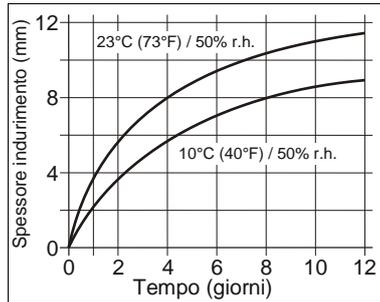


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-527 AT

Resistenza chimica

Sikaflex®-527 AT è resistente ad acqua, acqua di mare e ad agenti di pulizia acquosi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, acidi minerali concentrati, soluzioni caustiche o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. L'adesione del sigillante può essere migliorata trattando le superfici del giunto con Sika® Aktivator-205 (agente di pulizia e attivazione). Direttive per la preparazione ed il trattamento dei differenti substrati sono contenute nella relativa tabella Sika® Primer in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Inserire la confezione in un'idonea pistola, manuale, elettrica o ad aria compressa, tagliare il beccuccio nelle dimensioni adatte alla larghezza del giunto e applicare il sigillante, evitando di

inglobare aria nel corso dell'applicazione. Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un periodo di tempo relativamente breve. Non applicare a $T < +5^{\circ}\text{C}$ o $T > +40^{\circ}\text{C}$. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra i $+15^{\circ}\text{C}$ e i $+25^{\circ}\text{C}$.

Spatolatura e finitura

Sikaflex®-527 AT può essere spatolato e rifinito, ad esempio, con un pennello da verniciatura o con una spatola. Spatolatura e rifinitura devono essere eseguiti prima del termine del tempo aperto del sigillante. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verifici-carne idoneità e compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-527 AT non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-527 AT può essere sovraverniciato con i più comuni sistemi di verniciatura per auto (compresi i base acqua). Vernici a base alchilica e con indurimento acido non possono essere utilizzate. La sovraverniciatura può essere effettuata con il materiale fresco o fino a 72 ore dopo l'applicazione del prodotto Sikaflex®-527 AT. Per ottenere le migliori performance del materiale, permettere al sigillante di indurire prima di applicare la vernice ed il successivo passaggio in forno. L'adesione su Sikaflex®-527 AT completamente indurito può essere migliorata trattando il sigillante con Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205) prima della verniciatura. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

Altre informazioni

Istruzioni operative emesse per una determinata applicazione po-

trebbero ulteriormente specificare i dati tecnici inclusi nella presente Scheda Dati Prodotto. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika

Confezioni

Cartuccia	300 ml
-----------	--------

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Importante

Per informazioni e consigli sulla utilizzazione, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Nota

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini sono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Ulteriori informazioni disponibili su:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Svizzera
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Consulenza tecnica
0800 81 40 40
Ordinazioni
0800 82 40 40

