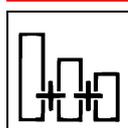


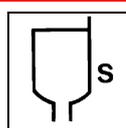


01111- MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

Pot-life à 20°C:
2-3 heures



16-18" DIN4
à 20°C

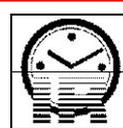


Ø 1,2-1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2-2,5 Atm

N. couches: 2



À l'air à 20° C
Hors poussière: 5 min.
Sec manipulable: 2-3 h
Sec à coeur: 24 h
Au four à 60° C:
15-20 min



1-3 min. Temps
d'évaporation
8-10 min puissance max.
60-80 cm distance

DESCRIPTION

Vernis acrylique HS à deux composants à séchage extra rapide.

DOMAINE D'UTILISATION

Vernis pour finitions bi-couches métallisées, nacrées et unies, développé pour la peinture de supports, où la rapidité de séchage est considérée la caractéristique essentielle. En particulier il est idéal pour de petites parties en utilisant le durcisseur extra rapide 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY, et pour les peintures plus étendues en utilisant des durcisseurs plus lents (00362 [Medium]-00379 [Slow]).

CARACTÉRISTIQUES

- Séchage très rapide à l'air (et au four).
- Facile à appliquer.
- Bonne verticalité.
- Bon aspect esthétique.
- Excellente résistance aux agents atmosphériques.
- Dureté vitreuse (après séchage à coeur).
- Facile à lustrer.
- Emploi des durcisseurs HS "Programme Multi".

PRÉPARATION DU SUPPORT

Surfaces déjà peintes avec les Bases mates BSB ou HYDROFAN.

APPLICATION

Au pistolet traditionnel et HVLP.

Rapport du mélange

Cycle avec BSB

01111 MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT

00174 (Extra Speedy) ou 00362 (Medium)-00379 (Slow)

HS HARDENERS (durcisseurs)

00697 (Standard) -00566 (Slow) ACRIFAN THINNER (diluants)

en volume et en poids

1000 parties

500 parties

0-100 parties

Cycle avec HYDROFAN

01111 MACROFAN FLASH

00174 (Extra Speedy) ou 00362 (Medium)-00379 (Slow)

HS HARDENERS (durcisseurs)

00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow)-00755 (Extra Slow)

THINNERS AUTOREFINISHING (diluants)

1000 parties

500 parties

0-100 parties

	Petites parties	Surfaces extérieures	
	00174 T: 15-25°C	00362 T: 20-30°C	00379 T: > 30°C
Pot-life à 20 °C	2 heures	3 heures	3 heures

Viscosité à l'application à 20°C: 16 - 18" DIN4

Ø buse: 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm

Pression: 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N. couches: ½ + 1 couche pour retouches, 2 couches normales pour peintures complètes et partielles

Épaisseur recommandée: 40 - 50 µ

Rendement en surface théorique à 50 µ: pour 1 lt de mélange 8.1 m²
pour 1 kg de mélange 7.9 m²

V.O.C. du produit prêt à l'emploi (17" DIN4): ~520 g/l

SÉCHAGE

	00174	00362	00379
À l'air à 20°C			
Hors poussière	5 min.	10-15 min.	10-15 min.
Manipulable	2-3 heures	8-10 heures	8-10 heures
À coeur	24 heures	24 heures	24 heures

Au four à 60°C:

Manipulable	15 min.	20 min.	20 min.
-------------	---------	---------	---------

Lampes IR: (toujours suivre les indications du producteur des lampes)

Temps d'évaporation	NON	1-3 min.	1-3 min.
Puissance maximale		8-10 min.	8-10 min.
Distance		60-80 cm.	60-80 cm.

Lustrabilité

Après 6-8 heures à 20°C avec le durcisseur extra rapide 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY ou après 24 heures à 20°C avec les durcisseurs 00362 ou 00379 HS HARDENERS. Le vernis 01111 peut être poli aussi après séchage à coeur au four.

OBSERVATIONS

Si le séchage est obtenu en conditions de températures inférieures à 60°C, le support ne doit pas être exposé à des conditions particulièrement difficiles pendant les premiers jours qui suivent l'application. Jusqu'à ce que le film n'ait pas atteint la vitrification complète il faut donc éviter les fortes condensations d'humidité, comme la rosée ou le givre et les contacts avec des substances agressives (le smog, les détergents, le sel étalé sur les routes, etc.)

FICHE TECHNIQUE N° 0511-F
REV. 12/2007

Le contenu de cette fiche est le résultat de nos essais les plus scrupuleux selon les meilleures connaissances techniques actuelles. Dans les cas les données de cette fiche sont publiées comme information et ne peuvent pas engager notre responsabilité quant à l'emploi des produits décrits, et par le fait que les conditions d'application sont en dehors de notre contrôle.