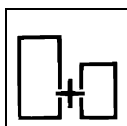




04210 - POLYFAN RUSH



1000 ml +
20 ml

Pot life
40' a 20°C



Ø 2,5-3 mm
3-4 Atm
N° mani: 2-4



Ad aria a 20°C
2-3 ore



P180-P400

DESCRIZIONE

Fondo poliestere a spruzzo ad alto potere riempitivo e facile carteggiabilità.

UTILIZZO SPECIFICO

Industria, Carrozzeria industriale, Carrozzeria di refinish. In tutte le lavorazioni in cui occorre realizzare un forte spessore.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Eccezionale potere riempitivo (possibilità di fare spessore elevatissimo fino a 500 µ ed oltre)
- Buona adesione su acciaio e lamiera elettrozincata
- Rapida essiccazione
- Esente da cromo e piombo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera smerigliata e sgrassata con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Vecchie verniciature ben indurite, **NON** termoplastiche, accuratamente carteggiate e sgrassate con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	volume	peso
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 POLYFAN HARDENER	20 ml	15 g

Il prodotto, catalizzato, è pronto all'uso.

In caso di necessità, per migliorare l'applicazione, diluire esclusivamente con 00845 POLYFAN THINNER (diluente) in misura non superiore al 5%.

Pot-life a 25°C: 30 min.

a 20°C: 40 min.

a 15°C: 60 min.

Usare aerografo a caduta.

Ø ugello: 2,5 - 3 mm

Pressione aria: 3 - 4 Atm

N° mani: 2 - 4

Spessore consigliato: min. 100 µ

Resa teorica: 1l di miscela = 4,75 m² a 200 µ
1 kg di miscela = 3,16 m² a 200 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 480 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Il prodotto è carteggiabile, a seconda dello spessore, dopo 2 - 3 ore a 20°C.
Non è possibile l'essiccazione a temperature inferiori ai 10°C.
L'eventuale diluizione del prodotto provoca un rallentamento dell'essiccazione.

CARTEGGIATURA

È da consigliare esclusivamente la carteggiatura a secco.

Per sovrapposizione di ulteriore fondo, carteggiare con carta grana P 180-220.
Per finiture con tinte pastello, finire la carteggiatura con carta grana P 320.
Per finiture con metallizzati a doppio strato, finire la carteggiatura con carta grana P 400.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Occorre isolare con un fondo acrilico a 2 componenti per sovrapposizioni con HYDROFAN.
È comunque possibile sovrapporre direttamente Smalto MACROFAN quando il POLYFAN RUSH è stato applicato su tutto il particolare e non a rappezzo.

AVVERTENZE

Immediatamente dopo l'uso, lavare bene la pistola.

Spessore: per assicurare la migliore aderenza, lo spessore del film secco deve essere di almeno 100 µ.
Si **sconsiglia** l'applicazione su SMALTO ACRILICO TERMOPLASTICO e supporti sensibili ai solventi.

Tenere presente che il contatto con lo 00284 POLYFAN HARDENER per POLYFAN RUSH può provocare:

- irritazione della pelle: lavare a lungo con acqua e sapone
- irritazione agli occhi: lavare a lungo con acqua e consultare un medico.

SCHEDA TECNICA N° 0292-I
REV. 11/2011

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.