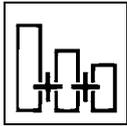


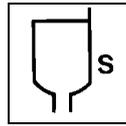


# 01111- MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT



1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Pot-life a 20°C:  
2-3 ore

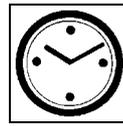


16-18" DIN4  
a 20° C

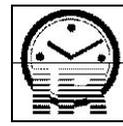


Ø 1,2-1,4 mm  
4 Atm  
HVLP:  
Ø 1,3 mm  
2-2,5 Atm

N. mani: 2



Ad aria a 20° C  
Fuori polvere: 5 min.  
Maneggiabile: 2-3 h  
In profondità 24 h  
A forno a 60° C:  
15-20 min



1-3 min. Flash off  
8-10 min. max.potenza  
60-80 cm distanza

## DESCRIZIONE

Trasparente acrilica HS a 2 componenti ad essiccazione extra rapida.

## UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente per finiture a doppio strato micalizzate, metallizzate e pastello, sviluppata per la verniciatura di supporti dove la rapidità d'essiccazione è la caratteristica essenziale. In particolare è ideale per piccoli particolari utilizzando 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY e per verniciature più estese utilizzando induritori più lenti (00362 [Medium]-00379 [Slow]).

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidissima essiccazione ad aria (ed a forno).
- Facile applicabilità.
- Buona verticalità.
- Buon aspetto estetico.
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici.
- Durezza vitrea (dopo completa essiccazione).
- Facile lucidabilità.
- Utilizzo degli Induritori HS "Programma Multi"

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici già verniciate con Base opaca BSB o HYDROFAN Basecoat.

## APPLICAZIONE

A spruzzo convenzionale e HVLP.

### Preparazione della miscela

#### Ciclo con BSB

01111 MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT  
00174 (Extra Speedy) oppure 00362 (Medium)-00379 (Slow)  
HS HARDENERS  
00697 (Standard) -00566 (Slow) ACRIFAN THINNER

#### volume e peso

1000 parti

500 parti

0-100 parti

#### Ciclo con HYDROFAN

01111 MACROFAN FLASH  
00174 (Extra Speedy) oppure 00362 (Medium)-00379 (Slow)  
HS HARDENERS  
00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow) -00755 (Extra Slow)  
THINNERS AUTOREFINISHING

1000 parti

500 parti

0-100 parti

	Piccoli particolari	Superfici esterne	
	00174 T: 15-25°C	00362 T: 20-30°C	00379 T: > 30°C
Pot-life a 20 °C	2 ore	3 ore	3 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 16 - 18" DIN4  
 Ø ugello: 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm  
 Pressione: 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm  
 N. mani: ½ + 1 mano per ritocchi, 2 mani regolari per rifacimenti  
 Spessore consigliato: 40 - 50 µ  
 Resa teorica a 50 µ: per 1 lt di miscela 8.1 m²  
 per 1 kg di miscela 7.9 m²  
 V.O.C. della miscela pronta allo spruzzo (17" DIN4): ~520 g/l

## ESSICCAZIONE

	00174	00362	00379
<b>Ad aria a 20 °C</b>			
Fuori polvere	5 min.	10-15 min.	10-15 min.
Maneggiabile	2-3 ore	8-10 ore	8-10 ore
In profondità	24 ore	24 ore	24 ore

### A forno a 60 °C:

Maneggiabile	15 min.	20 min.	20 min.
--------------	---------	---------	---------

### Lampade IR: (osservare sempre le indicazioni del produttore delle lampade)

Flash off		1-3 min.	1-3 min.
Massima potenza	NO	8-10 min.	8-10 min.
Distanza		60-80 cm.	60-80 cm.

### Lucidabilità

Dopo 6-8 ore a 20°C con 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY oppure dopo 24 ore a 20°C con 00362 (Medium) o 00379 (Slow) HS HARDENERS. Può essere lucidato anche dopo essiccazione a forno.

## OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore ai 60 °C è comunque da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe.

Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

**SCHEDA TECNICA N° 0511-I**  
**REV. 12/2007**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.