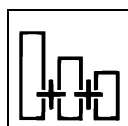




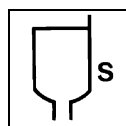
04302 - 04306 - 04310

MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER



Linea MH100:
1000 g +
110 g +
150-350 g

Plastic Hard:
1000 g +
180 g +
150-250 g



Ciclo b/b:
20-22" DIN4 20° C

Ciclo s/s:
24-29" DIN4 20° C

Pot life a 20°C:
30-120 min.



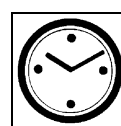
Ciclo b/b:
Ø 1,2-1,4 mm
N° mani: 1 o ½+1

Ciclo s/s:
Ø 1,6-1,8 mm
N° mani: 2-3



Ciclo b/b:
30-50 µ

Ciclo s/s:
100-120 µ



Ciclo b/b;
dopo 15-30 min.

Ciclo s/s:
dopo 3-5 h a 20°C
15-30 min. a 60° C



Ciclo s/s:
Flash off: 3-5 min.
Max. Potenza: 10-15 min.

DESCRIZIONE

Primer/Fondo isolante poliaccrilico bicomponente autolivellante ad alto solido, **utilizzabile come primer ad adesione diretta in cicli bagnato su bagnato, come fondo isolante in cicli secco su secco e come primer per alcune materie plastiche del settore auto.** E' disponibile in 3 colorazioni 04302 White (Bianco), 04306 Grey (Grigio Chiaro) e 04310 Black (Nero).

UTILIZZO SPECIFICO

Sottosmalto isolante riverniciabile direttamente senza carteggiatura (b/b sino a 5 gg.) con Smalti di finitura per rifacimenti totali o parziali di autovetture o veicoli commerciali. Particolarmente indicato per l'isolamento di pezzi nuovi già primerizzati con cataforesi. Può essere anche utilizzato come fondo isolante in ciclo secco su secco e come primer per materie plastiche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità e buona verticalità
- Ottima adesione sui principali supporti di carrozzeria
- Ottima distensione in cicli b/b
- Ottima riverniciabilità, fino a 5 giorni senza carteggiatura
- Rapida essiccazione
- Discreto potere riempitivo in ciclo s/s
- Buon potere isolante su fondi critici (sensibili ai solventi)
- Buona carteggiabilità
- Possibilità di utilizzo come Plastic Primer in combinazione con induritore specifico per alcune tipologie specifiche di plastiche.
- Possibilità di ottenere il fondo in qualsiasi tonalità di grigio, favorendo sia la copertura con lo smalto di finitura che la realizzazione delle tonalità di grigio dei fondi utilizzati in originale.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

- MACROFAN HS TOPCOAT o HYDROFAN / BSB + Trasparenti Refinish gamma Lechler

NOTE

Miscelando i 3 fondi tra di loro è possibile ottenere tutta la gamma dei grigi, questo permette così di ottimizzare la copertura dello smalto di finitura oppure di realizzare il grigio uguale a quello del Fondo utilizzato dalle Case Automobilistiche in originale.

Esempio: miscelando i due fondi nei rapporti indicati si ottiene approssimativamente la seguente gamma grigi

04310	100	50	25			
04306		50		100	50	
04302			75		50	100

FONDI

PRIMER / FONDO ISOLANTE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Particolari nuovi trattati con cataforesi: sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; se in buone condizioni non occorre carteggiare

Acciaio, lamiera zincata, alluminio: su acciaio applicare sempre 1-2 mani di 04318 FIX-O-DUR oppure 05720 MONOPRIMER. Su particolari originali in lamiera zincata o alluminio ha una buona adesione diretta; per ampie superfici si consiglia tuttavia l'utilizzo di 04318 o 05720.

Verniciature preesistenti : carteggiare a secco con carta P280-320 e sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Stucco poliestere a spatola: finire con carta P240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e 00880 SILICONE REMOVER FAST

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	<i>T: 20-35°C</i>	<i>T: 15-25°C</i>	<i>Spot Repairs T: 15-25°C</i>
INDURITORI	MH100-MH110	MH115	MH120
Pot-life a 20 °C	2 h	1,30 h	30 min.

Preparazione della miscela:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
04302-6-10 MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	250-350 g	150-250 g

Parametri Applicativi:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
Viscosità di applicazione a 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø ugello convenzionale e HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Pressione	1,9-2,0 Atm	1,6-1,8 Atm
N° mani	1 o ½ +1	2 – 3 mani
Intervallo tra le passate	0 o 5-10 min.	4-6 min.
Spessore consigliato	30-50 µ	100-120 µ
Resa teorica	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ciclo b/b	MH100	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20°C	30 min.	25 min.	20 min.	15 min.
sovraverniciabile dopo	e supporto opaco	e supporto opaco	e supporto opaco	e supporto opaco
e senza carteggiatura	fino a 5 gg			

È possibile rimuovere eventuali contaminazioni o sporco di spruzzatura con P2000 soft a umido o a secco P800/1000 soft a superficie completamente opaca, prima di applicare la tinta. È possibile nastrare il fondo dopo 30 min. a 20°C.

Ciclo s/s	MH100	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20°C (T. supporto):				
Carteggiabile	4-6 ore	4-6 ore	4-5 ore	3-5 ore
A forno a 60 °C (T. supporto):				
Carteggiabile	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
Lampade IR (onde corte) distanza 60-80 cm:				
Flash-off	3-5 min.		Non consigliato	
massima potenza	10-15 min.			

CARTEGGIATURA

Finiture monostrato: a secco con grana P320 (roto-orbitale), ad umido con grana P500

Finiture doppio strato: a secco con grana P400 (roto-orbitale), ad umido con grana P600-800

FONDI

PRIMER PER MATERIE PLASTICHE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Materie plastiche (settore auto):

ABS, SMC, PUR: sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER

Per altri tipi di materie plastiche prevedere l'applicazione di MACO, 04363 UNIVERSALPLAST o EL010.

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico con aerografo tradizionale o HVLP.

	T: 20-35°C
INDURITORI	MH300
Pot life a 20 °C	1,5 h

Preparazione della miscela:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
04302-6-10 MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH300 MACROFAN UHS PLASTIC HARDENER	180 g	180 g
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	200-250 g	150-200 g

Parametri Applicativi:	Ciclo b/b	Ciclo s/s
Viscosità di applicazione a 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø ugello convenzionale e HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Pressione	1,9-2,0 Atm	1,9-2,0 Atm
N° mani	1 o ½+1	2 – 3 mani
Intervallo tra le passate	0 o 5-10 min.	4-6 min.
Spessore consigliato	30-50 µ	80-100 µ
Resa teorica	9,1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Filler 2K IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l

Questi prodotti pronti all'uso contengono al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ciclo b/b	MH300
Ad aria a 20°C sovraverniciabile dopo	30 min. e supporto opaco

È possibile rimuovere eventuali contaminazioni o sporco di spruzzatura con carta a umido P2000 soft o a secco P800/1000 soft a superficie completamente opaca, prima di applicare la tinta. È possibile nastrare il primer dopo 60 min. a 20°C.

Ciclo s/s	MH300
Ad aria a 20°C (T. supporto):	
Carteggiabile	4-6 ore
A forno a 60 °C (T. supporto):	
Carteggiabile	30 min.
Lampade IR (onde corte) distanza 60-80 cm:	
Flash-off	3-5 min.
Massima Potenza	10-15 min.

NOTE

L'utilizzo di induritori differenti dallo specifico MH300 pregiudica il livello di adesione del primer ai supporti plastici.

SCHEDA TECNICA N° 0666-I

REV. 06/2014

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.