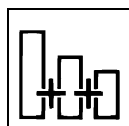


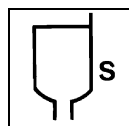


09792 - MACROFAN HS 2000



1000 ml +
500 ml +
50-200 ml

Pot-life bei 20° C
4-5 Stunden



16-17" DIN4
bei 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
HVL P: 1,3 mm
4 bar
HVL P: 2 bar
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C
Bearbeitbar:
4-6 Stunden
Durchtrocknung:
24 Stunden
Ofentrocknung bei 60°C:
30 Minuten

BESCHREIBUNG

Zwei-Komponenten HS (High Solid) PUR-Acryl Klarlack.

ANWENDUNGSGEBIET

Klarlack für Zweischichtdecklackierungen.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung.
- Sehr leichte Verarbeitung.
- Geringe Neigung zu laufen auf senkrechten Oberflächen.
- Sehr guter Glanz und Ausdehnung.
- Sehr gute Wetterbeständigkeit.
- Glasige Härte (nach Durchtrocknung)
- Leichte Polierbarkeit.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Oberfläche mit BSB Mattbasislack oder HYDROFAN BASECOAT vorlackiert.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

Verfahren mit BSB

	bei Gewicht und Volumen
09792 MACROFAN HS 2000	1000 Teile
00362 (Medium)-00174 (Extra speedy)-00379 (Slow)	
HS HARDENERS (Härter)	500 Teile
00697 (Standard)-00566 (Slow) ACRIFAN THINNER (Verdünner)	50-200 Teile

Verfahren mit HYDROFAN

09792 MACROFAN HS 2000	1000 Teile
00362 (Medium) -00174 (Extra speedy)-00379 (Slow)	
HS HARDENERS (Härter)	500 Teile
00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow) -00755 (Extra slow)	
THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)	50-200 Teile

Topfzeit bei 20°C: 4 bis 5 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 16-17" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,2 -1,4 mm (traditionelle Spritzpistole); 1,3 mm (HVL P Spritzpistole)

Luftdruck: 4 bar (traditionelle Spritzpistole); 2 bar (HVLP Spritzpistole)
Spritzgänge: 2 normale
Empfohlene Schichtdicke: 40 - 50 μ
Theoretische Ergiebigkeitswerte: 1 L Mischung = 7,5 m² bei 50 μ
1 Kg Mischung = 7,7 m² bei 50 μ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes (17" DIN4): ~550 g/l.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 10-15 Minuten
Klebefrei - bearbeitbar: 4 - 6 Stunden
Durchgetrocknet: 24 Stunden

Ofentrocknung bei 60°C:

30 Minuten (ohne Abdunsten)

Polierbarkeit: nach 48 Stunden bei 20°C oder 30 Minuten bei 60°C.

Die Aushärtung wird in den folgenden 3-4 Tagen völlig erreicht.

ANMERKUNG

Bei Trocknung unter 60°C soll der Untergrund in den ersten Tagen nach der Lackierung nicht besonders schweren Einwirkungen (Bewitterung, Chemikalien, Aggressivmitteln) angesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit Aggressivmitteln (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0390-D
STAND 12/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.