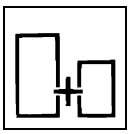
04210 - POLYFAN RUSH

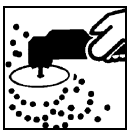


1000 ml +
20 ml

Topfzeit
40' bei 20° C

Ø 2,5-3 mm
3-4 bar
Spritzgänge:
2-4

Lufttrocknung bei
20°C:
2-3 Stunden



P180-400

BESCHREIBUNG

Polyesterspritzfüller mit sehr hohem Füllvermögen. Leicht schleifbar.

ANWENDUNGSGEBIET

Kraftfahrzeugkarosserie im PKW- und LKW-Bereich (Ganz- und Teillackierungen). Alle Industriearbeiten, bei denen eine große Schichtstärke erreicht werden muss.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes Füllvermögen (mehr als 500 µ Schichtdicke ist möglich)
- Gute Haftung auf Stahl und elektroverzinktem Stahlblech
- Schnelle Trocknung
- Chromat- und Bleifrei

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Grob angeschliffenes **Stahlblech** mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW (Silikonentferner) sorgfältig reinigen.
Gut ausgehärtete nicht thermoplastische Altlackierungen: anschleifen und mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER sorgfältig entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.
Mischungsverhältnis:

	Volumen	**Gewicht**
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 POLYFAN HARDENER (Härter)	20 ml	15 g

Katalysiertes Produkt ist spritzbereit.
Bei Bedarf nur mit 00845 POLYFAN THINNER (Verdünner) max. 5% zusetzen.

Topfzeit bei 25°C: 30 Minuten
bei 20°C : 40 Minuten
bei 15°C : 60 Minuten
Fließbecher Pistole verwenden.
Ø Spritzdüse: 2,5-3 mm
Spritzdruck: 3-4 bar
Spritzgänge: 2-4
Empfohlene Schichtdicke: Min. 100 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 1L Mischung = 4,75 m² bei 200 µ
1Kg Mischung = 3,16 m² bei 200 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 480 g/l

TROCKNUNG

Gemäß der Schichtstärke ist der Film nach 2-3 Stunden bei 20°C schleifbar.
Unter 10°C ist die Aushärtung nicht möglich.
Trocknungszeiten des verdünnten Produktes verlängern sich.

SCHLEIFEN

Nur Trockenschleifen.

Wenn der Einsatz einer Isolierschicht vorgesehen ist, mit Papier P180-200 schleifen.
Für direkte Uni-Decklackierungen mit Papier P320 schleifen.
Für direkte Zweischichtmetalleffekt- Decklackierungen mit Papier P400 schleifen.

ÜBERLACKIERUNGEN

Der Einsatz eines 2K Acrylfüllers für Überlackierungen mit HYDROFAN ist immer erforderlich.
Jedenfalls ist direkter Decklackauftrag mit MACROFAN möglich, wenn POLYFAN RUSH auf ein ganzes Karosserieteil gespritzt ist (nicht auf Fleckreparaturen). Teil-Beilackierungen sind nicht möglich.

VORSICHTSMASSNAHME

Spritzpistole sofort nach dem Gebrauch mit Reinigungsverdünner sorgfältig reinigen.
Schichtstärke: um die beste Haftung zu erzielen, Schichtdicke (Trockenfilm) mindestens 100 µ erreichen.
Von einer Auftragung auf alte lösemittelempfindliche Filme und besonders thermoplastische Acryllacke TPA **ist abzuraten**.

00284 POLYFAN HARDENER (Härter) enthält Peroxyde, die eine reizende Wirkung haben:
- Hautkontakt vermeiden und Augen schützen.
- Nach der Verwendung mit Wasser und Seife die Hände sorgfältig waschen.
- Bei Augenkontakt diese mit lauwarmen Wasser gut ausspülen und sofort einen Augenarzt aufsuchen.

TECHNISCHES M.B. NR. 0292-D
STAND 11/2011

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.