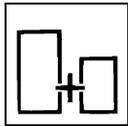
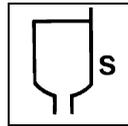




BSB BASE COAT



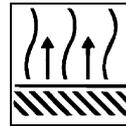
1000 ml +
400-1000 ml



14-15" DIN4
bei 20°C
oder
20-22" DIN4
bei 20°C



Ø 1,2-1,5 mm
Ø HVLP: 1,3 mm
4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Spritzgänge: 2-3



20-30 bei 20°C

BESCHREIBUNG

HS Mattbasislack für Zweischichtmetall- Mika- und Pastellackierungen geeignet (mit ACRIFAN/MACROFAN Klarlack überziehen).

ANWENDUNGSGEBIET

Für Lackierungen in Zweischichtverfahren.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung.
- Gleichmäßig Mattoberfläche
- Sehr gutes Deckvermögen und Ergiebigkeit
- Ausgezeichneter Glanz der Fertigung
- Ausgezeichnete langfristige ästhetische Leistungen dank der hohen Filmbeständigkeit

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auf nicht lösemittlempfindliche alte Lackierungen alle Füller der MACROFAN Palette oder GREEN-TI FILLER auftragen.

Alte thermoplastische und lösemittlempfindliche Lackierungen vollständig entfernen.

Den Füller durchtrocknen lassen und wie folgt schleifen:

- **Nass schleifen:** mit P600-800 Schleifpapier nachschleifen
- **Trocken schleifen:** mit P400 Schleifpapier nachschleifen

Vor der BSB Basislacksauftragung mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

Volumen und Gewicht

Traditionellverfahren

BSB LACK (Metall- oder Mika-Farbtöne)

00740 - 00741 - 00742 - 00755 THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)

1000 Teile

800-1000 Teile

BSB LACK (Uni-Farbtöne)

00740 - 00741 - 00742 - 00755 THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)

1000 Teile

600-800 Teile

Volumen und Gewicht

HS Verfahren

BSB LACK (Metall- oder Mika-Farbtöne)	1000 Teile
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C. (Verdünner)	500 Teile
BSB LACK (Uni-Farbtöne)	1000 Teile
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C. (Verdünner)	400-500 Teile

N.B. Sollte man mit dem Klarlack MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT überlackieren, ist es erforderlich, den Mattbasislack mit **5% von 00362 HS HARDENER MEDIUM** zu aktivieren.

Spritzviskosität bei 20°C: 14-15" DIN 4; HS Verfahren: 20-22" DIN4
Ø Spritzdüse: 1,2-1,5 mm (für Farbe mit 61098 BSB MAGNUM SILVER 1,5 mm) ; HVLP Pistole: 1,3 mm
Spritzdruck: 4 bar - HVLP Pistole: 2,5 bar
Empfohlene Filmschichtdicke: 20 - 25 µ
Ergiebigkeitswert (theoretische Werte) : 1 Lt Mischung = 8.5 - 9 m² bei 20 µ
1 Kg Mischung = 8.5 - 9 m² bei 20 µ
Abdunstzeit vor der Klarlacksauftragung bei 20°C: von 20-30' bis 24 Std

SYSTEME für Ganzlackierungen:

Zuerst einen Nebelgang, dann einen normalen Gang spritzen. Noch einen normalen Gang spritzen um gleichzumachen. Bei Metallic- und Mika-Farbtöne etwas weit von der Oberfläche nochmals einen regelmäßigen Gang spritzen. Wenn danach Flecken und Wolkenbildung bemerkbar sind, den Spritzdruck bis 1-2 bar reduzieren und auf die ganze Oberfläche einen Kreuzgang gleichmäßig auftragen.

SYSTEME für Retuschen (Beispritz-Verfahren):

Mit Scotch Brite Extra Fine den gesamten Karosserieteil mattieren, dann Spachtel und/oder Isoliergrundfüller auf die beschädigten Stellen auftragen.
Nachher den Spritzdruck bis 1-2 bar reduzieren und nach außen spritzen. Mit geeignetem Staubbindetuch den Spritznebel entfernen und den Klarlack auf den ganzen Karosserieteil auftragen.
Für dieses Beilackier-Verfahren mit Silber und hellen Farbtönen auf dem spritzbereiten BSB Basislack 50% 61082 BSB MIX BASE zusetzen.

ÜBERLACKIERUNGEN

Alle Klarlacke der MACROFAN und ACRIFAN Palette (siehe einschlägige technische Merkblätter).
MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (ausschließlich auf BSB + 5% 00362)

HINWEISE

Nacharbeit auf frische Lackierung:

- Wenn die Oberfläche des Klarlacks nicht zu tief geschliffen wurde, ist sie gleich nach dem Einbrennen oder nach 24 Stunden bei 20°C überspritzbar.
- Auf abgedeckten BSB Basislack, alle Füller (der MACROFAN Palette) in dünnen Schichten auftragen. Durchtrocknen lassen und schleifen, wie oben angegeben. Auf den abgedeckten Basislack kann man auch einen katalysierten und verdünnten Spritzgang von Klarlack auftragen. 30-40' bei 20°C abdunsten lassen und mit BSB LACK leicht überlackieren. Schließlich den gewünschten Klarlack der MACROFAN oder ACRIFAN Palette darauf spritzen.

BEMERKUNG: Bei Trocknung unter 60°C soll der Untergrund in den ersten Tagen nach der Lackierung nicht besonders schweren Einwirkungen (Bewitterungen, Chemikalien, Aggressivmitteln) ausgesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitsskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit Aggressivmitteln (Smog, Reinigungsmittel, Streusalz) vermeiden.
Basisfarbe BSB 62000 BSB INTENSE WHITE (intensiv Weiß) darf nur gemäss den System-Rezepturen verwendet werden. Die Verwendung dieser Basisfarbe für bunte Muster oder als Ersatz für 61001 BSB WHITE FOR COLOURS (Abtön-Weiß) ist absolut zu vermeiden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0018-D

STAND 05/2013

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.