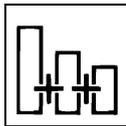


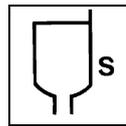


# 01111- MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT



1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Topfzeit bei 20°C:  
2-3 Stunden

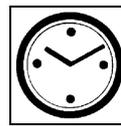


16-18" DIN4  
bei 20°C

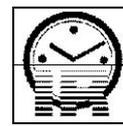


Ø 1,2-1,4 mm  
4 Atm  
HVL P:  
Ø 1,3 mm  
2-2,5 Atm

N. Gänge: 2



Lufttrocknung bei 20° C  
Staubfrei: 5 Min.  
Klebefrei: 2-3 St.  
Durchtrocknung: 24 St.  
Ofentrocknung bei 60°C:  
15-20 Min.



1-3 Min. Abdunsten  
8-10 Min. Max. Leistung  
60-80 cm Abstand

## BESCHREIBUNG

2K HS Acryklarlack mit sehr schneller Trocknung.

## ANWENDUNGSGEBIET

Klarlack für Zweischicht- Mica- Metall- und Uni-Decklacke, entwickelt für die Lackierungen von Untergründen, bei denen die schnelle Trocknung die Haupteigenschaft ist. Er ist besonders ideal für kleine Teile mit der Anwendung des Härters 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY. Bei der Verwendung der langsameren Härter (00362 [Medium]-00379 [Slow]) ist es möglich, auch größere oder Ganzlackierungen vorzunehmen.

## EIGENSCHAFTEN

- Sehr schnelle Lufttrocknung (und Ofentrocknung).
- Leichte Verarbeitung.
- Gute senkrechte Stabilität.
- Gutes Erscheinungsbild.
- Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit.
- Glasartige Härte (nach Durchtrocknung).
- Leichte Polierbarkeit.
- Verwendung der HS Härter "Multi Programm"

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Mit den BSB oder HYDROFAN Mattbasislacken überlackierte Oberflächen.

## VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung und HVLP.

### Mischungsverhältnis

#### Lackaufbau mit BSB

01111 MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT

00174 (Extra Speedy) oder 00362 (Medium)-00379 (Slow) HS HARDENERS (Härter)

00697 (Standard) -00566 (Slow) ACRIFAN THINNER (Verdünner)

#### Bei Volumen und bei Gewicht

1000 Teile

500 Teile

0-100 Teile

#### Lackaufbau mit HYDROFAN

01111 MACROFAN FLASH

00174 (Extra Speedy) oder 00362 (Medium)-00379 (Slow) HS HARDENERS (Härter)

00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow)-00755 (Extra Slow)

THINNERS AUTOREFINISHING (Verdünner)

1000 Teile

500 Teile

0-100 Teile

	Kleine Teile	Außenoberflächen	
	00174 T: 15-25°C	00362 T: 20-30°C	00379 T: > 30°C
<b>Topfzeit bei 20 °C</b>	2 Stunden	3 Stunden	3 Stunden

Spritzviskosität bei 20 °C: 16 - 18" DIN4

Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3-1,4 mm

Luftdruck: 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

Spritzgänge: ½ + 1 Gang für Fleckausbesserungen oder 2 regelmäßige Gänge für Teil- und Ganzlackierungen

Empfohlene Schichtdicke: 40 - 50 µ

Theoretischer Ergiebigkeitswert bei 50 µ: 1 Lt Mischung: 8.1 m<sup>2</sup>

1 Kg Mischung: 7.9 m<sup>2</sup>

V.O.C. des spritzfertigen Produktes (17" DIN4): ~520 g/l

## TROCKNUNG

	00174	00362	00379
<b>Lufttrocknung bei 20 °C</b>			
Staubfrei	5 Min.	10-15 Min.	10-15 Min.
Klebefrei	2-3 St.	8-10 St.	8-10 St.
Durchtrocknung	24 St.	24 St.	24 St.

### Ofentrocknung bei 60 °C:

Klebefrei	15 Min.	20 Min.	20 Mn.
-----------	---------	---------	--------

### IR Lampen: (den Angaben des Lampen-Herstellers immer folgen)

Andunstzeit		1-3 Min.	1-3 Min.
Max. Leistung	NEIN	8-10 Min.	8-10 Min.
Abstand		60-80 cm.	60-80 cm.

### Polierbarkeit

Nach 6-8 Stunden bei 20°C mit Extrakurz-Härter 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY oder nach 24 Stunden bei 20°C mit den Härtern 00362 (Medium) o 00379 (Slow) HS HARDENERS. Der Klarlack 01111 kann auch nach Ofendurchtrocknung poliert werden.

## BEMERKUNGEN

Bei Trocknung unter 60°C soll der Untergrund in den ersten Tagen nach der Lackierung nicht besonders schweren Einwirkungen angesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit Aggressivmitteln (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

### TECHNISCHES M.B. NR. 0511-D

STAND 12/2007

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.