

# BONDERITE®

NEU!



## Bonderite® 1455 Tücher

Die schnellste und einfachste Methode für die Vorbehandlung von Metallen

- **Für alle Metalle** – Zur Anwendung an blanken Metalloberflächen einschl. Aluminium, warm- und kaltgewalztem Stahl, Zink & Zinklegierungen, galvanisierten Oberflächen, Messing und Kupfer
- **Zeitsparend** – Ersetzt alle anderen komplexen und zeitraubenden Methoden. Schnelle Konversion von Oberflächen. Lackierprozess kann innerhalb von wenigen Minuten beginnen.
- **Einfach aufzutragen** – auf kleine, große oder schwer zugängliche Flächen, z.B. Kanten
- **Leistungsstark** – Verbessert das Haftvermögen und den Korrosionsschutz vor der Auftragung von Lacken und Dichtungen.
- **Einfacherer Prozess** – Keine Werkzeuge erforderlich. Kein Spülen, keine Reinigung von Geräten. Kein Sprühnebel.
- **Nachhaltig** – Niedriger VOC-Gehalt, chromfrei. Einfache Entsorgung

Henkel

# Bonderite® 1455 Tücher

Ein neues, einfaches Verfahren für die Konversionsbeschichtung von Metalloberflächen in Karosseriewerkstätten & Lackierereien.

Bonderite® 1455 wird einfach aufgewischt und erzeugt so eine chromfreie, VOC-arme Konversionsbeschichtung auf blanken Metalloberflächen. Die Behandlung erhöht die Korrosionsbeständigkeit und erzeugt einen ausgezeichneten Haftgrund für nachfolgende Lackierungen.

## Erhöhte Prozesseffizienz

Bonderite® 1455 Tücher machen die Vorbehandlung einfacher, denn alle Behandlungsschritte können direkt in der Spritzkabine stattfinden – so werden potentielle Risiken wie Sprühnebel, Staub und andere Verunreinigungen ausgeschaltet. Das schafft Platz in der Werkstatt und sorgt so für schnellere Durchlaufzeiten. Darüber hinaus werden Einsparungen bei Material und Arbeitskosten sowie eine Verkürzung der gesamten Kabinenzeiten erzielt.



IDH 1804808605

## Ein effizienterer Arbeitsprozess



### Bonderite® Prozess



Mit Bonderite® 1455 Tüchern behandelte Metalloberflächen erzielen auch sehr gute Haftenigenschaften für Teroson Reparaturprodukte, z.B. für alle Dichtungen wie Terostat 9320 SF oder das Schwemmsinn-Ersatzprodukt Terokal 5010TR.



### Herkömmlicher Prozess



## Bestellinformationen

Gebindegröße	IDH Nr.
1 Dose = 25 Tücher	1745299

**Henkel AG & Co. KGaA**  
Gutenbergstr. 3  
85748 Garching  
Tel.: +49 89 9268-0  
Fax : +49 9107890

[www.loctite.de](http://www.loctite.de)  
[www.terason.com](http://www.terason.com)

**Henkel & Cie AG**  
Salinenstr. 61  
CH 4133 Pratteln 1  
Tel.: +41 61 825 7000  
Fax : +41 61 825 7303

[www.loctite.ch](http://www.loctite.ch)  
[www.henkel.ch](http://www.henkel.ch)

**Henkel Central Eastern Europe Ges.m.b.H.**  
Erdbergstraße 29  
A-1030 Wien  
Tel: +43 1 71104 0  
Fax: +43 1 71104 4194

[www.loctite.at](http://www.loctite.at)  
[www.henkel.at](http://www.henkel.at)

Die hierin erscheinenden Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel-Ansprechpartner.

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2013

