ESA HLP Hydrauliköl ISO 46

Hydraulik-Flüssigkeit

10221	180 Kg
10220	50 Kg
103720	25 lt

Hydraulikflüssigkeiten aus hochausraffinierten Mineralölen hergestellt. Spezielle hochwirksame Additive und Inhibitoren verleihen diesen Produkten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit.

Eigenschaften

- Hohe thermische, Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit wird die Bildung von Emulsionen vermieden.
- Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidvermögen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.
- Exzellente hydrolytische Stabilität.

Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für hydraulische Anlagen, hydrostatische Systeme, stationäre und bewegliche Aggregate in Industrie, Bau- und Landmaschinen, Fahrzeugen und für alle Anwendungsfälle, in denen ein Hydrauliköl HLP vorgeschrieben ist.
Beim Einsatz sind die Viskositätsvorschriften zu beachten.

Spezifikationen und Performance

DIN 51524 Teil 2 HLP
ISO 6743/4 L-HM
AFNOR NFE 48-603 HM
DENISON HF-1, HF-2, HF-0
MAG CINCINNATI MACHINE P-70 (ISO 46)
VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S
GM LS-2
US STEEL 127, 136
SVENSK STANDARD SS 15 54 34
BOSCH REXROTH

Typische Kennwerte			Prüfmethode
Dichte bei 15°C	0,876	g/cm^3	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	46	mm^2/s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	6.8	mm^2/s	ASTM D 445
Viskositätsindex	100	cP	ASTM D 2270
Flammpunkt C.O.C.	220	°C	ASTM D 92
Pour point	-30	°C	ASTM D 97
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)	11		DIN 51534 T.2

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrengut VeVA-Code : 13 01 13 2013.07 / 506