

## ESA HVI UNIVERSAL ISO 46 (32-68)

43787	880 Kg
10230	180 Kg
10229	50 Kg
10228	5 lt

### Mehrbereichs-Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit auf der Basis von hochwertigen Mineralölen hergestellt. Sie enthalten hochwirksame Antiverschleissadditive kombiniert mit Korrosions- und Oxydations-Inhibitoren. Scherstabile Viskositätsindex-Verbesserer sichern ein optimales und über lange Zeit gleich bleibendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Spezielle Antischaumzusätze gewährleisten gutes Schaumverhalten und günstiges Luftabscheid-Vermögen. Der hohe Viskositätsindex sichert einwandfreie Funktionsfähigkeit bei tiefen und hohen Temperaturen (niedrige Umgebungstemperaturen und hohe Betriebstemperaturen).

### Eigenschaften

- Sehr gutes Kälteverhalten.
- Einsetzbar bei schwankenden Umgebungs- und Betriebstemperaturen.
- Hohe thermische- und Alterungsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Optimales Demulgiervermögen. Das Wasser trennt sich sehr gut.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.

### Einsatz

Für alle Hydrauliksysteme und Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen. Speziell empfohlen bei schwankenden Betriebstemperaturen.

### Spezifikationen und Performance

DIN 51524/3, HVLP  
 ISO 6743/4 L-HV  
 AFNOR NFE 48-603 HV  
 MAG CINCINNATI MACHINES P-70 (ISO 46)  
 DENISON HF-0, HF-1, HF-2  
 U.S. STEEL 127, 136  
 VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S  
 SVENSK STANDARD SS 15 54 34

### Typische Kennwerte

### Prüfmethode

Dichte bei 15°C	0,872	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	46,0	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	8,4	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	160	cP	ASTM D 2270
Flammpunkt C.O.C.	210	°C	ASTM D 92
Pour point	-39	°C	ASTM D 97
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)	11		DIN 51534 T.2

### Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 13

2013.07 / 524