

## ESA HLP Hydrauliköl ISO 68

### Hydraulik-Flüssigkeit

10224	180 Kg
10223	50 Kg
103721	25 lt

Hydraulikflüssigkeiten aus hochausraffinierten Mineralölen hergestellt. Spezielle hochwirksame Additive und Inhibitoren verleihen diesen Produkten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit.

#### Eigenschaften

- Hohe thermische, Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit wird die Ölbildung von Emulsionen vermieden.
- Widerstand gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidvermögen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.
- Exzellente hydrolytische Stabilität.

#### Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für hydraulische Anlagen, hydrostatische Systeme, stationäre und bewegliche Aggregate in Industrie, Bau- und Landmaschinen, Fahrzeugen und für alle Anwendungsfälle, in denen ein Hydrauliköl HLP vorgeschrieben ist.

Beim Einsatz sind die Viskositätsvorschriften zu beachten.

#### Spezifikationen und Performance

DIN 51524 Teil 2 HLP  
 ISO 6743/4 L-HM  
 AFNOR NFE 48-603 HM  
 DENISON HF-1, HF-2, HF-0  
 MAG CINCINNATI MACHINE P-69 (ISO 68)  
 VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S  
 GM LS-2  
 US STEEL 127, 136  
 SVENSK STANDARD SS 15 54 34  
 BOSCH REXROTH

#### Typische Kennwerte

#### Prüfmethode

Dichte bei 15 °C	0,882 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298
Viskosität bei 40 °C	68 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100 °C	8.7 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	100 cP	ASTM D 2270
Flammpunkt C.O.C.	224 °C	ASTM D 92
Pour point	-30 °C	ASTM D 97
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)	11	DIN 51534 T.2

#### Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 13

2013.07 / 507