

Standoblue Basecoat



Grazie al continuo sviluppo, la base opaca Standoblue offre i massimi livelli di precisione del colore. Questo perché competenza nel colore, know-how tecnologico e rispetto dei più alti standard sono tutti nel nostro DNA. Standox aiuta la tua carrozzeria a ottenere risultati eccellenti, perfino per gli interventi di riparazione speciali e per i colori più difficili.

- La più moderna tecnologia di pigmenti per colori pastello e ad effetto.
- Eccezionale precisione del colore.
- Eccellente controllo della macchiatura.
- Eccellenti proprietà di distensione.
- Eccellente controllo della sfumatura e ottimo potere coprente.
- Applicazione flessibile.
- Applicazione rapida in una sola mano.

Alta qualità della base opaca



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application per colori doppio strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Regolatore di viscosita'
Standard	Colori ad effetto	100	20%
Standard	Colori pastello	100	10%

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Standox Demineralized Water 8000. Fare riferimento a Standoblue Climate Guide.



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Utilizzare entro lo stesso giorno lavorativo; le tinte possono essere conservate senza l'aggiunta di Viscosity Adjuster.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5 fino ad opacizzazione

Applicare una mano uniforme bagnando la superficie sufficientemente per raggiungere il 70-80% di copertura nel film bagnato.

Questo è seguito da una mano ad effetto con una maggiore distanza dall'oggetto con sovrapposizioni ravvicinate nel primo strato ancora bagnato.

Quindi aumentare la distanza dal supporto ed applicare una mano leggera 1/2 finale (> 50%), per ottenere il corretto orientamento dell'effetto, la completa la copertura ed il posizione colore corretto.



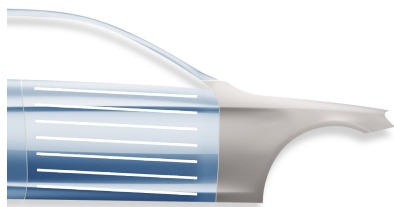
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

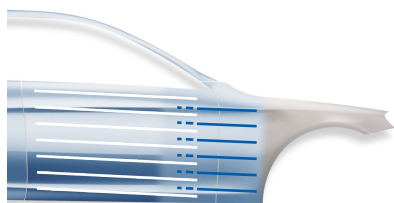
2004/42/II(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standoblue Basecoat

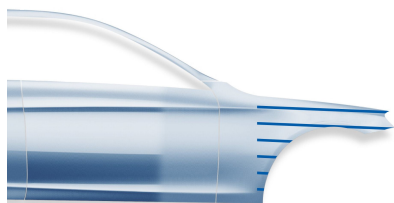
Standoblue guida sfumatura tinte 2 strati standard



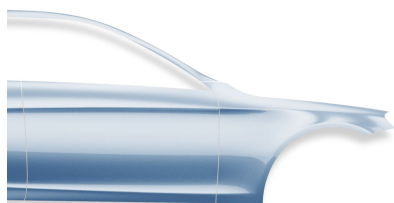
Applicare Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* con mani chiuse e sottili, intorno all'area di sfumatura o sui pannelli adiacenti. Non lasciare asciugare il Color Blend Standoblue.



Applicare una mano di Standoblue Basecoat fino al bordo di Standoblue Color Blend 8570/8580 ed allargarsi nell'area/pannello adiacente. Quindi applicare la mano ad effetto in sfumatura su Standoblue Color Blend 8570/8580 bagnato.



Applicare Standoblue Basecoat sulla rimanente zona riparata (fondo) seguendo il normale procedimento ad 1,5 mani. Pressione di spruzzo 1,5 - 2,0 bar



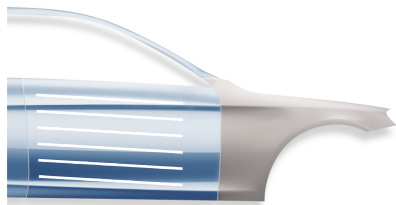
Dopo appassimento applicare un trasparente VOC Standocryl.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 non sono raccomandati con tinte scure.

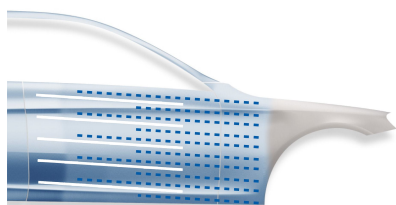
Standoblue Colour Blend Slow 8580 è raccomandato per le riparazioni miste di medie e grandi dimensioni a umidità inferiore a 30% e / o a temperature superiori a 30 ° C.

Standoblue Basecoat

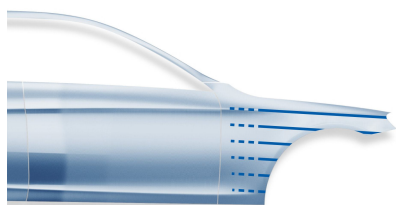
Standoblue guida sfumatura tinte 2 strati opzionale



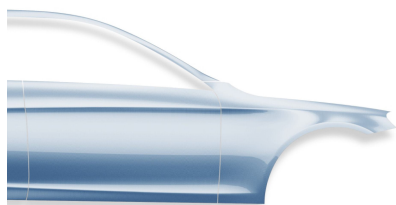
Applicare Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* con mani chiuse e sottili, intorno all'area di sfumatura o sui pannelli adiacenti. Non lasciare asciugare il Color Blend Standoblue.



Sfumare il colore Standoblue Basecoat in una mano "leggera/ad effetto" al punto più lontano. Sfumare una seconda mano "leggera/ad effetto" del colore Standoblue Basecoat. Lavorare all'interno della mano precedente e verso il pannello riparato. Mantenere una distanza dal supporto durante l'applicazione. Durante la sfumatura, assicurare la sovrapposizione nel pannello riparato.



Quindi applicare Standoblue Basecoat sulla parte nuova o sulla zona riparata seguendo il normale procedimento ad 1,5 mani (One Visit). Evitare di applicare sopra l'area sfumata.



Il trasparente Standocryl VOC è applicato per completare la riparazione.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 non sono raccomandati con tinte scure.

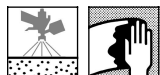
Standoblue Colour Blend Slow 8580 è raccomandato per le riparazioni miste di medie e grandi dimensioni a umidità inferiore a 30% e / o temperature superiori a 30 ° C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application per colori triplo strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito

Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore 8550	Regolatore di viscosita'
Standard	Colori ad effetto	100		20%
2K Hardened	Colori ad effetto	100	5%	20%
Standard	Colori pastello	100		10%
2K Hardened	Colori pastello	100	5%	10%
8570/8580	Tinta sottosmalto	100	5%	-

Tutti gli importi sono cumulativi.

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Standox Demineralized Water 8000. Fare riferimento a Standoblue Climate Guide.



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Standoblue Härter 8550 e Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Sottotinta pastello - 5%: 1 ora 30 min - 2 ora

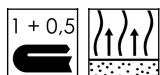
Tinte sottosmalto ad effetto - 5%: 45 min - 1 ora

Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore) fino ad opacizzazione

1 + 0.5 effetto/strato intermedio fino ad opacizzazione



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-

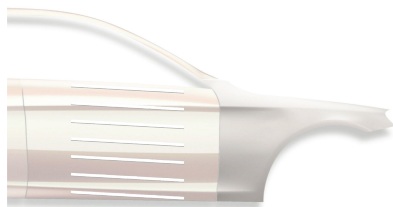


Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/l. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standoblue guida sfumatura tinte 3 strati



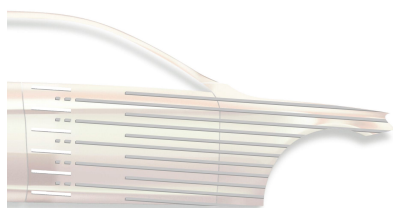
Applicare una mano chiusa di Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 catalizzato (Color Blend + 5% di Standoblue Härter 8550) sulle aree adiacenti la sfumatura, evitando i bordi estremi del pannello.



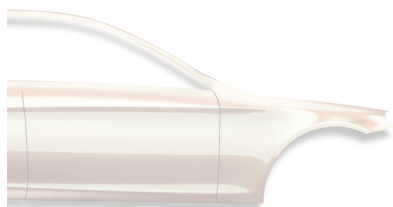
Applicare il colore di fondo Standoblue catalizzato sui bordi di Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 bagnato, e sopra le superfici riparate. Fare riferimento alla pagina con i dettagli di miscelazione per la preparazione del prodotto e i rapporti di catalisi. Appassimento ed essiccazione come indicato nella pagina precedente.



Applicare una mano chiusa di Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 non catalizzato sulle aree di sfumatura adiacenti.



Applicare la prima mano del colore perlato Standoblue sul bordo di Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 ancora bagnato. Lavorando dall'esterno verso l'interno dell'area più ampia, è necessario applicare ulteriori mani all'interno dello strato precedente per completare la riparazione e ottenere il punto tinta. Tutta l'applicazione è con processo bagnato su bagnato. Appassimento ed essiccazione come indicato nella pagina precedente.



Applicare un trasparente Standocryl VOC per completare la riparazione.

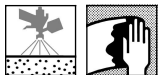
Standoblue Colour Blend Slow 8580 è raccomandato per le riparazioni miste di medie e grandi dimensioni a umidità inferiore a 30% e / o temperature superiori a 30 ° C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Super High effect Aluminium Colors (containing MIX130)



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



I supporti, idonei e la loro preparazione sono disponibili nelle pagine precedenti di questa TDS
- Applicare una sola mano di Trasparente 2K su tutti i pannelli/superficie riparate

- Dopo l'essiccazione e il raffreddamento, carteggiare l'intero pannello con attenzione con:
- carteggiatura meccanica: P1000 – P1200
- carteggiatura manuale per angoli e bordi: P3000

- Per il processo di sfumatura, fare riferimento alla pagina della sfumatura per colori doppio strato



		Base opaca	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standard	Colori ad effetto	100	50%

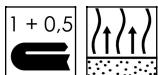


Per proprietà applicative ottimali, applicare la base immediatamente dopo l'aggiunta del regolatore di viscosità Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8580. Utilizzare entro lo stesso giorno lavorativo. I colori devono essere memorizzati senza l'aggiunta del regolatore di viscosità.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5
Applicare una mano uniforme bagnando la superficie sufficientemente per raggiungere il 70-80% di copertura nel film bagnato.
Questo è seguito da una mano ad effetto con una maggiore distanza dall'oggetto con sovrapposizioni ravvicinate nel primo strato ancora bagnato.
Quindi aumentare la distanza dal supporto ed applicare una mano leggera ½ finale (> 50%), per ottenere il corretto orientamento dell'effetto, la completa la copertura ed il posizione colore corretto.



Trasparente
Controllare se le specifiche del trasparente sono in linea con le specifiche OEM

Conforme alla normativa VOC

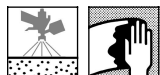
2004/42/IIIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standoblu Basecoat

Product preparation - application con Standoblu Härter



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore 8550	Regolatore di viscosita'
Xtreme Clearcoat K9600	Colori ad effetto	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat K9600	Colori pastello	100	5%	10%
interno cofano/interni	Colori pastello	100	10%	10%
interno cofano/interni	Colori ad effetto	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standoblu Basecoat può essere catalizzata con Standoblu Härter 8550 per essere utilizzata come multi-toning, sottosmalto delle tinte a 3 stadi, interni / interno cofani e per l'applicazione generale in cui si richiede che lo strato di base opaca debba essere indurito. La tabella illustra i dettagli principali, questo può anche essere trovato in Standowin quando si prepara il colore pronto l'uso. Standox Demineralized Water 8000 può essere aggiunta per applicazioni in bassa umidità e climi più caldi.

Tutti gli importi sono cumulativi.

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Standox Demineralized Water 8000. Fare riferimento a Standoblu Climate Guide.

Per l'uso di Tinte triplo strato sotto K9600, undercoat e effect coat devono essere attivate secondo le specifiche di cui sopra.

Per il multi-tono ogni strato escluso l'ultimo devono essere attivati, eccetto che per l'utilizzo di K9600 dove tutti gli strati devono essere attivate. Quando si utilizza K9600, il blender deve essere attivato secondo le specifiche di cui sopra.



Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Standoblu Härter 8550 e Standoblu Viscosity Adjuster 8510/8520.

Colori pastello: 5%: 1 ora 30 min - 2 ora

Colori pastello: 10%: 45 min - 1 ora

Colori ad effetto: 5%: 45 min - 1 ora

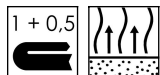
Colori ad effetto: 10%: 30 min - 1 ora

Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5

1 fase di lavorazione

1°: chiusa e uniforme

2°: applicare immediatamente la mano ad effetto aumentando la distanza dal supporto

Prima di applicare il trasparente attendere l'appassimento finchè non è opaco



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 ora - 16 ora	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Trasparente

Il Trasparente non è necessario per parti interne

Conforme alla normativa VOC

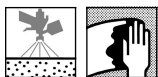
2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito

Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Standowin IQ to select the appropriate product adjustment of the Standoblue Basecoat Colour in use.

Tutti gli importi sono cumulativi.

**limited potlife, please refer to page "application with Standoblue Hardener".



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore)

fino ad opacizzazione Si consiglia l'essiccazione forzata

3 - 5 Effect Coat (Special Colour) 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply initial coats with 25-30 cm distance to the object and close overlap technique. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.:Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer

fino ad opacizzazione blow dry between coats



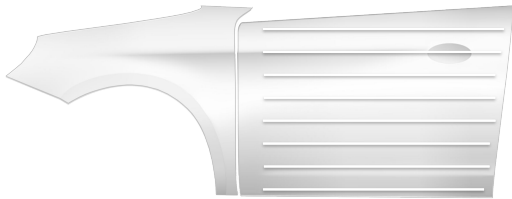
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

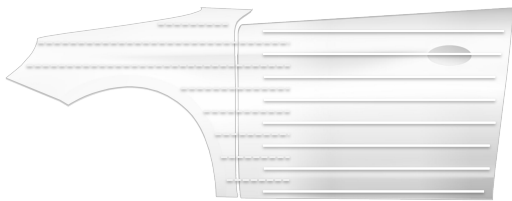
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standoblue Basecoat

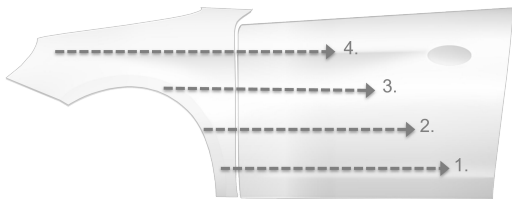
Standoblue blend-in guide Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



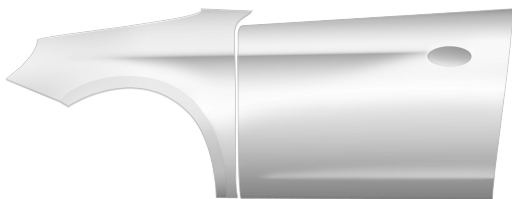
Apply a closed coat of hardened Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender +5% Standoblue Hardener 8550) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the hardened Standoblue ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet Standoblue Color Blend. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Standowin IQ ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Standowin IQ for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



Applicare un trasparente Standocryl VOC per completare la riparazione.

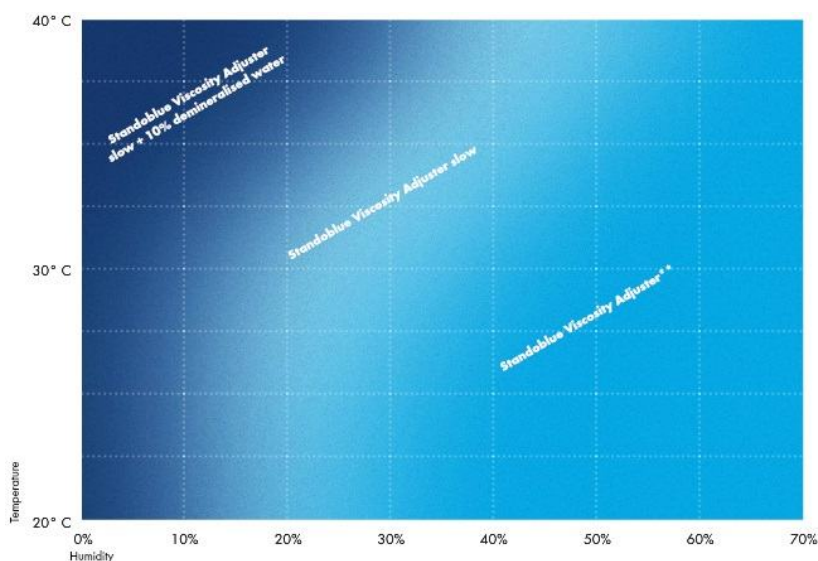
Standoblue Basecoat

Guida climatica

Usare la guida climatica per selezionare il corretto Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Considerare anche le dimensioni della riparazione, riparazioni più grandi potrebbero necessitare un utilizzo di prodotti più lenti.

Fare riferimento alla temperatura della cabina nel ciclo applicativo, controllare l'umidità relativa della cabina con un igrometro

Non lasciare l'igrometro in cabina durante il ciclo di essiccazione



**Per colori metallizzati e perlato, con umidità superiore a 65%, è possibile aggiungere 30% di

Standoblue Einstelladditiv 8510

Standoblue Einstelladditiv 8510:

additivo standard per riparazioni da piccole a medie e per umidità tra 30 e 70%

Standoblue Einstelladditiv lang 8520:

additivo lento per bassa umidità inferiore a 30% e per ampie riparazioni. Adatto anche in combinazione di temperatura elevata e umidità da media a bassa

Può essere di aiuto anche sull'applicazione di tinte a 3-stati in condizioni di bassa umidità.

Standox VE Wasser 8000:

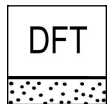
può essere aggiunta in condizioni di bassissima umidità con temperature elevate

Può essere utile anche su grandi superfici in condizioni di bassa umidità con/senza alte temperature, soprattutto nel triplo strato

Standoblue Basecoat

Prodotti

Standoblue Basecoat



10 - 20 µm Effect Colors
12 - 25 µm Solid Colors

**Copertura
teorica**

145 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente all'acqua per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Filtrare Standoblue Basecoat con filtro resistente all'acqua da 125 µm prima dell'applicazione con sistema a tazza (SATA o 3M).
- Tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate con questo prodotto devono essere approvati per la vernice a base acquosa.
- Il tempo d'appassimento può essere ridotto usando sistemi venturi fissi o mobili, o aumentando la temperatura
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Tutti i tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dall'umidità relativa e dal tipo di apparecchiatura utilizzato (soffioni)
- Utilizzare entro la giornata lavorativa dopo l'aggiunta di Standoblue Einstelladditiv.
- Standoblue Basecoat catalizzato e non catalizzato deve essere sopraverniciato con trasparente entro 72 ore.
- Standoblue Basecoat, non attivato, pronto all'uso può essere utilizzato entro 6 mesi, ma è necessario aggiungere nuovamente Einstelladditiv nello stesso rapporto di miscelazione prima dell'uso. Si raccomanda di realizzare un provino tinta prima dell'applicazione sulla vettura. La seconda aggiunta di Einstelladditiv potrebbe influenzare la copertura.
- La macchina miscelatrice non deve essere azionata più di 2 volte x 15 minuti nelle 24 ore
- quando si crea una base nuova mescolare adeguatamente prima di metterla in uso.
- Trasporto e conservazione raccomandati tra 5 e 35 ° C (non esporre a temperature inferiori a 5 ° C).

Standoblue Basecoat

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

