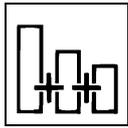




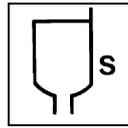
Technisches M.B. Nr. 0703-D

**FÜLLER**

## MF602 – MF606 – MF610 MACROFAN GREEN-TECH FILLER



**MH100 Linie 5:1:1**  
1000 ml +  
200 ml +  
150-350 ml



**POWER Linie 2:1:1**  
1000 ml  
500 ml  
500 ml

25-30" DIN 4  
bei 20° C  
Topfzeit bei 20°C:  
15-60 Min.

Topfzeit bei 20°C  
15 Min.



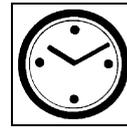
Ø 1,5-1,8 mm  
Nr. Gänge: 2-3 mit  
Ablüfzeit zwischen den  
Gängen

Einstufiges Verfahren  
1 Gang, 1 Min. Ablüfzeit +  
2 darauffolgende Gänge  
ohne Ablüfzeit



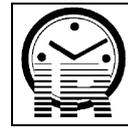
Sealer: 60-90 µ  
Füller: 120-160 µ

60-120 µ



Schleifbar:  
bei 20°C 1-3 Std  
60°C 15-30 Min.  
oder

Schleifbar  
bei 20°C 30-60 Min.  
bei 60°C 5-10 Min.



Ablüfzeit : 5-6 Min.  
Max. Leistung: 8-10 Min.

### BESCHREIBUNG

High Solids Füller mit "**Powertech**" Technologie, in drei Farben Weiß, Hellgrau und Schwarz verfügbar.

### ANWENDUNGSGEBIET

Füller und Sealer für alle Reparaturarbeiten des PKW-Bereiches, besonders wenn die Schnelligkeit als unerlässliche Eigenschaft verlangt wird. Die Produkthanwendung in der "**Powertech**" Version ermöglicht es, den Prozess zu beschleunigen und die Energieeinsparung zu maximieren, beim Vermeiden oder Reduzieren des Einsatzes der Ofentrocknung. Deswegen wird die Anwendung dieses Produktes besonders für die hocheffizienten Prozesse angegeben, bei denen eine hohe Produktivität und ein reduzierter Energieverbrauch gefordert werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Gute Verarbeitbarkeit und sehr gute senkrechte Stabilität
- Ausgezeichnete Trocknungsgeschwindigkeit, sowohl im Ofen als auch in der Luft
- Sehr gutes Füll- und Isoliervermögen
- Gute Schleifbarkeit
- Niedrige Decklackabsorption
- Gutes Rostschutzvermögen (dieses Produkt enthält aktive Pigmente)
- Gute Haftung auch auf elektrolytisch galvanisiertem Stahlblech
- Die Erzielung aller Graufarbtöne (vom Weiß bis Schwarz) ermöglicht dem Anwender, das Deckvermögen zu optimieren und die Graufarbtönenabstufung der Originalfüller nachzustellen.

### UNTERGRUNDSVORBEREITUNG

**Polyester Ziehpachtel:** Mit P120-180-240 Schleifpapier nachschleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

**Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium:** Dieser Füller hat eine gute Haftung auf Stahl und elektrolytisch verzinktem Stahlblech, mit gutem Rostschutzvermögen. Trotzdem empfiehlt es sich, auf große Flächen 1-2 Gänge von 04318 FIX-O-DUR EC oder 05720 MONOPRIMER als Rostschutzprimer aufzutragen, wenn ein höheres Rostschutzvermögen gefordert wird.

**Vorbestehende Lackierungen und mit KTL vorbehandelte Neuteile:** Schleifen und mit 00665 HYDROCLEANER SLOW/00699 HYDROCLEANER entfetten. Es wird von der Auftragung auf thermoplastischen oder lösemittelpfindlichen Lackierungen abgeraten.

**Kunststoffteile (PKW-Bereich):** MF302-06-10/MAC81, 04363 oder MAC0 auftragen.

**SMC – PRFV:** Mit P120-180-240 Schleifpapier schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

### ANMERKUNGEN

Durch Anmischen der 3 Füller miteinander in unterschiedlichen Verhältnissen ist es möglich, alle Graustufen zu erzielen. Damit wird das Decklackdeckvermögen optimiert oder der gleiche Graufarbtönen wie der von den PKW-Herstellern angewandte Fülleroriginalfarbtönen nachgestellt.

**Beispiel:** Durch Anmischen der Füller in den nachstehenden Mischungsverhältnissen wird die folgende Graustufenabstufung annähernd erzielt.

	Schwarz	Grau 4	Grau 3	Hellgrau	Grau 2	Grau 1	Weiß
MF610	100	65	40		10	3	
MF606				100			
MF602		35	60		90	97	100

# FÜLLER

## FÜLLER / SEALER (STANDARD PROZESS)

### VERARBEITUNG

Mit traditioneller Spritzpistole oder HVLP.

	<i>T: 20-35°C</i>	<i>T: 15-25°C</i>	<i>Spot Repairs T: 15-25°C</i>
<b>HÄRTER</b>	<b>MH100-MH110</b>	<b>MH115</b>	<b>MH120</b>
<b>Topfzeit bei 20 °C</b>	60-40 Min.	30 Min.	20 Min.

Mischungsverhältnis:	Volumen	Gewicht
<b>MF602-6-10</b> MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER	1000 ml	1000 g
<b>MH100-110-115-120</b> MACROFAN UHS HARDENER	200 ml	130 g
<b>00740-00741-00742</b> AUTOREFINISHING THINNERS	150-350 ml	100-200 g

Spritzviskosität bei 20 °C: 25-30" DIN 4

Ø Konventionelle Spritzdüse und HVLP: 1,5-1,8 mm

Luftdruck: wie vom Pistolenhersteller angegeben

Anzahl der Gänge: Sealer 2 Gänge; Füller 2-3 Gänge

Zwischenzeit zwischen den Gängen: 5-8 Min.

Empfohlene Schichtdicke: **Sealer** 60-90 µ; **Füller** 120-160 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 4.1 m<sup>2</sup> 1 Kg Mischung bei 80 µ; 5.2 m<sup>2</sup> 1 L Mischung bei 80 µ

**DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l**

**Diese spritzfertigen Produkte haben höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l**

### TROCKNUNG

<b>HÄRTER</b>	<b>MH100-MH110</b>		<b>MH115-MH120</b>	
	<i>Sealer</i>	<i>Füller</i>	<i>Sealer</i>	<i>Füller</i>
<b>Lufttrocknung bei 20°C</b> <b>(Objekttemperatur):</b>				
Griffest	40 Min.		30 Min.	
Schleifbar (gemäß der Schichtdicke)	1,5 - 2 Std	2 - 3 Std	1 - 1,5 Std	1 - 2 Std

#### **Ofentrocknung bei 60 °C (Objekttemperatur):**

Schleifbar (gemäß der Schichtdicke)	25 - 30 Min.	15 - 20 Min.
-------------------------------------	--------------	--------------

#### **IR Lampen (kurze Wellen):**

Ablüßzeit	4-5 Min.	2-4 Min.	MH120
Maximale Leistung	8-10 Min.	6-8 Min.	Nicht empfohlen

### SCHLEIFEN

#### **Füller**

Trockenschleifpapier P320/400 (roto-orbital)

Nassschleifpapier P500/800

#### **Sealer**

Trockenschleifpapier P400/500 (roto-orbital)

Nassschleifpapier P600-800

### EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN HS TOPCOAT oder HYDROFAN / BSB + Refinish Klarlacke der Lechler Produktreihe

# FÜLLER

## SCHNELLER FÜLLER (POWER PROZESS)

### VERARBEITUNG

Mit traditioneller Spritzpistole oder HVLP.

	Spot Repairs T: 15-25°C
HÄRTER	MH600
Topfzeit bei 20 °C	15 min.

Mischungsverhältnis:	Volumen	Gewicht
MF602-6-10 MACROFAN GREEN.-TECH HS FILLER	1000 ml	1000 g
MH600 MACROFAN POWER FILLER HARDENER	500 ml	330 g
MT600 MACROFAN POWER FILLER ADDITIVE	500 ml	270 g

Spritzviskosität bei 20 °C: TIXO im DIN Becher 4 nicht messbar

Ø Konventionelle Spritzdüse und HVLP: 1,5-1,8 mm

Luftdruck: wie vom Pistolenhersteller angegeben

Anzahl der Gänge: 2-3 Gänge

Zwischenzeit zwischen den Gängen: nicht nötig mit **2 Gängen**, darauffolgende Gänge auftragen. **3 Gänge:**

1 Gang auftragen, 1 Min. Abluftzeit abwarten und dann 2 darauffolgende Gänge auftragen

Empfohlene Schichtdicke: 60 -120 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 4.1 m<sup>2</sup> 1 Kg Mischung bei 80 µ; 5.2 m<sup>2</sup> 1 L Mischung bei 80 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l

Diese spritzfertigen Produkte haben höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l

### TROCKNUNG

MH600 + MT600

#### Lufttrocknung bei 20°C (Objekttemperatur):

Griffest	20 - 40 Min.
Schleifbar (gemäß der Schichtdicke)	30 - 60 Min.

#### Ofentrocknung bei 60 °C (Objekttemperatur):

Schleifbar (gemäß der Schichtdicke)	5 - 10 Min.
-------------------------------------	-------------

### SCHLEIFEN

#### Füller

Trockenschleifpapier P320/400 (roto-orbital)

Nassschleifpapier P500/800

#### Sealer

Trockenschleifpapier P400/500 (roto-orbital)

Nassschleifpapier P600-800

### EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN HS TOPCOAT oder HYDROFAN / BSB + Refinish Klarlacke der Lechler Produktreihe

### ANMERKUNGEN

POWER FILLER Härter und Aktivatoren nur in Kombination mit MACROFAN GREEN-TECH HS Filler einsetzen.

### TECHNISCHES MB NR. 0703-D

STAND 01/2017

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.