

## TEROSON EP 5055

Mai 2018

### DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Technologie</b>	Résine époxy
<b>Autre information</b>	bi-composant exempt de solvant résine époxy structurale

TEROSON EP 5055 est un adhésif structural à base de résine époxy bicomposant, sans solvant. Le produit adhère très bien par exemple au :

- acier
- alliages d'aluminium
- acier zingué
- Panneaux revêtus cataphorèse

En préchauffant les 2 composants, la réaction chimique sera accélérée. Teroson EP 5055 polymérise à température ambiante ou peut être polymérisé à chaud. Il est sans isocyanate et sans silicone. Le film de produit polymérisé est dur mais non cassant.

### DOMAINES D'APPLICATION

Il est spécialement conçu pour être utilisé sur de l'acier, de l'acier zingué et des alliages d'aluminium dans l'industrie automobile ou de la réparation de carrosseries où une haute résistance et une protection anti-corrosion sont requises.

### DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

#### PARTIE A

Base	Résine Epoxy
Couleur	noir
Densité	env. 1,0 g/ml
Viscosité	env. 145 Pa.s
Équipement de mesure	Physika UDS 200
Système de mesure	plan-plan Ø 20 mm
Taux de cisaillement	10 s <sup>-1</sup>
Température	23 °C

#### PARTIE B

Base	Amine
Couleur	gris-vert
Densité	env. 1,1 g/ml
Viscosité	env. 75 Pa.s
Équipement de mesure	Physika UDS 200
Système de mesure	plan-plan Ø 20 mm
Taux de cisaillement	10 s <sup>-1</sup>
Température	23 °C

Rapport de mélange A:B  
en volume 1:1

#### Mélange (PARTIES A+B)

Couleur	gris foncé
Odeur	odeur légère

Extrait sec	100 %
Temps de polymérisation	
résistance initiale	env. 4 h à 23 °C
Résistance au cisaillement (DIN EN 1465)	
résistance finale	env. 2 j à 23 °C ou 30 min à 100 °C (température pièce) 18 à 22 MPa > 20 MPa
polymérisé à l'ambiante	
polymérisé à chaud	
Résistance au pelage (DIN EN ISO 11339)	
acier, jeu de 0,2 mm	>4 N/mm
(7 j à 23 °C, 50 % HR)	
Module	1 500 MPa

### REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de lire la **Fiche de Données de Sécurité** afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits chimiques exonérés de l'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées.

### APPLICATION

TEROSON EP 5055 est utilisé directement à partir de cartouches avec des applicateurs manuels tels que pistolets manuels, pneumatiques ou électriques. Utilisez uniquement des pistolets équipés de pistons mécaniques. Avant de visser le mélangeur statique, extruder une petite quantité de produits pour vérifier que les deux composants coulent simultanément. Après mélange, le produit est prêt à l'emploi et doit être utilisé dans les 80 min, car la viscosité augmente quand la polymérisation démarre. Il est recommandé de maintenir les pièces assemblées pour éviter toute sollicitation du joint de colle pendant la polymérisation. Le temps de polymérisation dépend de la température.

### PRETRAITEMENT

Les surfaces à assembler doivent être sèches et exemptes de traces d'huile, de graisse et de poussière. Pour préparer la surface/zone d'application, utilisez le nettoyeur Teroson VR 10 / VR 20. La préparation par abrasion de la surface permet d'améliorer l'adhésion, à utiliser selon les matériaux. Après préparation, nous recommandons de traiter par conversion chimique les surfaces en acier ou en aluminium à l'aide de Bonderite M-NT 1455-W.



**POLYMERISATION**

TEROSON EP 5055 polymérise sans apport de chaleur additionnelle par réaction chimique des composants A et B après mélange à température ambiante. La polymérisation à chaud à 60 °C (température de la pièce) pendant 60 minutes est possible (par ex. radiants infrarouge).

**NETTOYAGE**

L'adhésif frais, non polymérisé peut être retiré avec TEROSON VR 20. L'adhésif polymérisé pourra être éliminé uniquement par voie mécanique.

**Stockage:**

Sensibilité au gel	sous certaines conditions (peut cristalliser, réversible > 40 °C)
Température de stockage recommandée	15 à 25 °C
Durée de vie	12 mois en emballage d'origine

**Clause de non-responsabilité****Remarque :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pour couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 3

