

TEROSON EP 5010 TR

Juillet 2014

DESCRIPTION DU PRODUIT

Technologie	Résine époxy
Type de produit	Réparation carrosserie, Reconstruction des surfaces en métal sur véhicules
Autre information	Bi-composant technologie sans plomb exempt de solvant

TEROSON EP 5010 TR est un adhésif bi-composant, sans solvant, à base de résines époxydiques, avec une haute résistance à la compression, un fort pouvoir nivelant, et une densité spécifique basse. En chauffant les 2 composants, la réaction chimique s'accélère. Teroson EP 5010 TR a été spécialement développé pour la réparation et la reconstruction des carrosseries métalliques sur véhicules, en remplacement des solutions traditionnelles d'étain à chaud. Le produit est sans isocyanate, silicone, ou plomb. Il ne développe pas de rétreint à l'application, et se ponce parfaitement. Teroson EP 5010 TR ne coule et ne s'affaisse pas, et est très facile à travailler et à mettre en forme.

DOMAINES D'APPLICATION

Cet adhésif sans plomb permet de remplacer les pâtes d'étain à chaud pour réparer et lisser les dommages sur carrosserie métallique. Teroson EP 5010 TR convient aux surfaces en acier et en aluminium.

DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

PARTIE A

Base	Résine Epoxy
Couleur	gris foncé
Odeur	caractéristique
Densité	env. 0,8 g/cm ³

PARTIE B

Base	Amine
Couleur	blanc/ gris clair
Odeur	d'amines
Densité	env. 0,6 g/cm ³
Rapport de mélange A:B en volume	2:1

Mélange (PARTIES A+B)

Couleur	gris
Odeur	pas d'odeur après polymérisation

Durée de vie selon Bohlin (oscillant) à 20 °C	90 min
à 30 °C	60 min
Densité (polymérisé)	env. 0,7 g/cm ³

Absorption d'eau

24 h à 98 % HR et 40 °C <0,5 % (en poids)

Température en service

-40 à 90 °C

REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de lire la **Fiche de Données de Sécurité** afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits chimiques exonérés de l'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées.

PRETRAITEMENT

Les surfaces à assembler doivent être sèches et exemptes de traces d'huile, de graisse et de poussière. Pour préparer la surface/zone d'application, utilisez le nettoyeur Teroson VR 10 / VR 20. Après préparation, nous recommandons de traiter les zones d'acier nu ou d'aluminium en appliquant une protection par conversion chimique de la surface à l'aide de BONDERITE M-NT 1455-W.

APPLICATION

TEROSON EP 5010 TR est utilisé à partir de cartouches standard avec des moyens de dépose manuels (pistolets manuels, pneumatiques ou électriques). Utilisez uniquement des pistolets équipés de pistons. Insérer la cartouche dans le pistolet, ouvrir la cartouche puis appliquer une pression sur la cartouche afin de faire sortir les 2 composants simultanément. Ensuite, nettoyer la sortie de cartouche et visser le mélangeur statique. Pour s'assurer d'un bon mélange, écarter les premiers centimètres du cordon. Après utilisation, s'il reste du produit dans la cartouche, laisser le mélangeur statique en place. Pour utiliser de nouveau le produit, retirer le mélangeur et le remplacer par un nouveau. (comme ci-dessus) Appliquer le produit sur la zone à réparer de façon à remplir la zone endommagée avec un excès de produit. Après polymérisation l'excès de produit est poncé. Ne pas laisser de résidus de ponçage sur la surface. Nettoyer soigneusement la zone poncée à l'aide du nettoyeur Teroson VR 20. Appliquer ensuite les couches de finition (ex. mastic de finition, peinture) selon les instructions du fabricant. L'application d'un mastic de finition fin est recommandée.

POLYMERISATION

TEROSON EP 5010 TR polymérise sans apport de chaleur additionnelle par réaction chimique des composants A et B après mélange à température ambiante. La vitesse de réaction donc le temps de polymérisation, est influencée par l'épaisseur ou la quantité de produit déposée et par la température ambiante de l'atelier. La polymérisation a lieu à température ambiante. Pour accélérer la réaction il est possible de chauffer la zone traitée par une source de chaleur additionnelle. Température recommandée de 60 °C au niveau de la surface pendant 60 minutes.

TEROSON EP 5010 TR

Juillet 2014

NETTOYAGE

L'adhésif polymérisé pourra être éliminé uniquement par voie mécanique. L'adhésif frais, non polymérisé peut être retiré avec TEROSON VR 20.

STOCKAGE

Sensible au gel	sous certaines conditions
Température de stockage recommandée	15 à 25 °C
Durée de vie	12 mois en emballage d'origine

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Technologies France SAS

F-77716 Serris, Marne La Vallée
Phone: +33-(0)1.64.17.70.00
www.henkel.fr

