

Produktdatenblatt

C.A.R. Fit Multi Putty

Seite 1 / 2

Ausgabe 2 / 1024

Produktbeschreibung

C.A.R. Fit Multi Putty ist ein Füll- und Finishspachtel mit Haftung auf Stahlblech, Aluminium, verzinten Flächen und GFK. Kurze Trockenzeit und leichte Schleifbarkeit sind weitere Merkmale dieses Spitzenprodukts. Mit Füller überlackieren. Auf verzinkten Untergründen baut sich die Haftung erst nach ca. 1 Std. auf.

Farbtöne

beige

Härter

Härter P

Mischungsverhältnis

Stammlack + Härter 100:2 nach Gewicht

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

schleifbar nach 20 Minuten

bei Objekttemperatur 60 °C

schleifbar nach 5 Minuten

Verarbeitungszeit bei 20 °C

3 - 4 Minuten

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/b 250 g/l

Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 15 g/l.

Produktdatenblatt

C.A.R. Fit Multi Putty

Seite 2 / 2

Ausgabe 2 / 1024

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Wash-Primer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln vorgrundiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Spachtel nur trocken schleifen.