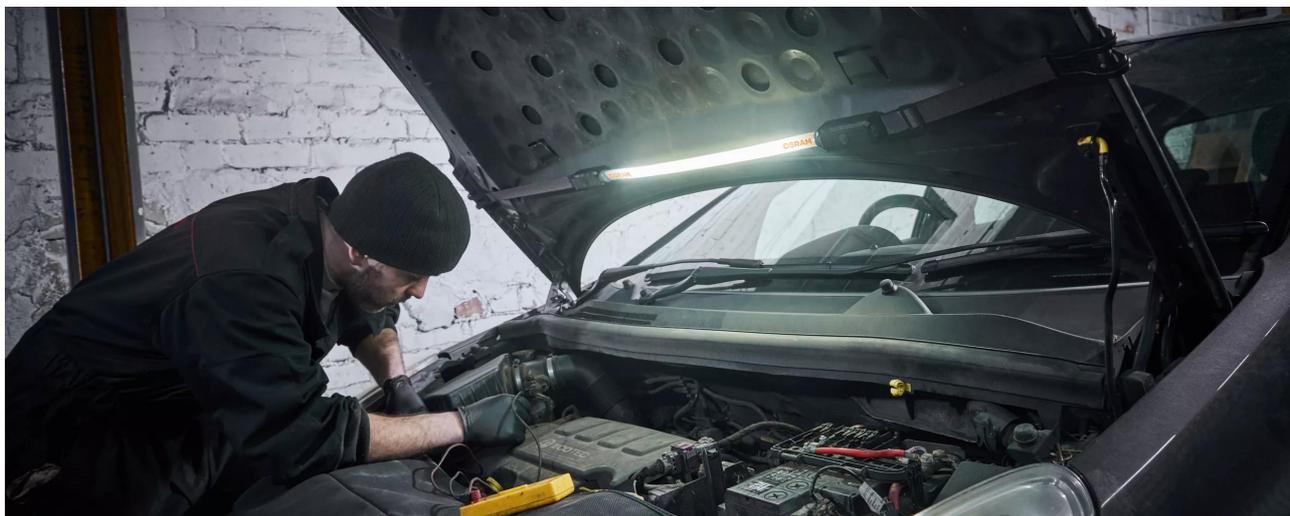


LEDinspect FLEXIBLE INSPECTION LIGHT



**Vollständig flexible
Inspektionsleuchte zum
Einsatz unter der Motorhaube**
Platzieren Sie das Licht genau
dort, wo Sie es brauchen, auch
in engen Räumen



Helle Lichtleistung
Wählen Sie zwischen 1000,
400 und 100 Lumen Leistung
oder rotem Licht für den
Einsatz am Heck eines
Fahrzeugs



Langlebige Batterie
Erleben Sie eine Akkulaufzeit
von bis zu 3 Stunden (auf
hoher Stufe), 6,5 Stunden
(auf mittlerer Stufe) und 20+
Stunden (auf niedriger Stufe).
Das Aufladen ist dank des
USB-C-Anschlusses ganz
einfach.



**Vielseitige
Befestigungsmöglichkeiten**
Mit abnehmbaren, elastischen
Haken und starken
Magnetverbindungen

Produktdatenblatt



Inspektionsleuchten sind ein unverzichtbarer Bestandteil des Werkzeugkastens eines jeden Profis. Lampen unter der Motorhaube sorgen für helles Licht in einem weiten Bereich, damit professionelle Anwender mit maximaler Sicht arbeiten können.

LEDinspect FLEXIBLE INSPECTION LIGHT ermöglicht es dem Benutzer, das Licht genau dort zu platzieren, wo es benötigt wird. Unsere vielseitigste Inspektionsleuchte verfügt über abnehmbare elastische Bänder, mit denen die Leuchte an Flächen mit einer Breite von bis zu 2,1 m angebracht werden kann. Der Lichtstreifen ist völlig flexibel, so dass sich die Leuchte um den Arbeitsbereich herum anpassen kann. Die drehbaren Enden verfügen über starke magnetische Verbindungen und USB-C-Aufladung.

Produktdatenblatt

Technische Daten

Produktinformation

Application (Category and Product specific)	LED inspection lights
---	-----------------------

General Product Information

Bestellnummer	LEDIL416
---------------	----------

Elektrische Daten

Nennleistung	10 W
Nennspannung	5.0 V

Photometrische Daten

Farbtemperatur	6200-6500 K
Lichtstrom	1000 lm
Lichtfarbe LED	Weiß

Physical Attributes & Dimensions

Produktgewicht	259.00 g
Länge	1950 mm
Breite	32.0 mm
Höhe	39.0 mm

LED module information

Anzahl LED je Modul	75
---------------------	----

Lebensdauer

Garantie	2 years
----------	---------

Einsatzmögliche Anwendungen

Technologie	LED
-------------	-----

Zertifikate & Standards

Normen	CE / EMC / MSDS / ROHS / UKCA
--------	-------------------------------

Logistische Daten

PCHL Watt hour per battery	8.14
----------------------------	------

Umwelt Informationen

Produktdatenblatt

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)

Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	01f2cf81-0802-463c-8c06-d58936072bea

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172405959	INSPECTION LAMP	Faltschachtel 1	100 mm x 49 mm x 186 mm	0.91 dm ³	292.00 g
4062172405966	INSPECTION LAMP	Versandschachtel 6	220 mm x 165 mm x 250 mm	9.07 dm ³	1912.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei
 User instruction GPRS_Safety symbols instructions

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

OSRAM