

TEROSON MS 9320 SF

Settembre 2013

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 9320 SF ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	tecnologia SMP
Tipo di Prodotto	sigillante 6 in 1 multifunzionale
Componenti	Mono-componente
Reticolazione	Umidità
Aspetto	Nero, Grigio, Ocra
Consistenza	Pastosa

TEROSON MS 9320 SF è un sigillante spruzzabile a base di polimero SMP, che polimerizza per effetto dell'umidità atmosferica dando luogo ad un materiale gommoso elastico con ottima resistenza all'abrasione. Il tempo di formazione pelle e di polimerizzazione dipendono dall'umidità atmosferica e dalla temperatura. Il tempo di polimerizzazione dipende inoltre dallo spessore dello strato. Si può ridurre il tempo di reazione aumentando temperatura ed umidità; temperature inferiori e minor umidità rallentano il processo. TEROSON MS 9320 SF è eccellente per le seguenti proprietà:

- Sigillatura e riproduzione sigillature primo impianto con un solo prodotto
- Non cola
- Applicabile a spruzzo e a pennello
- Può essere applicato utilizzando beccuccio flat o wide
- Può essere verniciato fino a 3 giorni dopo l'applicazione con sistemi di verniciatura a solvente o base acqua
- Ampio spettro di adesione senza primer
- Se non completamente polimerizzato permette la saldatura a punti
- esente da isocianati e siliconi
- Polimerizzazione molto rapida
- resistente all'irraggiamento UV
- Elevata resistenza all'invecchiamento

Aree di applicazione:

TEROSON MS 9320 SF viene utilizzato per le automobili, in particolar modo nella sigillatura lamiera come in primo impianto nelle parti seguenti:

- vano motore
- bagagliaio
- vano passeggeri
- passaruote/sottoscocca.

Si possono effettuare tutte le tipologie di sigillatura scegliendo il beccuccio appropriato ed utilizzando la pistola telescopica Multi-Press o la pistola PowerLine II.

TEROSON MS 9320 SF viene utilizzato come rivestimento superficiale per riparazioni o come completamento del rivestimento sottoscocca in PVC e/o protezione antisasso.

DATI TECNICI

Colore:	grigio, ocra, nero
Odore:	caratteristico
Densità, g/cm ³ :	1,5 ca.
Consistenza:	pastosa
Resistenza alla colatura:	molto buona
Meccanismo di polimerizzazione:	polimerizzazione per umidità
Velocità di polimerizzazione, mm/24 ore*:	ca. 4.5
Tempo pelle, min*:	da 8 a 20
Durezza Shore-A (DIN 53505):	ca. 30
Adesione:	lamiera grezza, verniciata con rivestimento EC o di finitura, comprese le vernici metallizzate
Compatibilità alla verniciatura:	Sì (vedere: sovraverniciabilità)
Resistenza chimica:	resistente all'invecchiamento da UV e meteorologico
Temperatura di applicazione, °C:	15-35 Per applicazioni flatstream, esposizione breve anche fino a 60°C (forno per cartucce Teroson)
Temperatura in esercizio, °C:	da -30 a 90
Esposizione breve (fino a 3 h), °C:	120
* DIN 50014 condizioni climatiche standard:	23°C, 50% umidità atmosferica relativa

TEROSON MS 9320 SF

Settembre 2013

ISTRUZIONI PER L'USO

Indicazioni preliminari:

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

Importante:

Prima dell'applicazione di primer, stucchi primer, vernici o altri rivestimenti, considerare e seguire le indicazioni tecniche dei produttori.

Pre-Trattamento:

Si può migliorare l'adesione di Terostat TEROSON MS 9320 SF irruvidendo le superfici di contatto (plastica) con un tessuto-non-tessuto abrasivo. I substrati devono essere puliti, asciutti e privi di grassi. Per il pretrattamento il prodotto indicato è TEROSON VR 20. Raccomandiamo di utilizzare le salviettine di pretrattamento BONDERITE 1455-W su acciaio grezzo e alluminio. Si ha un miglioramento dell'adesione e della protezione dalla corrosione.

Procedimento:

Per l'applicazione a spruzzo di TEROSON MS 9320 SF da cartucce, dovrebbe essere utilizzata la pistola telescopica MultiPress. Con questa pistola è possibile applicare TEROSON MS 9320 SF in cordolo ("cordolo di sigillatura") o di spruzzarlo tramite sistema ad aria a due circuiti. Per la riproduzione delle nuove sigillature primo impianto flatstream, sono necessarie pressioni superiori e quindi deve essere utilizzata la pistola PowerLine II con i beccucci appropriati. TEROSON MS 9320 SF può essere utilizzato a spruzzo o a pennello: con TEROSON MS 9320 SF è possibile riprodurre sia i cordoli di sigillatura strutturali che le strutture a pennello. Come materiale da rivestire si possono usare TEROSON MS 9120 o TEROSON MS 9120 SuperFast, che sono entrambi perfettamente compatibili con TEROSON MS 9320 SF. Virtualmente tutti i tipi di strutture specificate dal produttore possono essere riprodotte rapidamente e senza problemi aggiustando adeguatamente la pistola. Inoltre, è possibile adattare profondità e limitazione del cordolo a seconda della distanza di spruzzo. Vedere le istruzioni operative per le impostazioni e l'utilizzo delle pistole.

Pulizia:

Il materiale polimerizzato può essere rimosso soltanto meccanicamente. Per pulire le apparecchiature di applicazione contaminate con TEROSON MS 9320 SF non polimerizzato, si consiglia l'uso del pulitore TEROSON FL+. Il materiale polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

Primer:

Se si utilizzano primer (i primer a base di resine epossidiche bicomponenti sono particolarmente indicati per la loro ottima protezione dalla corrosione ed adesione), questi devono essere perfettamente asciutti/polimerizzati seguendo le indicazioni del produttore, prima di effettuare il rivestimento o la sigillatura con TEROSON MS 9320 SF. Si raccomanda di effettuare prove sufficienti, a causa della grande varietà di sistemi disponibili.

Stucchi e stucchi primer:

Se le parti da verniciare, dopo riparazione di danni causati da incidenti, devono essere rivestiti con uno stucco o una pasta spruzzabile di riempimento, questi devono essere idealmente applicati prima della sigillatura o del rivestimento con TEROSON MS 9320 SF. Se il rivestimento con stucco o stucco primer deve essere effettuato solo dopo l'applicazione di TEROSON MS 9320 SF, questo può essere eseguito utilizzando particolari sistemi bagnato su bagnato. Raccomandiamo di effettuare prove preventive, a causa della grande varietà di sistemi disponibili.

Proprietà di verniciatura:

TEROSON MS 9320 SF può essere verniciato con le vernici standard per auto immediatamente dopo la formazione pelle. La polimerizzazione non viene impedita da una immediata sovraverniciatura, bensì solo rallentata. La sovraverniciatura deve essere effettuata entro 3 giorni al massimo. Dal quarto giorno in poi, per ottenere l'adesione ottimale è necessario utilizzare il primer TEROSON 150 P prima della verniciatura. Si raccomanda di effettuare test preventivi, a causa della grande varietà di sistemi disponibili.

TEROSON MS 9320 SF

Settembre 2013

Incompatibilità:

TEROSON MS 9320 SF non è compatibile con i prodotti poliuretanicici 1K non polimerizzati. I prodotti PU devono essere completamente polimerizzati prima di applicare TEROSON MS 9320 SF. TEROSON MS 9320 SF deve essere completamente polimerizzato prima di essere rivestito con TEROSON WT R 2000 BK AQUA. Inoltre, il materiale non va trattato con prodotti contenenti solventi aromatici quali ad esempio TEROSON SB S 3000 o TEROSON RB R 2000 HS, perché questi rischiano di produrre una dissoluzione parziale o un rigonfiamento del sigillante

STORAGE**Ciclo vita (Shelf life):**

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10-25
Shelf-life	12 mesi

Avvertenze**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto

in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland
Phone: +41-61-825-7000
www.henkel.com

