

TEROSON MS 9320 SF

Septembre 2013

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 9320 SF présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	MS - Polymère
Type de produit	Mastic multifonction (6 en1)
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Humidité
Présentation	Noir, Gris, Ocre
Consistance	Pâte

TEROSON MS 9320 SF est un mastic d'étanchéité de type MS polymère pulvérisable, qui polymérise avec l'humidité de l'air pour former un élastomère souple et élastique ayant une bonne résistance à l'abrasion. Le temps de formation de peau et de réticulation dépendent de l'humidité de l'air et de la température. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité réduit ces temps; inversement une diminution de la température et de l'humidité les retarde.

TEROSON MS 9320 SF est intéressant pour ses caractéristiques suivantes :

- Mastic d'étanchéité et de collage de sertisen un seul produit
- Très bonne résistance à l'affaissement
- Pulvérisable et spatulable
- Peut être appliqué avec une buse de pulvérisation plate ou à large jet
- Peut être peint seulement 3 jours après l'application avec des bases solvantées ou aqueuses
- Large spectre d'adhérence sans primaire
- Soudable par points si non entièrement polymérisé
- Exempt d'isocyanate et de silicone
- Polymérisation très rapide
- Résistant aux UV
- Très bonne résistance au vieillissement

Domaines d'application:

TEROSON MS 9320 SF est utilisé dans l'industrie automobile, en particulier pour la réparation des étanchéités de sertis, pour les applications typiques suivantes:

- compartiment moteur
- coffre à bagages
- habitacle
- passage de roues/soubassement.

Chaque cordon structural peut être obtenu avec une buse appropriée à l'aide d'un pistolet de type Multi-Press ou PowerLine.

TEROSON MS 9320 SF est utilisé comme revêtement pour des opérations de réparation ou pour compléter un revêtement sous caisse à base de PVC ou une protection anti-gravillonnage.

DONNEES TECHNIQUES

Couleur:	gris, ocre, noir
Odeur:	caractéristique
Densité, g/cm ³ :	env. 1,5
Consistance	pâte
Résistance à la coulure:	très bonne
Mécanisme de polymérisation:	humidité
Vitesse de polymérisation, mm/24 hrs*:	approx. 4.5
Temps de formation de peau, min*:	8 à 20
Dureté Shore-A (DIN 53505):	approx. 30
Adhésion:	métaux, cataphorèse, laque de finition, peinture métallisée
Compatibilité avec la peinture:	Oui (voir pour retouche)
Résistance chimique:	résistant au vieillissement UV et aux intempéries
Température d'application, °C:	15 à 35
	Pour des applications en film chauffer jusqu'à 60°C pendant un temps court (chauffe cartouche Teroson)
Température d'utilisation °C:	-30 à 90
Tenue à la température (3h maxi à), °C:	120
* selon DIN 50014 conditions ambiantes	23°C, 50% humidité relative

TEROSON MS 9320 SF

Septembre 2013

Recommandations de mise en oeuvre

Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Important:

Pour l'application de primaires, de mastics, de résines chargées, de peintures et autres revêtements, les préconisations techniques des fournisseurs doivent être prises en compte et suivies.

Préparation:

L'adhérence du Terostat TEROSON MS 9320 SF est améliorée, si les supports (plastiques) sont poncés avec un abrasif non tissé. Les substrats doivent être propres, secs et exempts de graisse. Pour le nettoyage, le dégraissant TEROSON FL+ est conseillé. Après le nettoyage des surfaces d'acier ou d'aluminium nues nous recommandons un prétraitement avec les lingettes BONDERITE 1455-W. Elles améliorent l'adhésion et la résistance à la corrosion.

Application:

Pour la pulvérisation du TEROSON MS 9320 SF à partir de cartouches, le pistolet type MultiPress (uniquement pour la pulvérisation!) devra être utilisé. Avec ce pistolet il est possible d'appliquer TEROSON MS 9320 SF soit sous la forme de cordons (cordon d'étanchéité) soit de le pulvériser avec un double circuit d'air. Le pistolet PowerLine II avec la buse appropriée sera utilisé pour appliquer sous forme de cordons d'étanchéité, les pressions devant être plus élevées. TEROSON MS 9320 SF peut être soit pulvérisé, soit spatulé, par exemple avec TEROSON MS 9320 SF il est possible de reproduire des cordons structuraux aussi bien que des structures obtenues à la spatule. TEROSON MS 9120 ou TEROSON MS 9120 SuperFast, qui sont parfaitement compatibles avec TEROSON MS 9320 SF peuvent être utilisés comme revêtements sous caisse. Virtuellement tous types de structure spécifiée par les constructeurs peuvent être reproduits rapidement et sans problème à condition de maîtriser les réglages des pistolets de dépose. Par ailleurs, il est possible d'adapter et de limiter la largeur du cordon en fonction de la distance de pulvérisation. Se reporter aux instructions d'utilisation pour le réglage et l'utilisation des pistolets.

Nettoyage:

Pour nettoyer les équipements souillés avec TEROSON MS 9320 SF non polymérisé, nous recommandons l'utilisation du nettoyant TEROSON FL+. Le produit polymérisé devra être obligatoirement retiré mécaniquement.

Primaire:

Lorsque des primaires sont utilisés (les primaires pour résines époxy bi-composantes sont particulièrement adaptés pour leur bonne résistance à la corrosion et leur adhésion), ils doivent être complètement secs/complètement polymérisés conformément aux instructions d'utilisation des fabricants, avant de réaliser l'étanchéité ou le revêtement avec TEROSON MS 9320 SF. Pour des raisons de multiplicité des solutions existantes sur le marché, nous recommandons de réaliser suffisamment de validations avant la mise en oeuvre définitive.

Résines et primaires de réparation:

Si, après réparation des dégâts causés par un accident, les pièces à peindre doivent être revêtues avec un primaire, un mastic de rebouchage ou de finition pulvérisable, ces produits doivent être appliqués avant de réaliser l'étanchéité ou le revêtement avec TEROSON MS 9320 SF. Si le revêtement avec un primaire ou un mastic de rebouchage doit être réalisé seulement après dépose de TEROSON MS 9320 SF, il faut impérativement utiliser des systèmes dits humide sur humide. Pour des raisons de multiplicité des solutions existantes sur le marché, nous recommandons de réaliser suffisamment de validations avant la mise en oeuvre finale.

Mise en peinture:

TEROSON MS 9320 SF peut être peint avec des peintures automobiles usuelles immédiatement après formation de peau. Les retouches de peinture ne vont pas inhiber la polymérisation mais vont ralentir le processus de polymérisation. Les retouches de peinture peuvent être réalisées dans les 3 jours max. A partir du 4ème jour, le primaire TEROSON 150 P devra être appliqué avant mise en peinture pour atteindre l'adhésion maximale. Pour des raisons de multiplicité des solutions existantes sur le marché, nous recommandons de réaliser suffisamment de validations avant la mise en oeuvre finale.

TEROSON MS 9320 SF

Septembre 2013

Incompatibilité:

TEROSON MS 9320 SF n'est pas compatible avec un mastic polyurethane monocomposant non réticulé. Les produits base PU doivent être complètement polymérisés avant que TEROSON MS 9320 SF soit appliqué. TEROSON MS 9320 SF doit être complètement polymérisé avant d'être revêtu avec TEROSON WT R 2000 BK AQU. De plus, le produit ne devra pas être en contact avec des solvants aromatiques, par exemple, TEROSON SB S 3000 ou TEROSON RB R 2000 HS sous risque de dissoudre partiellement ou de ramollir le mastic.

STOCKAGE

Durée de vie au stockage:

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie au stockage	12 mois

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche

Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Siège social

FR-92100 Boulogne-Billancourt, France
Tél.: +33-(0)1.46.84.90.00

